

Inżynieria procesów logistyki w produkcji - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Inżynieria procesów logistyki w produkcji
Kod przedmiotu	06.9-ZiIP-ZL-D-17_20
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Zarządzanie i inżynieria produkcji
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	drugiego stopnia z tyt. magistra inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2021/2022

Informacje o przedmiocie	
Semestr	2
Liczba punktów ECTS do zdobycia	4
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr hab. inż. Waldemar Woźniak, prof. UZ

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Laboratorium	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Wykład	30	2	18	1,2	Egzamin

Cel przedmiotu

Głównym skutkiem kształcenia będzie dostarczenie teoretycznych i praktycznych wiadomości z zakresu planowania, kierowania i kontrolowania procesów logistycznych w sferze produkcji oraz nabycie umiejętności podejmowania decyzji dotyczących logistyki produkcji

Wymagania wstępne

Zarządzanie produkcją i usługami

Badania Operacyjne

Zakres tematyczny

Wykład:

W1. Logistyka produkcji w strategii przedsiębiorstwa.

W2. Uwarunkowania techniczno-organizacyjne logistyki produkcji.

W3. Cykl badania i usprawniania procesów logistycznych w sferze produkcji.

W4. Baza informacyjna systemu logistyki produkcji.

W5. Główne planowanie zadań w obszarze produkcji w ujęciu taktycznym i operacyjnym.

W6. Planowanie potrzeb materiałowych.

W7. Planowanie i harmonogramowanie przebiegu produkcji.

W8. Formy i metody bilansowania zadań z zasobami.

W9. Sterowanie i kontrola przebiegu produkcji.

W10. Transport i magazynowanie w systemie produkcyjnym przedsiębiorstwa.

W11. Systemy obsługi produkcji i logistyka części zamiennych.

W12. Koncepcja „odchudzonej produkcji” (Lean production).

W13. Koncepcja "zarządzania ograniczeniami" (Constrains management).

W14. Informatyczne wspomaganie logistyki produkcji w systemach klasy MRPII/ERP).

W15. Zintegrowany system wspomagającego komputerowo wytwarzania (CIM).

Projekt:

Re-inżynieria procesowa na podstawie wybranego procesu produkcyjnego.

- P1. Omówienie założeń do projektu. Prezentacja formy zaliczenia.
- P2. - P4. Prezentacja wybranych procesów przez grupy projektowe do wprowadzanie usprawnień i zmian wybranego procesu produkcyjnego.
- P5. - P7. Prezentacja założeń i metod przez grupy projektowe do wprowadzanych usprawnień i zmian wybranego procesu produkcyjnego.
- P8. - P10. Graficzna prezentacja wybranego procesu produkcyjnego przez grupy projektowe przed wprowadzeniem usprawnień i zmian.
- P11. - P13. Graficzna prezentacja wybranego procesu produkcyjnego przez grupy projektowe po wprowadzeniu usprawnień i zmian.
- P14. - P15. Zamknięcie projektów. Prezentacja wyników obliczeń i wniosków.

Metody kształcenia

Wykład konwencjonalny. Projekt wg założeń prowadzącego z tematyki przedmiotu.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Potrafi pracować indywidualnie i w zespole; potrafi też dla konkretnego zadania określić skład zespołu, wskazać oczekiwania wobec jego członków oraz zarządzać pracą małego zespołu, także w języku angielskim.	K_U03	bieżąca kontrola na zajęciach	Laboratorium
Potrafi odpowiednio określić priorytety służące do realizacji określonego przez siebie i innych zadania	K_K04	bieżąca kontrola na zajęciach	Laboratorium
Ma szczegółową wiedzę w zakresie wybranych zagadnień powiązanej z Inżynierią Produkcji szeroko pojętej Inżynierii Mechanicznej i stosowanych technikach komputerowego jej wspomagania (CAD/CAM, Cax).	K_W06	aktywność w trakcie zajęć	- Wykład - Laboratorium
Posługuje się terminologią związaną z zarządzaniem i inżynierią produkcji, także w języku angielskim.	K_U10	bieżąca kontrola na zajęciach	- Wykład - Laboratorium
Potrafi wykorzystywać poznane metody analityczne, symulacyjne oraz eksperymentalne do rozwiązywania zadań inżynierii mechanicznej oraz w procesie podejmowania decyzji w zakresie związanym z planowaniem i sterowaniem produkcją.	K_U13	bieżąca kontrola na zajęciach	- Wykład - Laboratorium
Potrafi planować i przeprowadzać eksperymenty inżynierskie, w tym pomiary parametrów procesów technologicznych i symulacje komputerowe, interpretować uzyskane wyniki i wyciągać wnioski.	K_U22	bieżąca kontrola na zajęciach	Laboratorium
Ma wiedzę o cyklu życia urządzeń, obiektów i systemów technicznych związaną z obszarem Zarządzania i Inżynierii Produkcji Mechanicznej.	K_W17	bieżąca kontrola na zajęciach	- Wykład - Laboratorium
Ma poszerzoną i pogłębioną wiedzę w zakresie zastosowania metod matematycznych do formułowania i rozwiązywania złożonych zadań związanych z Zarządzaniem i Inżynierią Produkcji Mechanicznej.	K_W01	aktywność w trakcie zajęć	- Wykład - Laboratorium
Potrafi integrować wiedzę z zakresu dziedzin nauk technicznych i jej dyscyplin naukowych właściwych dla kierunku Zarządzania i Inżynierii Produkcji (inżynieria produkcji, inżynieria materiałowa, budowa i eksploatacja maszyn, mechanika, automatyka i robotyka, zarządzanie).	K_U18	bieżąca kontrola na zajęciach	- Wykład - Laboratorium

Warunki zaliczenia

Wykład: zaliczenie na ocenę. Ocena wystawiana na podstawie sprawdzianu pisemnego obejmującego weryfikację znajomości podstawowych zagadnień.

Projekt: obrona projektu. Ocena wyznaczana na podstawie składowej oceniającej umiejętności związane z realizacją projektu.

Ocena końcowa – średnia arytmetyczna ocen z poszczególnych form zajęć.

Literatura podstawowa

- Muhlemann Alan, Oakland John: *Zarządzanie. Produkcja i usługi*, PWN Warszawa 1992.
- Fertsch M.: *Logistyka produkcji*. ILiM, Poznan 2003
- Skowronek Cz., Sarjusz - Wolski Z.: *Logistyka w przedsiębiorstwie*. PWE. Warszawa 2000

Literatura uzupełniająca

1. Coyle J.J.: *Zarządzanie logistyczne*. PWE, Warszaw, 2002.
2. Durlik I.: *Inżynieria zarządzania. Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych*. Wyd. Placet Warszawa, 1995 (część 1), 1996 (część 2)
3. Johnston R. *Zarządzanie działalnością operacyjną. Analiza przypadków*. PWN, Warszawa, 2002.
4. Krawczyk S. *Zarządzanie procesami logistycznymi*. PWE, Warszawa 2001.
5. Laskowska A. *Konkurowanie czasem- Strategiczna Broń Przedsiębiorstwa*. Difin, Warszawa, 2001.
6. Pfohl H-Ch., *Systemy logistyczne. Podstawy organizacji i zarządzania*. Biblioteka Logistyka, Poznań, 1998.
7. Womack J.P., Jones D.T.: *Odchudzanie firm. CIM*, Warszawa, 2001.

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr hab. inż. Waldemar Woźniak, prof. UZ (ostatnia modyfikacja: 05-07-2021 11:17)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ