

Reinżynieria procesów w logistyce - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Reinżynieria procesów w logistyce
Kod przedmiotu	06.9-WM-ZiIP-ZL-D-14_19
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Zarządzanie i inżynieria produkcji
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	drugiego stopnia z tyt. magistra inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2019/2020

Informacje o przedmiocie	
Semestr	2
Liczba punktów ECTS do zdobycia	3
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr hab. inż. Roman Stryjski, prof. UZ

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Projekt	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Głównym skutkiem kształcenia będzie poznanie metod prezentacji, monitorowania i oceny procesów w przedsiębiorstwie produkcyjnym dla uzyskania istotnego usprawnienia wg krytycznych miar wydajności , takich jak: koszt, jakość czas.

Wymagania wstępne

Zarządzanie produkcją i usługami. Zarządzanie projektem i innowacjami Badania Operacyjne.

Zakres tematyczny

Wykład

Geneza, Istota i znaczenie zarządzania procesowego w przedsiębiorstwie produkcyjnym. Identyfikacja procesów, metody notacji procesów, klasyfikacja systemów workflow. Dokumentowanie przebiegu procesów w przedsiębiorstwie. Modelowanie procesów pracy w przedsiębiorstwie. Ocena procesów wg kryteriów ilościowych i jakościowych. Mierniki procesów oraz monitorowanie procesów umożliwiające poprawę efektywności działania i tym samym zwiększania elastyczność na zmiany na rynku. Procesowe podejście do badania efektywności w przedsiębiorstwie Analiza niepowodzeń. Usprawnianie procesów biznesowych poprzez outsourcing. Automatyzacja procesów biznesowych (produkcyjnych i logistycznych) oparta na implementacji technologii informatycznych w przedsiębiorstwie.

Projekt:

Re-inżynieria procesowa w wybranym przedsiębiorstwie produkcyjnym.

Metody kształcenia

Wykład konwencjonalny. Projekt wg założeń prowadzącego z tematyki przedmiotu.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Ma poszerzoną i pogłębioną wiedzę w zakresie badań operacyjnych i metod numerycznych przydatną do formułowania i rozwiązywania złożonych zadań związanych z Zarządzaniem i Inżynierią Produkcji Mechanicznej.	K_W04	- kolokwium - projekt	- Wykład - Projekt
Potrafi oszacować koszty wstępne oraz koszty szacunkowe realizowanych projektów inżynierskich; potrafi dokonać wstępnej analizy ekonomicznej podejmowanych działań inżynierskich.	K_U23	- bieżąca kontrola na zajęciach - projekt	Projekt
Potrafi pozyskiwać informacje z literatury, baz danych oraz innych źródeł, integrować je, dokonywać ich interpretacji oraz wyciągać wnioski i formułować opinie.	K_U01	- bieżąca kontrola na zajęciach - projekt	Projekt
Posiada uporządkowaną i podbudowaną teoretycznie wiedzę w zakresie prognozowania i symulacji w przedsiębiorstwie.	K_W10	- kolokwium - projekt	- Wykład - Projekt

Warunki zaliczenia

Wykład: Zaliczenie na ocenę. Ocena wystawiana na podstawie sprawdzianu pisemnego obejmującego weryfikację znajomości podstawowych zagadnień.

Projekt: zaliczenie na ocenę. Ocena wyznaczana na podstawie składowej oceniającej umiejętności związane z realizacją projektu.

Ocena końcowa – średnia arytmetyczna ocen z poszczególnych form zajęć.

Literatura podstawowa

1. Muller R., Rupper P.: Process reengineering. Optymalizacja procesów zorientowanych na klienta. Wydawnictwo Astrum, Warszawa 2000.
2. Bendkowski J., Kramarz M., Kramarz W...: *Metody i techniki ilościowe w logistyce stosowanej. Wybrane zagadnienia*. Wyd. Politechniki Śląskiej, Gliwice 2010
3. Krawczyk S., *Logistyka teoria i praktyka*. Tom 1 i 2, 2011, Dyfin

Literatura uzupełniająca

1. Sarjusz-Wolski Z.: *Strategia zarządzania zaopatrzeniem*. Wyd. Placet, Warszawa 2002.
2. Muhlemann Alan, Oakland John: *Zarządzanie. Produkcja i usługi*, PWN Warszawa 1992.

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Tomasz Belica (ostatnia modyfikacja: 05-05-2019 10:32)

Wygenerowano automatycznie z systemu SyllabUZ