

Technologia montażu i demontażu - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Technologia montażu i demontażu
Kod przedmiotu	06.1-WM-MiBM-P-49_15gen
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Mechanika i budowa maszyn
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2018/2019

Informacje o przedmiocie	
Semestr	5
Liczba punktów ECTS do zdobycia	4
Typ przedmiotu	obieralny
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr inż. Albert Lewandowski

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Egzamin
Projekt	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Celem przedmiotu jest przedstawienie podstawowych zagadnień technologii napraw oraz remontów maszyn i urządzeń. Zapoznanie studentów z procesami montażu i demontażu części maszyn.

Wymagania wstępne

Inżynieria wytwarzania, podstawy konstrukcji maszyn, podstawy technologii budowy maszyn, eksploatacja maszyn, metrologia i systemy pomiarowe.

Zakres tematyczny

Informacje ogólne. Rodzaje napraw i remontów. Kolejność działań naprawczych. Demontaż maszyn. Operacje przygotowawcze (mycie, suszenie, weryfikacja zużycia itp.). Ocena możliwości demontażu elementów maszyn. Technologie regeneracyjne: mechaniczne, spawalnicze, laserowe, plazmowe, elektrochemiczne, elektroiskrowe. Demontaż wybranych elementów niemetalowych (opon, taśm etc.). Technologie napraw wybranych elementów i zespołów maszyn. Pomiary i kontrola elementów po naprawie. Montaż części, zespołów i maszyn po naprawie. Narzędzia i oprzyrządowanie do demontażu i montażu. Organizacja procesów napraw i remontów. Wykorzystanie programów zarządzających polityką remontową maszyn.

Metody kształcenia

Wykłady z wykorzystaniem środków audiowizualnych. Praca z książkami, standardami oraz indywidualna praca podczas opracowania zagadnień i ćwiczeń projektowych.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Jest w stanie samodzielnie ocenić przyczyny zużycia i uszkodzenia maszyn, opracować tryb postępowania podczas prac remontowych, opracować technologiczne zagadnienia regeneracji powierzchni, przygotować referat i prezentacje multimedialną z studiowanego obszaru. Rozumie potrzebę uczenia się przez całe życie, potrafi uzasadnić priorytet wybranych przez siebie zagadnień remontowych.	- K_U01 - K_U03 - K_U05 - K_U16 - K_K01 - K_K04	przygotowanie projektu	Projekt
Student wie o zasadach działań naprawczych, potrafi wymienić kolejność wykonania działań naprawczych, opisać podstawowe metody mycia, weryfikacji, demontażu itp., opisać metody regeneracji części maszyn, wymienić metody organizacji działań naprawczych.	- K_W05 - K_W06 - K_W07	egzamin - ustny, opisowy, testowy i inne	Wykład

Warunki zaliczenia

Wykład – warunkiem zaliczenia wykładu jest uzyskanie pozytywnej oceny z egzaminu.
Ćwiczenia - warunkiem zaliczenia jest uzyskanie pozytywnych ocen ze wszystkich ćwiczeń przewidzianych do realizacji w ramach zajęć. Ocenie podlega projekt procesu technologicznego naprawy wybranych części maszyn - demontażu i montażu.

Literatura podstawowa

1. Ratajczak A, Tomkowiak P, Wieczorowski K. Technologia remontów maszyn i urządzeń technologicznych. Warszawa PWN, 1982;

2. Wronkowski J., Paszkowski B., Wojdak J. Remont maszyn: demontaż, naprawa elementów, montaż. Warszawa WNT, 1987;
3. Kazarcew W. Remont maszyn. Warszawa PWRiL, 1966;
4. Niewczas A., Ludew R., Rosiński W. Technologia naprawy pojazdów. Radom WSI, 1984;
5. Cypko J., Cypko E. Podstawy technologii i organizacji naprawy pojazdów mechanicznych. Wyd. 2 popr. i uzup. Warszawa: Wydawnictwa Komunikacji i Łączności, 1989;

Literatura uzupełniająca

1. Adamiec P., Dziubiński J., Filipczyk J. Technologia napraw pojazdów samochodowych. Gliwice Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, 2002.
2. Cempel Cz., Tomaszewski F.: Diagnostyka Maszyn. Wyd. MCNEMT, Radom 1992.

Uwagi

Brak

Zmodyfikowane przez dr inż. Daniel Dębowski (ostatnia modyfikacja: 12-09-2018 21:25)

Wygenerowano automatycznie z systemu SyllabUZ