

Bezpieczeństwo w transporcie i magazynowaniu - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Bezpieczeństwo w transporcie i magazynowaniu
Kod przedmiotu	06.9-WM-BHP-P-55_22
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Bezpieczeństwo i higiena pracy
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2022/2023

Informacje o przedmiocie	
Semestr	5
Liczba punktów ECTS do zdobycia	4
Typ przedmiotu	obieralny
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr inż. Marek Rybakowski, prof. UZ

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Projekt	30	2	18	1,2	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Cel główny, to zapoznanie przyszłych inżynierów bhp z podstawowymi informacjami dotyczącymi organizacji transportu wewnątrzzakładowego i magazynowania. Organizowaniem bezpiecznych prac w transporcie ręcznym i mechanicznym w magazynie. Poznanie podstawowych jednostek transportowych w transporcie wewnątrzzakładowym. Zapoznanie z zasadami organizacji bezpiecznego transportu kołowego na terenie zakładu pracy i w jego otoczeniu.

Wymagania wstępne

Wiedza nt. analizy i oceny zagrożeń w środowisku pracy. Słuchacz powinien posiadać wiedzę z toksykologii oraz podstaw technicznego bezpieczeństwa pracy. Wiedza z zakresu analizy ryzyka.

Zakres tematyczny

Zakres tematyczny wykładów

W1: Wprowadzenie w problematykę przedmiotu. Proces magazynowy i jego fazy; transport magazynowy, typy transportu.

W2: Urządzenia transportowe. Dźwignice, wózki jezdniowe, urządzenia do składowania.

W3: Zasady bhp podczas transportu magazynowego i wewnątrzzakładowego.

W4: Organizacja zmechanizowanych prac transportowo-magazynowych.

W5: Karta bezpieczeństwa jako źródło informacji w transporcie.

W6: Multimodalny transport towarów.

W7: Podsumowanie i zaliczenie przedmiotu.

Projekt

P1-2: Wprowadzenie do problematyki projektu z zakresu szczegółowej instrukcji bezpieczeństwa transportu wewnątrzzakładowego. Omówienie podstaw projektu "Transportowa Karta Bezpieczeństwa".

P3-4: Podstawowe wymagania bhp przy transporcie ręcznym. Bezpieczeństwo czynne i bierne w transporcie. Zagrożenia podczas transportu ręcznego i zmechanizowanego. Indywidualne opracowania projektowe na zadany temat i wystąpienia ustne studentów.

P5-6: Rozpoznanie wybranych technicznych źródeł czynników powodujących wypadek w odniesieniu do transportu wewnątrzzakładowego. Indywidualne opracowania projektowe na zadany temat i wystąpienia ustne studentów.

P7-8: Rozpoznanie wybranych technicznych źródeł czynników powodujących wypadek w odniesieniu do transportu z użyciem wózków jezdniowych o napędzie silnikowym. Indywidualne opracowania projektowe na zadany temat i wystąpienia ustne studentów.

P9-11: Projektowanie Transportowej Karty Bezpieczeństwa w transporcie wewnątrzzakładowym.

P12-14: Projektowanie Transportowej Karty Bezpieczeństwa w transporcie dźwignicowym.

Metody kształcenia

W - wykład konwencjonalny z wykorzystaniem pomocy audiowizualnych.

Projekt - metoda tekstu przewodniego, analiza i synteza legislacji z zakresu prac transportowych i magazynowych, praca z dokumentem źródłowym. Projekt i pokaz.

Prezentacja projektu z zakresu "Karty bezpieczeństwa" transportu wewnątrzzakładowego. Wystąpienie studenta na zajęciach.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągania efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Prawidłowo identyfikuje i rozumie wagę zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi niebezpiecznych zdarzeń wypadkowych związanych z transportem towarów i ich magazynowaniem.	• K_K02	• praca kontrolna • projekt	• Wykład • Projekt
Potrafi umiejętnie i krytycznie spojrzeć na problemy bezpieczeństwa transportu i magazynowania. Potrafi zaproponować rozwiązania konkretnych problemów z zakresu zarządzania bezpieczeństwem transportu wewnątrzzakładowego. Potrafi organizować bezpieczny transport na terenie zakładu pracy i w magazynie.	• K_U5Z	• praca kontrolna • przygotowanie projektu	• Wykład • Projekt
Wiedza z zakresu rodzajów transportu, organizacji transportu na terenie zakładu pracy, normach i regulacjach prawnych, organizacyjnych i technicznych w odniesieniu do transportu i magazynowania. Rodzaju transportu i dokumentacji eksploatacyjnej środków transportu. Identyfikuje okoliczności powstawania zagrożeń wypadkowych w transporcie wewnątrzzakładowym i magazynowym. Ma wiedzę o zależnościach związanych z bezpieczeństwem przewozu towarów a powstawaniem zagrożeń i ich eliminacją. Identyfikuje przyczyny mogące spowodować wypadek.	• K_W71	• praca kontrolna • przygotowanie projektu	• Wykład • Projekt

Warunki zaliczenia

Obowiązkowe przygotowanie przez studenta projekcji na zajęciach z zakresu transportowej karty bezpieczeństwa, opartej na problematyce transportu wewnątrzzakładowego.

Praca kontrolna - zaliczeniowa z wykładu. Ocena końcowa ustalana jest na podstawie średniej z oceny z zajęć projektowych i oceny z pracy kontrolnej z jednakową wagą.

Zasady oceniania prac projektowych i kontrolnych

Ocena:

2,0 - praca z poważnymi błędami lub brakami (w tym niedostarczenie pracy w wymaganym terminie).

3,0 - praca słaba, zaledwie zgodna z zadaniem zakresem zadania, dopuszczalne niewielkie błędy/braki.

3,5 - praca przeciętna, wykonana poprawnie ale w sposób szablonowy.

4,0 - praca dobra, zauważalnie wykraczająca poza szablon - opis zadania (treść, zakres i oryginalność).

4,5 - praca ponad dobra, znacznie wykraczająca poza szablon - opis zadania (treść, zakres i oryginalność).

5,0 - praca wyjątkowa, wyróżniająca się spośród pozostałych, wykonana na profesjonalnym poziomie koncepcyjnym i merytorycznym.

Literatura podstawowa

1. Butlewski M., Tytyk E., Bezpieczeństwo w technice i organizacji pracy. WPP, Poznań, 2011.
2. Fijałkowski J., Transport wewnętrzny w systemach logistycznych. Warszawa 2003.
3. Krupa W.L., Zarządzanie ochroną pracy. Bezpieczeństwo i higiena pracy. Wolters Kluwer, Warszawa, 2014.
4. Rączkowski B., BHP w praktyce. Wyd. ODDK, Gdańsk 2010 i nowsze.
5. Rybakowski M., Drogowe wypadki przy pracy i ich opiniowanie. OW Uniwersytetu Zielonogórskiego, Zielona Góra 2011.
6. Starkowski D., Bieńczyk K., Zwierzycki W., Samochodowy Transport Krajowy i Międzynarodowy. Kompendium Wiedzy Praktycznej. Wyd. SYSTHERM, 2010.
7. Waśniewski T.R., Bezpieczeństwo transportu i logistyki. Difin Sp. z o.o., Warszawa 2021.
8. Wojciechowski Ł., Wojciechowski A., Kosmatka T., Infrastruktura magazynowa i transportowa. ILiM, Poznań 2009.
9. Zieliński L., BHP w magazynie. Wiedza i Praktyka, Warszawa 2018.

Literatura uzupełniająca

1. ATEST, Transport, Logistyka - czasopismo.
2. Bezpieczeństwo Pracy. Nauka i Praktyka.
3. Gregoraszcuk M., Mechanizacja transportu wewnętrznego. Wydawnictwo Naukowo-Dydaktyczne, Kraków 1999.
4. Pawlicki K., Transport w przedsiębiorstwie. Maszyny i urządzenia. WSiP, Warszawa 1996.
5. Budzik R., Michalak J., Procesy magazynowe w przedsiębiorstwie produkcyjnym, Logistyka nr 2/2011.
6. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz.U. 1997 nr 129 poz. 844).
7. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 14 marca 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy ręcznych pracach transportowych oraz innych pracach związanych z wysiłkiem fizycznym (Dz.U. 2018, poz. 1139).
8. Rozporządzenie Ministra Rozwoju i Finansów z dnia 15 grudnia 2017 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy użytkowaniu wózków jezdniowych z napędem

Uwagi

Obowiązkowe przygotowanie indywidualnego projektu i wystąpienia tematycznego na zajęciach projektowych na temat zadany przez prowadzącego. Projekt własny Transportowej Karty Bezpieczeństwa.

Pozostałe warunki uczestnictwa i zaliczenia przedmiotu określa Regulamin Studiów UZ.

Zmodyfikowane przez dr inż. Marek Rybakowski, prof. UZ (ostatnia modyfikacja: 26-04-2022 19:35)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ