

Metodyka badań ergonomicznych - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Metodyka badań ergonomicznych
Kod przedmiotu	06.9-WM-BHP-D-15_19
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Bezpieczeństwo i higiena pracy
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	drugiego stopnia z tyt. magistra
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2019/2020

Informacje o przedmiocie	
Semestr	2
Liczba punktów ECTS do zdobycia	2
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr inż. Andrzej Lasota

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Egzamin
Projekt	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Zapoznanie studentów z teoretyczną wiedzą dotyczącą metod stosowanych w badaniach ergonomicznych. Wykształcenie umiejętności ich praktycznego stosowania do rozwiązywania problemów dotyczących ergonomii środowiska pracy.

Wymagania wstępne

Wiedza z zakresu podstaw ergonomii.

Zakres tematyczny

Podstawowe pojęcia, istota badań, oceny. Procedura badawcza, organizacja, przebieg. Czynniki ludzki. Interwencja ergonomiczna. Metody ergonomiczne stosowane w diagnozie i ocenie: narażenia na ergonomiczne czynniki ryzyka, obciążenia pracą. Ocena i diagnoza ergonomiczna stanowisk pracy. Ocena i diagnoza procesów produkcyjnych.

Metody kształcenia

Wykład: wykład konwencjonalny, prezentacja, pokaz

Laboratorium: ćwiczenia laboratoryjne, symulacja, studia przypadków.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Student potrafi zastosować w praktyce wybrane metody badań ergonomicznych, potrafi korygować istniejące rozwiązania techniczne oraz pracować koncepcyjnie wykorzystując szeroką wiedzę w dziedzinie ergonomii i bezpieczeństwa pracy		wykonanie sprawozdań laboratoryjnych	
Student posiada umiejętność krytycznej oceny odbieranych treści oraz uznawania znaczenia wiedzy w rozwiązywaniu problemów poznawczych i praktycznych ukierunkowanych na bezpieczeństwo i higienę pracy		- egzamin - ustny, opisowy, testowy i inne - wykonanie sprawozdań laboratoryjnych	
Student ma pogłębioną wiedzę w zakresie antropometrii, ergonomii, metodyki badań ergonomicznych i projektowania ergonomicznego		egzamin - ustny, opisowy, testowy i inne	Wykład

Warunki zaliczenia

Wykład: egzamin pisemny (pytania otwarte, min 51% na zaliczenie)

Laboratorium: wykonanie wszystkich ćwiczeń laboratoryjnych. Wykonanie wszystkich sprawozdań z ćwiczeń laboratoryjnych przewidzianych programem nauczania oraz ich pozytywna ocena.

Literatura podstawowa

1. Gedliczka A., Pochopień P., Szklarska A., Welon Z., Atlas miar człowieka. Dane do projektowania i oceny ergonomicznej, CIOP, Warszawa, 2001
2. Górską E., Ergonomia: projektowanie, diagnoza, eksperymenty, Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej, Warszawa 2002
3. Horst W., Ryzyko zawodowe na stanowisku pracy. Część I. Ergonomiczne czynniki ryzyka, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań 2004
4. Koradecka D. (red), Bezpieczeństwo pracy i ergonomia, CIOP, Warszawa 2001
5. Lewandowski J., Ergonomia. Wyd. PWN Warszawa-Lódź 2001
6. Pacholski L. (red.), Ergonomia, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań 1986

Literatura uzupełniająca

1. Batogowska A., Słowikowski J., Atlas antropometryczny dorosłej ludności Polski dla potrzeb projektowania, Prace i Materiały, zeszyt 149, IWP, Warszawa 1994
2. Olszewski J., Podstawy ergonomii i fizjologii pracy, Wydawnictwo Akademii Ekonomicznej w Poznaniu, Poznań 1997
3. Słowikowski J., Metodologiczne problemy projektowania ergonomicznego w budowie maszyn, CIOP, Warszawa 2000
4. Zbiór Polskich Norm z zakresu ergonomii i projektowania

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr hab. Ryszard Matysiak, prof. UZ (ostatnia modyfikacja: 17-04-2019 20:15)