

Logistics and Supply Chain Management - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Logistics and Supply Chain Management
Kod przedmiotu	04.9-WZ-LogD-LSCM
Wydział	Wydział Ekonomii i Zarządzania
Kierunek	Logistyka
Profil	praktyczny
Rodzaj studiów	drugiego stopnia z tyt. magistra
Semestr rozpoczęcia	semestr letni 2021/2022

Informacje o przedmiocie	
Semestr	3
Liczba punktów ECTS do zdobycia	2
Występuje w specjalnościach	International Logistics
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr Katarzyna Huk

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Ćwiczenia	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

The aim of the course is to familiarize students with the basics of logistics, processes taking place in logistics, as well as with the essence and conditions of the functioning and management of supply chains.

Wymagania wstępne

-

Zakres tematyczny

Logistic processes in an enterprise, logistics in an enterprise, the essence of supply chains, logistics and the supply chain, entities in supply chains, relations between participants in supply chains, logistics networks, flow planning in the supply chain, IT systems in supply chains, reverse logistics, demand synchronization and supply chain, Japanese solutions in supply chain management.

Metody kształcenia

Lecture with the use of a multimedia presentation, exercises with the use of case studies and tasks.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
The student has knowledge of new development trends in the area of logistics	K_W01 K_W02	- aktywność w trakcie zajęć - kolokwium - zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne	- Wykład - Ćwiczenia
The student has in-depth knowledge of identifying the conditions of the company's operation as well as the impact of the environment on logistic processes	K_W02	- aktywność w trakcie zajęć - kolokwium - zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne	- Wykład - Ćwiczenia
The student has competences and skills in the identification of logistic processes and is able to solve problems occurring in them	K_W03 K_W04 K_W06	- aktywność w trakcie zajęć - kolokwium	Ćwiczenia
The student has a basic knowledge of logistics and supply chain management	K_U04 K_K03	- kolokwium - zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne	- Wykład - Ćwiczenia

Warunki zaliczenia

Lecture covers the basics of the problems of logistics and supply chain management. Assessment is made in writing.

During the tutorials, students solve problems and propose solutions within the presented case studies. The condition for obtaining a credit is: passing 2 tests, activity during classes.

The final grade for the exercises is calculated on the basis of positive partial grades obtained during the course of the subject (project, test, activity, etc.) The final grade for the subject is the arithmetic mean of the positive grades from the individual forms of exercises (i.e. lectures, exercises, laboratory, projects) conducted within the subject.

The sum of the obtained points determines the assessment according to the scale: 5.0 (90% -100% of points possible), 4.5 (80% -89%), 4.0 (70% -79%), 3.5 (60% -69%), 3.0 (51% -59%)

Literatura podstawowa

1. [Michael H. Hugos](#) Michael H. Hugos, Essentials of Supply Chain Management, 2nd Edition, 2010
2. Abt S., Logistyka w teorii i w praktyce, Akademia Ekonomiczna, Poznań, 2001
3. A. Baraniecka, Łańcuch dostaw zorientowany na klienta, Poznań, 2004
4. J.J. Coyle, E.J. Bardi, C.J. Langley, Zarządzanie logistyczne, Warszawa, 2002
5. M. Christopher, Logistyka i zarządzanie łańcuchem dostaw, Warszawa, 2001
6. J. Witkowski, Zarządzanie łańcuchem dostaw, PWE, Warszawa 2010
7. Hugos M., Zarządzanie łańcuchem dostaw, Helion, Gliwice 2011, s. 25.
8. Witkowski K., Huk K., Perzyńska A., Selected IT solutions in logistics strategies of supply chains, "Acta Logistica. International Scientific Journal about Logistics", Vol. 3, iss. 4, 2016, p. 31-37

Literatura uzupełniająca

1. Huk K., Witkowski K., Logistic processes and the consistency concept in supply chain management, [in:] "The consistency concept in management : operational approach", M. Flieger (sci. ed.), Wydaw. Naukowe Uniwersytetu im. Adama Mickiewicza, Poznań 2019, p. 97–110.
2. Pfohl H.-Ch., Systemy logistyczne : podstawy organizacji i zarządzania, Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań, 2001
3. Skowronek Cz., Sarjusz-Wolski Z., Logistyka w przedsiębiorstwie, PWE, Warszawa 2003
4. Deshpande, A. 2012. Supply Chain Management Dimensions. Supply Chain Performance and Organizational Performance: An Integrated Framework. International Journal of Business and Management, 7(8), p. 1-9
5. J. Szołtysek, R. Jaroszyński, Decyzje logistyczne w przedsiębiorstwie. Przykłady i zadania, Wałbrzych. 2009
6. M. Ciesielski, Logistyka we współczesnym zarządzaniu, Poznań, 2003

Uwagi

Oprac. dr Katarzyna Huk

Zmodyfikowane przez dr Katarzyna Huk (ostatnia modyfikacja: 08-06-2021 19:04)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ