

Utrzymanie ruchu w procesach wydobywczych - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Utrzymanie ruchu w procesach wydobywczych
Kod przedmiotu	06.1-WM-MiBM-MiUW-P-61_19
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Mechanika i budowa maszyn
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2019/2020

Informacje o przedmiocie	
Semestr	7
Liczba punktów ECTS do zdobycia	4
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	- dr hab. inż. Piotr Kuryło, prof. UZ - dr inż. Edward Tertel - dr inż. Joanna Cyganiuk

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	30	2	18	1,2	Egzamin
Ćwiczenia	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Projekt	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Zapoznanie studentów z teoretycznymi i praktycznymi zagadnieniami z zakresu utrzymania ruchu w procesach wydobywczych. Zapoznanie z metodami planowania utrzymania ruchu maszyn i urządzeń wydobywczych.

Wymagania wstępne

Podstawy z zakresu matematyki, Podstawy automatyki, Napędy i sterowanie, automatyzacji

Zakres tematyczny

Treść wykładowa: Pojęcia dotyczące utrzymanie ruchu, automatyzacji i organizacji procesów wydobywczych. Budowa i działanie systemów wydobywczych. Techniczne i organizacyjne aspekty wdrażania nowoczesnych systemów wydobywczych. Konfiguracja systemów wydobywczych. Podsystem wydobywczy (maszynowy). Podsystem przepływu materiałów. Podsystem transportu. Podsystem składowania i magazynowania. Podsystem manipulowania. System planowania przeglądów, remontów i odbiorów technicznych. Cel tworzenia i zasady funkcjonowania systemu planowania utrzymania ruchu w procesach produkcyjnych System przepływu informacji. Proces technologiczny montażu jako część procesu produkcyjnego. Struktura procesu technologicznego montażu. Elementy struktury procesu technologicznego i ich charakterystyka. Klasyfikacja operacji procesu technologicznego montażu. Przebieg procesu technologicznego w systemach produkcyjnych.

Treść Laboratoryjna: Zajęcia wprowadzające. Zasady BHP. Czytanie symboli graficznych elementów pneumatycznych i zasady . Zasady rysowania schematów pneumatycznych układów sterowania. Analiza schematów układów pneumatycznych Podstawowe pneumatyczne układy sterowania ręcznego. Układy sterowania umożliwiające zmianę parametrów ruchu tłoka. Realizacja pneumatycznych układów sterowania z zaworami realizującymi określone funkcje logiczne. Realizacja pneumatycznych układów sterowania sekwencyjnego. Realizacja pneumatycznych układów sterowania z licznikiem zdarzeń. Realizacja pneumatycznych układów sterowania z przekąźnikami czasowymi. Modelowanie logicznych układów sterowania w środowisku Matlab.

Treść projektowa: Tematykę projektów ustala prowadzący indywidualnie dla każdego studenta wg 3 obszarów:

1. Sterowanie produkcją. Projektu związany z analizą wybranych algorytmów sterowania produkcją stosowanych w przedsiębiorstwach produkcyjnych
2. Automatyzacja procesów przemysłowych. Projekt polega na analizie własności dynamicznych wybranych procesów na podstawie symulacji w środowisku FluidSim.
3. Sterowniki programowalne w układach automatyki. Tematyka projektów będzie dotyczyć takich zagadnień jak: zaawansowane techniki programistyczne w sterownikach PLC, wykorzystanie środowiska Matlab-Simulink.

Metody kształcenia

Wykłady z wykorzystaniem technik multimedialnych. Praca z literaturą fachową. Praca indywidualna i zespołowa w trakcie realizacji ćwiczeń laboratoryjnych. Prezentacja rozwiązań, analiza i dyskusja nad uzyskanymi wynikami.

Laboratoria z wykorzystaniem technik multimedialnych, stanowisk laboratoryjnych Festo Didactic – metody: problemowe, analiza przypadku,

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Potrafi dobierać systemy automatyzacji i robotyzacji wybranych procesów technologicznych w procesach produkcyjnych.		- projekt - wykonanie sprawozdań laboratoryjnych	
Potrafi ocenić efekty i skutki automatyzacji w procesie produkcyjnym.		wykonanie sprawozdań laboratoryjnych	
Student zna podstawowe pojęcia z zakresu automatyzacji procesów produkcyjnych.		- kolokwium - praca kontrolna	Wykład
Student potrafi zaprojektować, modelować i zbudować wybrane układy sterowania.		- projekt - wykonanie sprawozdań laboratoryjnych	
Rozpoznaje główne aspekty automatyzacji w procesach produkcyjnych.		- kolokwium - praca kontrolna	Wykład
Zna budowę i zasadę działania elastycznych systemów produkcyjnych.		- kolokwium - praca kontrolna	Wykład
Potrafi wykonywać obliczenia i symulację złożonych układów automatyki w zautomatyzowanych procesach produkcyjnych.		- projekt - wykonanie sprawozdań laboratoryjnych	
Student potrafi w grupie analizować, modelować i podłączać schematy układów pneumatycznych realizujących określone układy starowania.		wykonanie sprawozdań laboratoryjnych	

Warunki zaliczenia

Warunkiem zaliczenia przedmiotu jest zaliczenie wszystkich jego form.

Literatura podstawowa

1. Makarow A.: Systemowe zasady tworzenia zautomatyzowanej produkcji. Seria „Robotyka i elastycznie zautomatyzowana produkcja”, t. 1, WNT, Warszawa 1990,
2. T. Puff, W. Sołtys, Podstawy technologii montażu maszyn i urządzeń, Wydawnictwo WNT, Warszawa 1980,
3. E. Richter, W. Schilling, M. Weise, Montaż w budowie maszyn, Wydawnictwo WNT, Warszawa 1980,
4. Łunarski J. Szabajkowicz W.: Automatyzacja procesów technologicznych montażu maszyn. Podstawy teoretyczne, wyposażenie, perspektywy. WNT, Warszawa 1993,

Literatura uzupełniająca

1. Kowalowski H.: Automatyzacja dyskretnych procesów przemysłowych. WNT, Warszawa 1981.

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Daniel Dębowski (ostatnia modyfikacja: 17-04-2019 14:29)