

# Organizacja procesów przemysłowych - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Organizacja procesów przemysłowych
Kod przedmiotu	06.1-WM-MiBM-MwBM-P-55_19
Wydział	<a href="#">Wydział Mechaniczny</a>
Kierunek	Mechanika i budowa maszyn
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2021/2022

Informacje o przedmiocie	
Semestr	7
Liczba punktów ECTS do zdobycia	1
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	<ul style="list-style-type: none"><li>dr inż. Joanna Cyganiuk</li></ul>

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	0	0	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

## Cel przedmiotu

Podstawowym celem realizacji przedmiotu wiadomości: z zakresu strategicznych decyzji produkcyjnych umiejętności: podejmowania właściwych decyzji strategicznych w procesach produkcyjnych

## Wymagania wstępne

Elementy organizacji zakładów usługowo – wytwórczych, Wiadomości teoretyczne z inżynierii procesowej

## Zakres tematyczny

Lp.	Treści programowe - WYKŁAD	I. godz. st. stacj.	I. godz. st. niestacj.
W1	Podstawy teorii zarządzania i organizacji procesów przemysłowych. Postęp techniczno-organizacyjny. Elementy organizacji produkcji.		2
W2	Cykl produkcyjny i zasady organizacji pracy. Cykl organizacyjny.		2
W3	Jakość pracy i produktu – kryteria.		1
W4	Organizacja procesów przemysłowych w nowoczesnych technologiach.		1
W5	Przygotowanie procesów produkcyjnych i przemysłowych.		1
W6	Techniki informatyczne stosowane przy planowaniu i przygotowaniu procesów wytwórczych.		1
W7	Organizacja procesów pomocniczych dla procesów przemysłowych.		1
		Suma:0	9

## Metody kształcenia

Wykłady z wykorzystaniem środków audiowizualnych. Burza mózgów (w niektórych tematach wykładowych). Praca z literatura fachową. Praca zespołowa w trakcie wykonania ćwiczeń laboratoryjnych.

## Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Potrafi zaprojektować wybrane cykle procesów wytwórczych.	<ul style="list-style-type: none"><li><a href="#">K_W15</a></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>kolokwium</li><li>praca kontrolna</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Wykład</li></ul>
Potrafi zaprojektować nowoczesne wspomagane techniką komputerową systemy produkcyjne	<ul style="list-style-type: none"><li><a href="#">K_U01</a></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>kolokwium</li><li>praca kontrolna</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Wykład</li></ul>
Potrafi rozwiązywać złożone problemy w trakcie realizacji procesu produkcyjnego.	<ul style="list-style-type: none"><li><a href="#">K_W13</a></li><li><a href="#">K_U15</a></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>kolokwium</li><li>praca kontrolna</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Wykład</li></ul>

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Student jest świadomy ze znaczenia przyjętego rozwiązania oraz potrafi właściwie wykorzystać do tego środki techniczne.	• <a href="#">K_U15</a>	• kolokwium • praca kontrolna	• Wykład
Student potrafi scharakteryzować proste i złożone procesy przemysłowe (wytwórcze, montażowe) i remontowe. Potrafi opisać i objaśniać elementy organizacji produkcji	• <a href="#">K_W17</a>	• kolokwium • praca kontrolna	• Wykład

## Warunki zaliczenia

Ocena z wykładu jest określana na podstawie końcowego kolokwium zaliczeniowego (praca pisemna) oraz oceny za opracowanie/zaprezentowanie pracy kontrolnej.

## Literatura podstawowa

1. Brzeziński M., Organizacja i sterowanie produkcją: projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją, Agencja Wydawnicza Placet, Warszaw 2002,
2. Rogowski A., Podstawy organizacji i zarządzania produkcją w przedsiębiorstwie, CEDEWU, Warszawa 2010,
3. Pająk E., Zarządzanie produkcją –produkt, technologia, organizacja, WNT, Warszawa 2007,
4. Pasternak K., Zarys zarządzania produkcją, PWE, Warszawa 2005,
5. Bednarski L i inni, Analiza ekonomiczna przedsiębiorstwa. Wyd. AE, Wrocław 1998 r.

## Literatura uzupełniająca

1. Durlik I., Inżynieria zarządzania, cz. II – Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych, Placet, Warszawa 2005,
2. Karpiński T., Inżynieria produkcji, WNT, Warszawa 2004,
3. Zarządzanie Przedsiębiorstwem – czasopismo.

## Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Daniel Dębowski (ostatnia modyfikacja: 29-04-2021 22:57)

Wygenerowano automatycznie z systemu SyllabUZ