

Design for manufacturing - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Design for manufacturing
Kod przedmiotu	06.9-WM-ZiIP-ANG-D-12_17
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Management and Production Engineering
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	drugiego stopnia z tyt. magistra inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2018/2019

Informacje o przedmiocie	
Semestr	1
Liczba punktów ECTS do zdobycia	3
Typ przedmiotu	obieralny
Język nauczania	angielski
Sylabus opracował	dr inż. Julian Jakubowski, prof. UZ

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	-	-	Zaliczenie na ocenę
Ćwiczenia	15	1	-	-	Zaliczenie na ocenę
Projekt	15	1	-	-	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Acquisition of knowledge and skills specific for designing for manufacturing.

Wymagania wstępne

Basic knowledge of manufacturing processes, CAD, CAM

Zakres tematyczny

Producibility. General principles for design for manufacturing. Students, using CAD / CAM, design a manufacturing process of a product taking into account: the cost of production, the possibility of producing, and standardization. Taking into account the specificities of various processes, e.g. lathing, milling, welding, metal sheet bending, plastic products.

Metody kształcenia

Lecture: Conventional lecture;

Project: working on project;

Classes: problem tasks, case analysis.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
The student has expanded and in-depth knowledge of design technological processes supplemented with the feasibility analysis.	K_W06 K_W09	- aktywność w trakcie zajęć - kolokwium	Projekt
The student is able to obtain information from literature, databases and other sources and is able to integrate, interpret and critically evaluate it, as well as draw conclusions, therefrom, both formulating it and sufficiently justify opinions on it.	K_U01	bieżąca kontrola na zajęciach	Wykład
The student can work individually as well as in a team	K_U03	bieżąca kontrola na zajęciach	Wykład

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
The student is able to interact and work in a group accepting various roles	• K_K03	• aktywność w trakcie zajęć • dyskusja	• Projekt • Ćwiczenia
The student is able to think and act both creatively and entrepreneurially.	• K_K06	• aktywność w trakcie zajęć • bieżąca kontrola na zajęciach	• Wykład • Projekt • Ćwiczenia

Warunki zaliczenia

Students' progress in the knowledge acquisition as well as their skills and competences development are regularly monitored throughout the course by the systematic assessment of project tasks performed in groups.

Literatura podstawowa

1. James G. Bralla, Design for manufacturability, Handbook, McGraw Hill, 1999.
2. Dr. David M. Anderson, Design for manufacturability and concurrent EngineeringCim Press, 2010.

Literatura uzupełniająca

1. O. Molloy, S. Tilley, E. Warman, Design for manufacturing and assembly, Spinger 1998.

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Tomasz Belica (ostatnia modyfikacja: 13-09-2018 13:25)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ