

Bezpieczeństwo maszyn i urządzeń - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Bezpieczeństwo maszyn i urządzeń
Kod przedmiotu	06.9-WM-IBezp-52_2019
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Inżynieria bezpieczeństwa
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2019/2020

Informacje o przedmiocie	
Semestr	6
Liczba punktów ECTS do zdobycia	3
Typ przedmiotu	obieralny
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr inż. Remigiusz Aksentowicz

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Egzamin
Ćwiczenia	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Znajomość zasadniczych i minimalnych wymagań dotyczących maszyn i urządzeń. Znajomość obowiązków producenta odnośnie przygotowania dokumentacji technicznej nowych i modyfikowanych maszyn oraz prowadzenia oceny zgodności i wystawienia dokumentów potwierdzających pozytywny wynik tej oceny. Znajomość obowiązków pracodawcy w zakresie doprowadzenia do zgodności użytkowanych maszyn z minimalnymi wymaganiami BHP.

Wymagania wstępne

Podstawy konstrukcji maszyn. Inżynieria bezpieczeństwa technicznego.

Zakres tematyczny

Koncepcja zapewnienia bezpieczeństwa i higieny pracy związanego z maszynami w unii europejskiej. System oceny zgodności wyrobów. System kontroli wyrobów. Wymagania zasadnicze oraz tryb i procedury oceny zgodności maszyn i elementów bezpieczeństwa. Minimalne wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy dotyczące użytkowania maszyn. Obowiązki i działania pracodawców związane z doprowadzeniem użytkowanych maszyn do zgodności z minimalnymi wymaganiami BHP.

Metody kształcenia

Wykład: wykład konwencjonalny, wykład konwersatoryjny, wykład problemowy

Ćwiczenia: pogadanka, pomiar, dyskusja, ćwiczenia przedmiotowe

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Umie ocenić czy dokumenty, które producent przekazuje wraz z maszyną są zgodne z wymaganiami zasadniczymi. Umie doradzić pracodawcy – producentowi maszyn jak przygotować dokumenty zgodne z wymaganiami zasadniczymi. (T1A_U14); (T1A_U16)	K_U12	- bieżąca kontrola na zajęciach - obserwacja i ocena aktywności na zajęciach - praca kontrolna - Wykonanie zadanych ćwiczeń	Ćwiczenia
Potrafi współdziałać i pracować w grupie, przyjmując w niej różne role (T1A_K03)	K_K03	- bieżąca kontrola na zajęciach - dyskusja	Ćwiczenia

Opis efektu	Symbol e efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Potrafi myśleć i działać w sposób przedsiębiorczy (T1A_K06)	K_K06	- bieżąca kontrola na zajęciach - dyskusja - obserwacja i ocena aktywności na zajęciach	Ćwiczenia
Wie na czym polega europejska koncepcja zapewniania BHP przy maszynach. Wie jakie są zasadnicze i minimalne wymagania dotyczące maszyn. Wie na czym polegają zmiany wprowadzone dyrektywą maszynową 2006/42/WE. Zna obowiązki producenta odnośnie przygotowania dokumentacji technicznej maszyn oraz prowadzenia oceny zgodności i wystawienia dokumentów potwierdzających pozytywny wynik tej oceny. Zna obowiązki pracodawcy w zakresie doprowadzenia do zgodności użytkowanych maszyn z minimalnymi wymaganiami BHP. (T1A_W07); (T1A_W08)	K_W12	egzamin - ustny, opisowy, testowy i inne	Wykład

Warunki zaliczenia

Wykład zalicza się na podstawie oceny z egzaminu. Warunkiem przystąpienia do egzaminu jest uzyskanie zaliczenia z ćwiczeń. Ćwiczenia oceniane są na podstawie: obecności i wykonania wszystkich ćwiczeń. Ocena ostateczna jest średnią z zaliczenia ćwiczeń i egzaminu.

Literatura podstawowa

1. Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE
2. Lewandowski J., Ergonomia. PWN Warszawa-Łódź 2001
3. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 13 czerwca 2011r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn

Literatura uzupełniająca

1. Dąbrowski A., Gierasimiuk J., Dostosowanie maszyn i innych urządzeń technicznych użytkowanych w miejscach pracy do zgodności z dyrektywami. Bezpieczeństwo Pracy nr 7-8/2002, CIOP-PIB
2. Gierasimiuk J., Miareczko B., System oceny zgodności oraz kontroli wyrobów. Bezpieczeństwo Pracy nr 3/2004, CIOP-PIB

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Remigiusz Aksentowicz (ostatnia modyfikacja: 29-04-2019 21:36)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ