

Projektowanie procesów i systemów logistycznych 2 - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Projektowanie procesów i systemów logistycznych 2
Kod przedmiotu	06.9-WZ-LogP-PPSL2
Wydział	Wydział Ekonomii i Zarządzania
Kierunek	Logistyka
Profil	praktyczny
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2020/2021

Informacje o przedmiocie	
Semestr	5
Liczba punktów ECTS do zdobycia	2
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	• dr Beata Barnowska

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Laboratorium	30	2	18	1,2	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Celem zajęć jest nabycie wiedzy, umiejętności oraz kompetencji związanych z planowaniem przepływu produkcji w systemie o znanej strukturze z uwzględnieniem ograniczeń zasobowych i logistycznych w tym wykorzystania metod i technik projektowania i symulacji różnych wariantów układów logistycznych umożliwiających efektywną realizację procesów logistycznych oraz opanowanie technik harmonogramowania i usprawnienia przepływów produkcji. .

Wymagania wstępne

Zaliczone kursy: Zarządzanie i przedsiębiorczość, Podstawy logistyki, Zarządzanie produkcją i usługami, Projektowanie systemów logistycznych1

Zakres tematyczny

Laboratorium projektowe:

Opracowanie projektów w grupach 2-3 osobowych dotyczących dowolnego systemu logistycznego przy zastosowaniu metod i technik projektowania według następujących założeń:

1. Scharakteryzować wybrany typ systemu logistycznego (analiza systemu i jego otoczenia specyfikacja firmy, struktura przestrzenna, produkcyjna i organizacyjna firmy, wewnętrzne powiązania materiałowe i informacyjne, analiza źródeł zakupu, analiza sprzedaży i kanałów dystrybucji, możliwość outsourcingu, rola SCM (ang. Supply Chain Management)).
2. Ukształtować system logistyczny - sformułowanie celów systemu logistycznego, wyodrębnienie łańcuchów dostaw, tworzenie wyspecjalizowanych podsystemów:
 - transportu - projekt odpowiedniego rodzaju transportu wewnętrznego i/lub zewnętrznego: (wózki widłowe AGV, przenośniki, wózki akumulatorowe, pojazdy samochodowe, składy kolejowe, itp.) z podaniem czasów transportu pomiędzy zasobami produkcyjnymi, dopuszczalnych pojemności środków transportu);
 - składowania (projekt systemu składowania i magazynowania materiałów i wyrobów gotowych oraz magazynów przystanowiskowych z podaniem dopuszczalnych ich pojemności);
 - przepływu informacji (np. zintegrowane sieci komputerowe, systemy EDI, komputerowo zintegrowane systemy wspomagania decyzji), RFID, itp.;
 - organizacji służb logistycznych, itd.
3. Zaproponować sposoby planowania przepływów w proponowanym (opisywanym) systemie logistycznym.
4. Opracować harmonogram obciążenia magazynów i podsystemu transportu dla proponowanego wariantu obciążenia systemu.
5. Dokonać pomiaru procesów logistycznych zachodzących w systemie.

Metody kształcenia

Projekt: metoda projektu, samodzielna praca w zespołach 2-3 osobowych – opracowanie projektu oraz prezentacja opracowanego materiału przez studentów w formie multimedialnej, dyskusja nad prezentowaną treścią.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
-------------	-----------------	--------------------	-------------

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
ma podstawową wiedzę w zakresie modelowania niezbędną do symulowania i optymalizacji procesów logistycznych	• K_W05	- bieżąca kontrola na zajęciach - przygotowanie projektu	• Laboratorium
posiada umiejętność planowania i organizowania pracy indywidualnej i w zespole używając różnych technik w środowisku zawodowym oraz w innych środowiskach	• K_U03	- obserwacja i ocena aktywności na zajęciach - przygotowanie projektu	• Laboratorium
potrafi dokonać wyboru właściwych modułów oraz korzystać ze zintegrowanych systemów informatycznych zarządzania w celu planowania i przeprowadzania eksperymentów, potrafiąc interpretować wyniki i wyciągać wnioski	• K_U07	- obserwacje i ocena umiejętności praktycznych studenta - przygotowanie projektu	• Laboratorium
potrafi dobierać i stosować odpowiednie aplikacje komputerowe do obliczeń, symulacji, projektowania i weryfikacji rozwiązań zadań typowych dla działalności inżynierskiej	• K_U06	- obserwacje i ocena umiejętności praktycznych studenta - przygotowanie projektu	• Laboratorium
potrafi zaprojektować system logistyczny lub zrealizować proces używając odpowiednio dobranych metod, technik i narzędzi	• K_U14	- obserwacje i ocena umiejętności praktycznych studenta - przygotowanie projektu	• Laboratorium
krytycznej oceny posiadanej wiedzy oraz uznawania znaczenia wiedzy w rozwiązywaniu problemów poznawczych i praktycznych ukierunkowanych na logistykę	• K_K01	- obserwacje i ocena umiejętności praktycznych studenta - przygotowanie projektu	• Laboratorium

Warunki zaliczenia

Ocena końcowa wystawiana na podstawie wykonania i prezentacji projektu zrealizowanego w ramach przedmiotu.

Literatura podstawowa

- Nowosielski S., Podejście procesowe w organizacjach, Wydawnictwo Uniwersytetu Ekonomicznego we Wrocławiu, 2011.
- Skrzypek E., *Zarządzanie procesami w przedsiębiorstwie*, Wolters Kluwer, Warszawa, 2010.
- Durlik I., Inżynieria zarządzania (Nowe wydanie cz.I), Strategie organizacji produkcji, nowe koncepcje zarządzania, Placet, 2004. Organizacja i sterowanie produkcją, red. Brzeziński M., Placet, 2004.
- Kotowski R., Tronczyk P., *Modelowanie i symulacje komputerowe*. Wydaw. Uniw. Kazimierza Wielkiego w Bydgoszczy. Bydgoszcz 2009.
- Krajka A., *Modelowanie i symulacje*, Wydawnictwo Uniwersytetu Marii Curie-Skłodowskiej, Seria Informatyczna, Lublin 2012.

Literatura uzupełniająca

- Lis S., Santarek K., Strzelczak S.: „Organizacja elastycznych systemów produkcyjnych”, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 1994.
- Zarządzanie operacjami, red. Banaszak Z., Politechnika Zielonogórska, Zielona Góra, 1997.
- Wróblewski K.J.: Podstawy sterowania przepływem produkcji. Wydawnictwa Naukowo-Techniczne, Warszawa 1993.

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr Paweł Szudra (ostatnia modyfikacja: 28-04-2020 00:14)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ