

Organizacja procesów produkcyjnych - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Organizacja procesów produkcyjnych
Kod przedmiotu	06.1-WM-MiBM-TM-D-08_15gen
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Mechanika i budowa maszyn
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	drugiego stopnia z tyt. magistra inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2018/2019

Informacje o przedmiocie	
Semestr	3
Liczba punktów ECTS do zdobycia	1
Typ przedmiotu	obieralny
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	- dr inż. Edward Tertel - dr hab. inż. Piotr Kuryło, prof. UZ

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Laboratorium	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Celem przedmiotu jest zapoznanie studentów z metodami organizacji procesów produkcyjnych w zakresie przepływów materiałowych i informacyjnych, oraz z wybranymi metodami i narzędziami uzyskania i utrzymania wymaganej jakości realizowanych procesów

Wymagania wstępne

Matematyka, Komputerowe Wspomaganie Obliczeń Inżynierskich

Zakres tematyczny

Wykład:

Identyfikacja procesów. Zasady tworzenia mapy procesów. Organizacja przepływów materiałowych i informacyjnych w procesie Planowanie zagospodarowania powierzchni wytwórczej i magazynowej. Standaryzacja pracy na stanowiskach technologicznych. Sterowanie zasobami ludzkimi, kryteria doboru liczby pracowników. Nowoczesne metody organizacji produkcji: szczupła organizacja produkcji, zasada 5S, TPM, poka-yoke. Doskonalenie produkcji – KAIZEN. Zapewnianie wymogów BHP na stanowiskach technologicznych.

Laboratorium:

Tworzenia mapy procesów dla wybranego procesu wytwórczego. Planowanie zagospodarowania powierzchni wytwórczej/magazynowej. Standaryzacja pracy na stanowiskach technologicznych. Obliczanie liczby pracowników dla wybranego gniazda. Zastosowanie technik 5s dla wybranego stanowiska -analiza przypadku. Zastosowanie technik poka-yoke dla wybranego problemu -praca zespołowa.

Metody kształcenia

Wykłady konwencjonalne, oraz z wykorzystaniem technik multimedialnych. Praca z literaturą fachową. Indywidualna oraz zespołowa realizacja ćwiczeń laboratoryjnych.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Potrafi zaproponować i zaprezentować rozwiązanie wybranych problemów z zakresu organizacji produkcji, przewidując ich skutki.	K_U09 K_U10 K_U12	wykonanie sprawozdań laboratoryjnych	Laboratorium
Potrafi dokonać analizy procesu produkcyjnego oraz inicjować i przeprowadzać odpowiednie działania doskonalące w procesie uwzględniając czynniki: jakości, produktywności, ekonomiczne i społeczne.	K_U15 K_U16	wykonanie sprawozdań laboratoryjnych	Laboratorium
Potrafi w sposób aktywny i kreatywny poszukiwać rozwiązania zadanego problemu, zarówno samodzielnie jak też w zespole.	K_K03 K_K06	wykonanie sprawozdań laboratoryjnych	Laboratorium

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Zna aktualne metody oraz elementy organizacji procesów produkcyjnych.	K_W02 K_W05	kolokwium	Wykład

Warunki zaliczenia

Ocena z wykładu jest określana na podstawie końcowego kolokwium zaliczeniowego

Ocena z ćwiczeń laboratoryjnych jest określana na podstawie: sprawozdań/raportów/opracowań będących efektem wykonania wszystkich przewidzianych do realizacji ćwiczeń.

Ocena końcowa na zaliczenie przedmiotu jest średnią arytmetyczną ocen za poszczególne formy zajęć.

Literatura podstawowa

1. Womack J.P, Odchudzenie firm. Eliminacja marnotrawstwa kluczem do sukcesu, Centrum Informacji Menedżera, Warszawa 2001
2. Wojtasik P., Systemy sterowania produkcją. Kanban., Warszawa 2000
3. Hamrol A. Matura W., Zarządzanie jakością, teoria i praktyka, PWN 2005
4. Pasternak K., Zarys zarządzania produkcją, PWE 2005

Literatura uzupełniająca

1. Wróblewski K.J., Podstawy sterowania przepływem produkcji, WNT, Warszawa 1993

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Daniel Dębowski (ostatnia modyfikacja: 26-04-2018 22:00)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ