

Bezpieczeństwo pracy w procesach produkcyjnych - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Bezpieczeństwo pracy w procesach produkcyjnych
Kod przedmiotu	06.9-WM-BHP-D-21_19
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Bezpieczeństwo i higiena pracy
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	drugiego stopnia z tyt. magistra
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2020/2021

Informacje o przedmiocie	
Semestr	2
Liczba punktów ECTS do zdobycia	2
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr hab. inż. Waldemar Uździcki, prof. UZ

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Projekt	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Dostarczenie wiedzy z zakresu wymagań bezpieczeństwa maszyn i urządzeń. Umiejętności oceny zgodności maszyn, procesów z wymogami bezpieczeństwa.

Wymagania wstępne

Bezpieczeństwo procesowe. Analiza i ocena zagrożeń w środowisku pracy.

Zakres tematyczny

Bezpieczeństwo w zakładach obróbki mechanicznej. Konstrukcja i aspekty bezpieczeństwa obrabiarek. Wymagania oraz tryb i procedury oceny zgodności maszyn i elementów bezpieczeństwa. Wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy dotyczące użytkowania maszyn. Obowiązki i działania pracodawców związane z doprowadzeniem użytkowanych maszyn do zgodności z minimalnymi wymaganiami BHP. Pomiar hałasu – warunki pomiarów dotyczące obrabiarek. Bezpieczeństwo pracowników w procesie produkcyjnym.

Metody kształcenia

Wykład: wykład konwencjonalny, wykład konwersatoryjny, wykład problemowy

Projekt: pogadanka, pomiar, ćwiczenia laboratoryjne, analiza, dyskusja,

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Student ma wiedzę w zakresie stosowania zasad bezpieczeństwa procesowego i technicznego bezpieczeństwa pracy oraz zautomatyzowanych procesów technologicznych	KW_03	kolokwium	Wykład
Umie stosować zasady bezpieczeństwa procesowego i technicznego bezpieczeństwa pracy z uwzględnieniem zautomatyzowanych procesów technologicznych	KU_03	- projekt - sprawdzian	- Wykład - Projekt
Absolwent jest gotów do krytycznej oceny odbieranych treści oraz uznawania znaczenia wiedzy w rozwiązywaniu problemów poznawczych i praktycznych ukierunkowanych na bezpieczeństwo i higienę pracy.	KK_01	- bieżąca kontrola na zajęciach - dyskusja - projekt	Projekt
Absolwent jest gotów do wypełniania zobowiązań społecznych, inspirowania i organizowania działalności na rzecz środowiska społecznego, inicjowania działania na rzecz interesu publicznego, myślenia i działania w sposób przedsiębiorczy	KK_02	- bieżąca kontrola na zajęciach - dyskusja - projekt	Projekt
Student zna metody analizy i oceny zagrożeń w środowisku pracy.	KW_09	- bieżąca kontrola na zajęciach - dyskusja - odpowiedź ustna	- Wykład - Projekt

Opis efektu	Symbol e efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Student umie analizować przyczyny zdarzeń wypadkowych	• KU_07	• bieżąca kontrola na zajęciach • dyskusja	• Wykład • Projekt

Warunki zaliczenia

Wykład: ocena z kolokwium. Warunkiem przystąpienia do kolokwium zaliczeniowego z wykładu jest uzyskanie zaliczenia z ćwiczeń projektowych.

Projekt: oceniany jest na podstawie obecności i wykonania wszystkich ćwiczeń projektowych.

Ocena końcowa: średnia arytmetyczna ocen z wykładu i projektu.

Literatura podstawowa

1. Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE
2. Lewandowski J., Ergonomia. PWN Warszawa-Łódź 2001
3. PN-ISO 7960:2000 Hałas obrabiarek – Warunki pomiarów dotyczące obrabiarek do drewna.
4. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn
5. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 14 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy obsłudze obrabiarek do drewna.
6. Rozporządzenie Ministra Ochrony Środowiska, Zasobów Naturalnych i Leśnictwa z dnia 29 listopada 1995 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy wykonywaniu prac z zakresu gospodarki leśnej.

Literatura uzupełniająca

1. Dąbrowski A., Gierasimiuk J., Dostosowanie maszyn i innych urządzeń technicznych użytkowanych w miejscach pracy do zgodności z dyrektywami. Bezpieczeństwo Pracy nr 7-8/2002, CIOP-PIB
2. Gierasimiuk J., Miareczko B., System oceny zgodności oraz kontroli wyrobów. Bezpieczeństwo Pracy nr 3/2004, CIOP-PIB
3. Grzywiński W.: Ergonomia i ochrona pracy w leśnictwie. Akademia Rolnicza, Poznań 2007.

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Tomasz Belica (ostatnia modyfikacja: 29-04-2020 12:46)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ