

Techniczne przygotowanie produkcji - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Techniczne przygotowanie produkcji
Kod przedmiotu	06.9-WM-ZiIP-ZL-P-53_19
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Zarządzanie i inżynieria produkcji
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2019/2020

Informacje o przedmiocie	
Semestr	5
Liczba punktów ECTS do zdobycia	2
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	• dr inż. Małgorzata Śliwa

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Projekt	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Celem przedmiotu jest nabycie przez studenta umiejętności techniczno-organizacyjnego przygotowania produkcji oraz opanowanie narzędzi i technik stosowanych w procesie przygotowania produkcji.

Wymagania wstępne

Rachunek kosztów dla inżyniera, Podstawy projektowania inżynierskiego, Zarządzanie produkcją i usługami

Zakres tematyczny

Wykład: Projektowanie aparatu technicznego przygotowania produkcji przedsiębiorstwa. Struktura organizacyjna zespołów projektowych i produkcyjnych. Charakterystyka prac technicznego przygotowania produkcji. Kosztorysowanie i harmonogramowanie. Proces przygotowania produkcji w działalności przedsiębiorstwa. Przygotowanie produkcji z uwzględnieniem prac projektowo-konstrukcyjnych, technologicznych i organizacyjnych. Zarządzanie dokumentacją techniczną. Wykorzystanie technik komputerowych w przygotowaniu produkcji. Badania patentowe, licencyjne, ochrona własności przemysłowej. Audyt technologiczny.

Projekt: Opracowaniu projektu technicznego przygotowania produkcji nowego lub modernizowanego wyrobu z uwzględnieniem:

- analizy rynkowej, charakterystyki techniczno-eksploatacyjnej wyrobu, szacowanej wielkości produkcyjnej,
- pracochłonności i kosztów konstrukcyjnego przygotowania produkcji,
- pracochłonności i kosztów technologicznego przygotowania produkcji,
- doboru i rozmieszczania maszyn i urządzeń produkcyjnych,
- struktury organizacyjnej przedsiębiorstwa i zespołu roboczego,
- planowania realizacji zadań projektowo-technologicznych.

Metody kształcenia

Wykład konwencjonalny.

Projekt – praca studentów z wykorzystaniem literatury, norm oraz komputera. Wykorzystanie burzy mózgów i innych metod kreatywności do rozwiązywania problemów inżynierskich.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Potrafi przy formułowaniu i rozwiązywaniu zadań związanych z inżynierią mechaniczną oraz zarządzaniem i produkcją dostrzegać aspekty systemowe, ekonomiczne, prawne oraz społeczne - szczególnie w obszarze technicznego przygotowania produkcji.	• K_U17	• bieżąca kontrola na zajęciach • przygotowanie projektu	• Projekt
Ma podstawową wiedzę w zakresie podstaw prawa i ochrony własności intelektualnej związanych z działalnością w obszarze Zarządzania i Inżynierii Produkcji metodami Inżynierii Mechanicznej	• K_W25	• zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne	• Wykład

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Student potrafi integrować podstawową wiedzę z zakresu wielu dziedzin inżynierii produkcji. Zna pojęcia i terminy wykorzystywane podczas technicznego przygotowania produkcji.	• K_U10	• projekt • zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne	• Wykład • Projekt
Potrafi planować zadania budując prosty harmonogram prac na podstawie wyznaczonej pracochłonności, czasochłonność oraz kosztochłonność zadania.	• K_K04	• projekt	• Wykład • Projekt
Potrafi współdziałać i pracować w grupie, przyjmując różne role.	• K_K03	• projekt	• Projekt

Warunki zaliczenia

Wykład: Ocena wystawiana na podstawie zaliczenia pisemnego obejmującego weryfikację znajomości podstawowych zagadnień z zakresu technicznego przygotowania produkcji

Projekt: zaliczenie na ocenę. Kryteria oceny projektu obejmują: zastosowanie wybranych metod, technik lub narzędzi do opracowania projektu, uwzględnienie analizy rynku, zarządzanie i organizacją przedsiębiorstwa, elementy innowacyjności w projekcie, z uwzględnieniem zaangażowania w regularną pracę na zajęciach.

Końcowa ocena z przedmiotu jest średnią arytmetyczną z jego poszczególnych form.

Literatura podstawowa

1. Szatkowski K., *Przygotowanie produkcji*, PWN, Warszawa 2008
2. Matuszek J., *Inżynieria produkcji*, Wydawnictwo PŁ, Bielsko-Biała 2000
3. Pająk E., *Zarządzanie produkcją. Produkt, technologia, organizacja*, PWN, Warszawa 2006

Literatura uzupełniająca

1. Durlik I., *Inżynieria Zarządzania. Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych*, PLACET, Warszawa 2000
2. Hamrol A., *Zarządzanie jakością z przykładami*, PWN, Warszawa 2007

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Małgorzata Śliwa (ostatnia modyfikacja: 30-04-2019 14:51)

Wygenerowano automatycznie z systemu SyllabUZ