

# FlexSim - Process flow - opis przedmiotu

| Informacje ogólne   |                                                            |
|---------------------|------------------------------------------------------------|
| Nazwa przedmiotu    | FlexSim - Process flow                                     |
| Kod przedmiotu      | 06.9-WZ-MSPLPD-FPF                                         |
| Wydział             | <a href="#">Wydział Ekonomii i Zarządzania</a>             |
| Kierunek            | Modelowanie i symulacje procesów w logistyce i w produkcji |
| Profil              | ogólnoakademicki                                           |
| Rodzaj studiów      | podyplomowe                                                |
| Semestr rozpoczęcia | semestr zimowy 2020/2021                                   |

| Informacje o przedmiocie        |                                                                    |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Semestr                         | 2                                                                  |
| Liczba punktów ECTS do zdobycia | 2                                                                  |
| Typ przedmiotu                  | obowiązkowy                                                        |
| Język nauczania                 | polski                                                             |
| Sylabus opracował               | <ul style="list-style-type: none"><li>dr Beata Barnowska</li></ul> |

| Formy zajęć  |                                         |                                        |                                            |                                           |                     |
|--------------|-----------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------|
| Forma zajęć  | Liczba godzin w semestrze (stacjonarne) | Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne) | Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne) | Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne) | Forma zaliczenia    |
| Laboratorium | -                                       | -                                      | 10<br>(w tym jako e-learning)              | 0,67<br>(w tym jako e-learning)           | Zaliczenie na ocenę |

## Cel przedmiotu

Celem zajęć jest nabycie wiedzy, umiejętności oraz kompetencji związanych z modelowaniem procesów na poziomie tworzenia schematu blokowego.

## Wymagania wstępne

Zaliczone kursy: Modelowanie procesów i systemów logistycznych (FlexSim I)

## Zakres tematyczny

- Wprowadzenie elementów zarządzania procesowego: zastosowanie wiedzy, koncepcji, umiejętności, narzędzi, technik oraz systemów pomocnych w definiowaniu, wizualizacji, mierzeniu, kontroli oraz udoskonalaniu procesów mających na celu spełnienie wymagań klienta.
- Zapoznanie z ideą, językiem i sposobem budowania schematów blokowych.
- Prezentacja modułu FlexSim Process Flow umożliwiającego budowę modelu symulacyjnego na poziomie tworzenia schematu blokowego, który umożliwia znaczące skrócenie procesu budowy modeli.
- Realizacja projektów w grupach 2-3 osobowych.

## Metody kształcenia

Zajęcia prowadzone w ramach przedmiotu z wykorzystaniem prezentacji multimedialnych oraz metody projektu - samodzielna praca w zespołach 2-3 osobowych.

## Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

| Opis efektu                                                                                                                                                                   | Symbole efektów                                                                                       | Metody weryfikacji                                                                                                        | Forma zajęć                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Ma pogłębioną wiedzę w zakresie teorii systemów, modelowania, symulacji oraz optymalizacji procesów logistycznych.                                                            | <ul style="list-style-type: none"><li><a href="#">IZ_W03</a></li></ul>                                | <ul style="list-style-type: none"><li>obserwacje i ocena umiejętności praktycznych studenta</li></ul>                     | <ul style="list-style-type: none"><li>Laboratorium</li></ul> |
| Potrafi zaprojektować złożony system lub proces związany z logistyką i produkcją oraz co najmniej w części zrealizować go, stosując odpowiednie metody, techniki i narzędzia. | <ul style="list-style-type: none"><li><a href="#">IZ_U01</a></li><li><a href="#">IZ_U04</a></li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>aktywność w trakcie zajęć</li><li>przygotowanie projektu</li></ul>                  | <ul style="list-style-type: none"><li>Laboratorium</li></ul> |
| Rozwiązuje problemy poznawcze i praktyczne ukierunkowane na logistykę.                                                                                                        | <ul style="list-style-type: none"><li><a href="#">IZ_K01</a></li></ul>                                | <ul style="list-style-type: none"><li>obserwacja i ocena aktywności na zajęciach</li><li>przygotowanie projektu</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>Laboratorium</li></ul> |

## Warunki zaliczenia

Ocena końcowa przedmiotu wystawiana jest na podstawie opracowanego projektu systemu logistycznego realizowanego w ramach przedmiotu.

## Literatura podstawowa

- Nowosielski S., Podejście procesowe w organizacjach, Wydawnictwo Uniwersytetu Ekonomicznego we Wrocławiu, 2011.
- Skrzypek E., *Zarządzanie procesami w przedsiębiorstwie*, Wolters Kluwer, Warszawa, 2010.

3. Durlik I., Inżynieria zarządzania (Nowe wydanie cz.I), Strategie organizacji produkcji, nowe koncepcje zarządzania, Placet, 2004. Organizacja i sterowanie produkcją, red. Brzeziński M., Placet, 2004.
4. Kotowski R., Tronczyk P., *Modelowanie i symulacje komputerowe*. Wydaw. Uniw. Kazimierza Wielkiego w Bydgoszczy. Bydgoszcz 2009.
5. Krajka A., *Modelowanie i symulacje*, Wydawnictwo Uniwersytetu Marii Curie-Skłodowskiej, Seria Informatyczna, Lublin 2012.

## Literatura uzupełniająca

1. Zarządzanie operacjami, red. Banaszak Z., Politechnika Zielonogórska, Zielona Góra, 1997.
2. Wróblewski K.J.: Podstawy sterowania przepływem produkcji. Wydawnictwa Naukowo-Techniczne, Warszawa 1993.

## Uwagi

Zmodyfikowane przez dr Paweł Szudra (ostatnia modyfikacja: 03-06-2020 20:26)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ