

Design for assembly - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Design for assembly
Kod przedmiotu	06.9-WM-ZiIP-ZPU-ANG-D-18_17
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Management and Production Engineering
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	drugiego stopnia z tyt. magistra inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2018/2019

Informacje o przedmiocie	
Semestr	3
Liczba punktów ECTS do zdobycia	2
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	angielski
Sylabus opracował	dr hab. inż. Michał Sęsiadek, prof. UZ

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	-	-	Zaliczenie na ocenę
Projekt	30	2	-	-	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Acquiring the knowledge and skills specific for the design for assembly.

Wymagania wstępne

Basic knowledge of production processes.

Zakres tematyczny

Types of mounting, separable and inseparable connections. Types of interchangeability of machine parts. The specificity of design for assembly. Producibility of a structure. General principles for design for assembly. Students, using CAD systems, design a technological process of assembly of a product taking into account: costs, standardization, unification. Documentation of assembly processes.

Metody kształcenia

Lecture: Conventional lecture

Project: working on project

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągania efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
The student has extensive and in-depth knowledge of the design of assembly processes. The student is able to use information technologies in the analysis of assembly processes typical for the project undertaken. Students can work individually and in a team, and skillfully manage the work of the team. Student is able to cooperate and work in a group, accepting different roles needed to perform a specific design task	K_W06 K_W17 K_U02 K_U05 K_U29 K_K02 K_K06	- aktywność w trakcie zajęć - przygotowanie projektu - zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne	- Wykład - Projekt

Warunki zaliczenia

The students' progress in acquiring the knowledge, skills and competencies is regularly monitored through systematic evaluation of project tasks performed in groups.

Literatura podstawowa

- Booker J.D., Raines M., Swift K.G., *Designing Capable and Reliable Products*, Butterworth-Heinemann, 2001,
- Boothroyd G., Dewhurst P., Knight W., *Product Design for Manufacture and Assembly*, Marcel Dekker, 1994,
- Whitney D.E., *Mechanical Assemblies: Their Design, Manufacture, and Role in Product Development*, Oxford University Press, 2004,
- ANDREASEN, Mogens Myrup; KÄHLER, Steen; LUND, Thomas. Design for assembly. IFS, 1988.
- REDFORD, A.; CHAL, J. Design for Assembly: Principles and Practice, 1994.

Literatura uzupełniająca

1. *Feld M: Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn. WNT – Warszawa 2000,*
2. *Koch T., Systemy zrobotyzowanego montażu, Wydawnictwo Politechniki Wrocławskiej, Wrocław 2006,*
3. *Puff T., Sołtys W., Podstawy technologii montażu maszyn i urządzeń, WNT, Warszawa 1980,*
4. *Richter E., Schilling W., Weis M., Montaż w budowie maszyn, WNT, Warszawa 1980,*
5. *Sąsiadek, M. "Planowanie i wybór sekwencji montażu we współbieżnym projektowaniu elementów i zespołów maszyn." Rozprawa doktorska, Zielona Góra (2009),*
6. *Żurek J., Ciszak O., Modelowanie oraz symulacja kolejności montażu części i zespołów maszyn za pomocą teorii grafów, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań 1999,*

Uwagi

–

Zmodyfikowane przez dr inż. Tomasz Belica (ostatnia modyfikacja: 13-09-2018 13:39)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ