

Ocena jakości wyrobów technicznych - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Ocena jakości wyrobów technicznych
Kod przedmiotu	06.1-WM-MiBM-TM-D-25_19
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Mechanika i budowa maszyn
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	drugiego stopnia z tyt. magistra inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2019/2020

Informacje o przedmiocie	
Semestr	3
Liczba punktów ECTS do zdobycia	1
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	- dr inż. Mariusz Michalski - dr inż. Paweł Schlafka - dr inż. Remigiusz Romankiewicz

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Laboratorium	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Celem przedmiotu jest zdobycie wiedzy i umiejętności oceny jakości wyrobów wytworzonych technologiami: odlewania, obróbki plastycznej, spawalnictwa, obróbki cieplnej i cieplno- chemicznej.

Wymagania wstępne

Techniki wytwarzania

Zakres tematyczny

Wprowadzenie do metod kontroli procesów technologicznych i zarządzania jakością. Jakość metalurgiczna materiałów. Zapewnienie jakości w procesach wytwarzania konstrukcyjnych materiałów metalowych. Zapewnienie jakości w odlewnictwie i zasady oceny jakości odlewów. Zapewnienie jakości w procesach obróbki plastycznej i metody oceny wyrobów kształtowanych plastycznie. Zapewnienie jakości w spawalnictwie. Metody badań i kontroli jakości wytwarzania w procesach spawalniczych. Jakość w procesach obróbki cieplnej i cieplno- chemicznej. Metody oceny jakości wyrobów obrabianych cieplnie i cieplno- chemicznie.

Metody kształcenia

Wykład z wykorzystaniem środków audiowizualnych. Indywidualna oraz zespołowa realizacja ćwiczeń laboratoryjnych.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Ma uporządkowaną wiedzę ogólną dotyczącą zagadnień związanych z zapewnieniem i oceną jakości wyrobów wytwarzanych metodami odlewania, obróbki plastycznej, spawalnictwa, obróbki cieplnej i cieplno- chemicznej.	K_W03	kolokwium	Wykład
Potrafi planować i przeprowadzać badania, interpretować uzyskane wyniki i wyciągać wnioski w celu oceny jakości wyrobów.	K_U08	- aktywność w trakcie zajęć - wykonanie sprawozdań laboratoryjnych	Laboratorium
Potrafi dokonać krytycznej analizy procesów technologicznych	K_U15	- aktywność w trakcie zajęć - wykonanie sprawozdań laboratoryjnych	Laboratorium

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Potrafi współdziałać i pracować w grupie	K_K03	- obserwacja i ocena aktywności na zajęciach - wykonanie sprawozdań laboratoryjnych	Laboratorium

Warunki zaliczenia

Warunkiem zaliczenia przedmiotu jest zaliczenie wszystkich jego form.

Wykład- pozytywna ocena z kolokwium. Laboratorium- uzyskanie pozytywnych ocen ze wszystkich ćwiczeń.

Ocena końcowa na zaliczenie przedmiotu jest średnią arytmetyczna z ocen za poszczególne formy zajęć.

Literatura podstawowa

1. Materiały wykładowe
2. Perzyk M., Waszkiewicz S., Kaczorowski M., Jopkiewicz A.: Odlewnictwo, Wydaw. Naukowo-Techniczne. Warszawa 2000 r.
3. Tabor A., Zając A., Rączka M.: Zarządzanie jakością Tom IV. Metody oceny jakości wyrobów technicznych, Wydaw. Politechnika Krakowska. Kraków 2000 r.
4. Ferenc K., Nita Z., Sobiś T.: Spawalnictwo, Oficyna wydawnicza Politechniki Warszawskiej, Warszawa 1999.

Literatura uzupełniająca

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Mariusz Michalski (ostatnia modyfikacja: 27-04-2019 17:05)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ