

Projektowanie procesów technologicznych - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Projektowanie procesów technologicznych
Kod przedmiotu	06.9-WM-BHP-P-64_19
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Bezpieczeństwo i higiena pracy
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2019/2020

Informacje o przedmiocie	
Semestr	5
Liczba punktów ECTS do zdobycia	3
Typ przedmiotu	obieralny
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr hab. inż. Waldemar Uździcki, prof. UZ

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Projekt	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Celem przedmiotu jest zapoznanie studenta z projektowaniem procesów technologicznych

Wymagania wstępne

Matematyka. Techniki wytwarzania. Materiałoznawstwo

Zakres tematyczny

Dokumentacja konstrukcyjna jako podstawa działań do projektowania procesów technologicznych. Czynniki wpływające na proces technologiczny. Dokumentacja technologiczna wyrobu (karta technologiczna, karta instrukcyjna, instrukcja uzbrojenia obrabiarki, instrukcja kontroli, instrukcja montażu, karta kalkulacyjna, spis pomocy warsztatowych, dokumenty dodatkowe). Materiały służące jako materiał konstrukcyjny (drewno, tworzywa sztuczne, półwyroby metalowe). Rodzaje obróbki. Czynniki wpływające na wielkości naddatków. Podział części elementów wg podobieństwa technologicznego. Projektowanie procesu technologicznego typowych części elementów maszyn. Montaż części elementów maszyn.

Treść projektowa: Dobór naddatków międzyoperacyjnych dla zadanej technologii wyrobu. Opracowanie procesu technologicznego wybranego wyrobu.

Metody kształcenia

Wykład z wykorzystaniem technik multimedialnych.

Projekty: Praca zespołowa w trakcie realizacji projektów. Prezentacja rozwiązań projektów, analiza i dyskusja

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Ma podstawową wiedzę na temat zasad doboru materiałów i technik wytwarzania w projektowaniu inżynierskim. Ma podstawową wiedzę związaną z procesami technologicznymi, z jego elementami i analizą technologiczności konstrukcji.		- kolokwium - obserwacje i ocena umiejętności praktycznych studenta	
Potrafi planować procesy technologiczne i je realizować. Ma przygotowanie niezbędne do pracy w środowisku przemysłowym oraz zna zasady bezpieczeństwa związane z tą pracą.		obserwacje i ocena umiejętności praktycznych studenta	

Warunki zaliczenia

Wykład zalicza się na podstawie końcowego kolokwium zaliczeniowego (praca pisemna – pytania otwarte). Zajęcia z laboratorium oceniane są na podstawie: obecności, wykonania wszystkich ćwiczeń. Ocena ostateczna jest średnią z zaliczenia laboratorium i kolokwium.

Sprawdzian wiadomości i umiejętności z progami procentowymi:

bardzo dobry (91%-100%)

dobry plus (81%-90%)

dobry (71%-80%)

dostateczny plus (61%-70%)

dostateczny (51%-60%)

niedostateczny (0%-50%)

Literatura podstawowa

1. Feld M.: Projektowanie procesów technologicznych typowych części maszyn. WNT, Warszawa 1983.
2. Bajkowski J.: Maszyny i urządzenia do obróbki drewna. WSiP, Warszawa 1997.
3. Szczuka J., Żurowski J.: Materiałoznawstwo przemysłu drzewnego. WSiP, Warszawa 1999.
4. Praca zbiorowa: Technologia drewna. Warszawa 2002.

Literatura uzupełniająca

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr hab. Ryszard Matysiak, prof. UZ (ostatnia modyfikacja: 18-04-2019 10:44)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ