

Inżynieria procesów logistyki produkcji - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Inżynieria procesów logistyki produkcji
Kod przedmiotu	06.9-WM-ZiIP-ZL-D-17_19
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Zarządzanie i inżynieria produkcji
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	drugiego stopnia z tyt. magistra inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2019/2020

Informacje o przedmiocie	
Semestr	2
Liczba punktów ECTS do zdobycia	4
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	<ul style="list-style-type: none">dr hab. inż. Waldemar Woźniak, prof. UZ

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	30	2	18	1,2	Zaliczenie na ocenę
Laboratorium	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Głównym skutkiem kształcenia będzie dostarczenie teoretycznych i praktycznych wiadomości z zakresu planowania, kierowania i kontrolowania procesów logistycznych w sferze produkcji oraz nabycie umiejętności podejmowania decyzji dotyczących logistyki produkcji

Wymagania wstępne

Zarządzanie produkcją i usługami

Badania Operacyjne

Zakres tematyczny

Wykład:

Logistyka produkcyjna w strategii przedsiębiorstwa. Uwarunkowania techniczno-organizacyjne logistyki produkcyjnej. Cykl badania i usprawniania procesów logistycznych w sferze produkcji. Baza informacyjna systemu logistyki produkcyjnej. Główne planowanie zadań. Planowanie potrzeb materiałowych. Planowanie i harmonogramowanie przebiegu produkcji. Formy i metody bilansowanie zadań z zasobami. Sterowania i kontrola przebiegu produkcji. Transport i magazynowanie w systemie produkcyjnym przedsiębiorstwa. Systemy obsługi produkcji i logistyka części zamiennych. Koncepcja „odchudzonej produkcji” (Lean production). Koncepcja zarządzania ograniczeniami (Constrains management). Informatyczne wspomaganie logistyki produkcji w systemach klasy MRPII/ERP). Zintegrowany system wspomaganego komputerowo wytwarzania (CIM).

Projekt:

Re-inżynieria procesowa na podstawie wybranego procesu produkcyjnego

Metody kształcenia

Wykład konwencjonalny. Projekt wg założeń prowadzącego z tematyki przedmiotu.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbol e efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Potrąfi pracować indywidualnie i w zespole; potrafi też dla konkretnego zadania określić skład zespołu, wskazać oczekiwania wobec jego członków oraz zarządzać pracą małego zespołu, także w języku angielskim.	<ul style="list-style-type: none">K_U03	<ul style="list-style-type: none">bieżąca kontrola na zajęciach	<ul style="list-style-type: none">Laboratorium
Potrąfi odpowiednio określić priorytety służące do realizacji określonego przez siebie i innych zadania	<ul style="list-style-type: none">K_K04	<ul style="list-style-type: none">bieżąca kontrola na zajęciach	<ul style="list-style-type: none">Laboratorium

Opis efektu	Symboly efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Ma szczegółową wiedzę w zakresie wybranych zagadnień powiązanej z Inżynierią Produkcji szeroko pojętej Inżynierii Mechanicznej i stosowanych technikach komputerowego jej wspomagania (CAD/CAM, Cax).	• K_W06	• aktywność w trakcie zajęć	• Wykład • Laboratorium
Posługuje się terminologią związaną z zarządzaniem i inżynierią produkcji, także w języku angielskim.	• K_U10	• bieżąca kontrola na zajęciach	• Wykład • Laboratorium
Potrafi wykorzystywać poznane metody analityczne, symulacyjne oraz eksperymentalne do rozwiązywania zadań inżynierii mechanicznej oraz w procesie podejmowania decyzji w zakresie związanym z planowaniem i sterowaniem produkcją.	• K_U13	• bieżąca kontrola na zajęciach	• Wykład • Laboratorium
Potrafi planować i przeprowadzać eksperymenty inżynierskie, w tym pomiary parametrów procesów technologicznych i symulacje komputerowe, interpretować uzyskane wyniki i wyciągać wnioski.	• K_U22	• bieżąca kontrola na zajęciach	• Laboratorium
Ma wiedzę o cyklu życia urządzeń, obiektów i systemów technicznych związaną z obszarem Zarządzania i Inżynierii Produkcji Mechanicznej.	• K_W17	• bieżąca kontrola na zajęciach	• Wykład • Laboratorium
Ma poszerzoną i pogłębioną wiedzę w zakresie zastosowania metod matematycznych do formułowania i rozwiązywania złożonych zadań związanych z Zarządzaniem i Inżynierią Produkcji Mechanicznej.	• K_W01	• aktywność w trakcie zajęć	• Wykład • Laboratorium
Potrafi integrować wiedzę z zakresu dziedzin nauk technicznych i jej dyscyplin naukowych właściwych dla kierunku Zarządzania i Inżynierii Produkcji (inżynieria produkcji, inżynieria materiałowa, budowa i eksploatacja maszyn, mechanika, automatyka i robotyka, zarządzanie).	• K_U18	• bieżąca kontrola na zajęciach	• Wykład • Laboratorium

Warunki zaliczenia

Wykład: zaliczenie na ocenę. Ocena wystawiana na podstawie sprawdzianu pisemnego obejmującego weryfikację znajomości podstawowych zagadnień.

Projekt: obrona projektu. Ocena wyznaczana na podstawie składowej oceniającej umiejętności związane z realizacją projektu.

Ocena końcowa – średnia arytmetyczna ocen z poszczególnych form zajęć.

Literatura podstawowa

1. Muhlemann Alan, Oakland John: *Zarządzanie. Produkcja i usługi*, PWN Warszawa 1992.
2. Fertsch M.: *Logistyka produkcji*. ILiM, Poznań 2003
3. Skowronek Cz., Sarjusz - Wolski Z.: *Logistyka w przedsiębiorstwie*. PWE. Warszawa 2000
4. Beier F., Rutkowski K.: *Logistyka*. SGH. Warszawa 1996

Literatura uzupełniająca

1. Coyle J.J.: *Zarządzanie logistyczne*. PWE, Warszaw, 2002.
2. Durlik I.: *Inżynieria zarządzania. Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych*. Wyd. Placet Warszawa, 1995 (część 1), 1996 (część 2)
3. Johnston R. *Zarządzanie działalnością operacyjną. Analiza przypadków*. PWN, Warszawa, 2002.
4. Krawczyk S. *Zarządzanie procesami logistycznymi*. PWE, Warszawa 2001.
5. Laskowska A. *Konkurowanie czasem- Strategiczna Broń Przedsiębiorstwa*. Difin, Warszawa, 2001.
6. Pfohl H-Ch., *Systemy logistyczne. Podstawy organizacji i zarządzania*. Biblioteka Logistyka, Poznań, 1998.
7. Womack J.P., Jones D.T.: *Odchudzanie firm. CIM*, Warszawa, 2001.

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Tomasz Belica (ostatnia modyfikacja: 05-05-2019 10:09)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ