

Zarządzanie łańcuchem dostaw - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Zarządzanie łańcuchem dostaw
Kod przedmiotu	04.9-WZ-ZarzD-ZŁD
Wydział	Wydział Ekonomii i Zarządzania
Kierunek	Zarządzanie
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	drugiego stopnia z tyt. magistra
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2022/2023

Informacje o przedmiocie	
Semestr	2
Liczba punktów ECTS do zdobycia	2
Występuje w specjalnościach	Zarządzanie logistyczne
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr Katarzyna Huk

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Ćwiczenia	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Zapoznanie studenta ze zrozumieniem istoty łańcuchów dostaw, opisywania korzyści ze stosowania koncepcji zarządzania łańcuchem dostaw, rozumienia występujących barier w rozpowszechnianiu strategii zarządzania łańcuchem dostaw. Umiejętne wykorzystanie narzędzi analizy strategicznej w podejmowaniu decyzji dotyczących zarządzania w ramach łańcucha dostaw, opisywanie nowoczesnych łańcuchów logistycznych i budowania mapy łańcucha dostaw.

Wymagania wstępne

Brak

Zakres tematyczny

Wykład: Łańcuchy dostaw a łańcuchy logistyczne. Zarządzanie łańcuchem dostaw. Partnerstwo w łańcuchu dostaw a sieci logistyczne. Zarządzanie zapasami w łańcuchu dostaw. Tendencje rozwojowe łańcucha dostaw. Systemy informatyczne w łańcuchach dostaw. Strona popytowa i podażowa w łańcuchu dostaw. Model Poirera i SCOR. Luki między produkcją a konsumpcją. Metoda ABC/XYZ. Japońskie koncepcje zarządzania. Przykład Keiretsu jako partnerstwo z kooperantami. Zarządzanie łańcuchami dostaw w Polsce. Procesy logistyczne w łańcuchach dostaw. Metody automatycznej identyfikacji w łańcuchach dostaw.

Ćwiczenia: Charakterystyka łańcucha dostaw, ogniwa i strumienie przepływów. Zarządzanie procesami zwrotnymi, ryzykiem i IT w łańcuchach dostaw. Konfigurowanie, ocena i benchmarking łańcuchów dostaw. Strategie obsługi klientów w łańcuchach dostaw: strategia efektywnej obsługi klienta ECR i strategia szybkiej reakcji QR. Systemy planowania materiałowego (ERP, MRP, APS).

Metody kształcenia

Wykład z zastosowaniem prezentacji multimedialnej, ćwiczenia, praca grupowa, metoda projektu.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Student potrafi sformułować wymagania dla sieci dostaw oraz zaprojektować system logistyczny.	K_W03	- aktywność w trakcie zajęć - bieżąca kontrola na zajęciach - dyskusja - kolokwium - przygotowanie projektu	Ćwiczenia
Student potrafi współdziałać i pracować w grupie, przyjmując różne role oraz rozumie efekt synergiczny dobrej współpracy.	K_K02	- aktywność w trakcie zajęć - bieżąca kontrola na zajęciach - przygotowanie projektu	Ćwiczenia
Student posiada uporządkowaną, podbudowaną teoretycznie wiedzę ogólną związaną z logistyką.	K_W03	zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne	Wykład

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Student prawidłowo identyfikuje i rozstrzyga dylematy związane z wykonywaniem zawodu i działalnością logistyczną.	• K_K03	• aktywność w trakcie zajęć • bieżąca kontrola na zajęciach • przygotowanie projektu	• Ćwiczenia
Student posiada szczegółową wiedzę w zakresie wybranych obszarów logistyki.	• K_W04	• zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne	• Wykład
Student potrafi pozyskiwać informacje z literatury, baz danych oraz innych źródeł, integrować je dokonywać ich interpretacji oraz wyciągać wnioski i formułować opinie.	• K_U01	• aktywność w trakcie zajęć • bieżąca kontrola na zajęciach • dyskusja • kolokwium • przygotowanie projektu	• Ćwiczenia
Student potrafi dokonać wyboru właściwych modułów oraz korzystać ze zintegrowanych systemów informatycznych zarządzania w celu planowania i przeprowadzania eksperymentów, potrafiąc interpretować wyniki i wyciągać wnioski.	• K_U07	• aktywność w trakcie zajęć • bieżąca kontrola na zajęciach • dyskusja • kolokwium • przygotowanie projektu	• Ćwiczenia

Warunki zaliczenia

Zaliczenie na **wykładzie** obejmuje problematykę zarządzania łańcuchami dostaw. Zaliczenie jest w formie pisemnej – test (pytania otwarte i zamknięte).

Suma uzyskanych punktów decyduje o ocenie według skali: bardzo dobry (90%-100% punktów możliwych do zdobycia), dobry plus (80%-89%), dobry (70%-79%), dostateczny plus (60%-69%), dostateczny (51%-59%).

Na **ćwiczeniach** studenci rozwiązują zadania oraz przygotowują projekt dotyczący wybranych zagadnień zarządzania łańcuchem dostaw. W ramach zajęć studenci realizują poszczególne etapy projektu. Ocena jest uzależniona od:

- zaliczenie dwóch kolokwium,
- zaliczenia projektu,
- aktywnego udziału w zajęciach oraz systematycznej pracy studenta podczas całego semestru.

Ocena końcowa z ćwiczeń jest wyliczona na podstawie pozytywnych ocen częściowych uzyskanych w trakcie realizacji przedmiotu (projektu, kolokwium, aktywności itd.)

Ocena końcowa przedmiotu stanowi średnią arytmetyczną pozytywnych ocen z poszczególnych form ćwiczeń (tj. wykładów, ćwiczeń, laboratorium, projektów) prowadzonych w ramach przedmiotu.

Literatura podstawowa

1. Abt S., Logistyka w teorii i w praktyce, Akademia Ekonomiczna, Poznań, 2001
2. A. Baraniecka, Łańcuch dostaw zorientowany na klienta, Poznań, 2004
3. J.J. Coyle, E.J. Bardi, C.J. Langley, Zarządzanie logistyczne, Warszawa, 2002
4. M. Christopher, Logistyka i zarządzanie łańcuchem dostaw, Warszawa, 2001
5. J. Witkowski, Zarządzanie łańcuchem dostaw, PWE, Warszawa 2010
6. Hugos M., Zarządzanie łańcuchem dostaw, Helion, Gliwice 2011, s. 25.
7. Witkowski K., Huk K., Perzyńska A., Selected IT solutions in logistics strategies of supply chains, "Acta Logistica. International Scientific Journal about Logistics", Vol. 3, iss. 4, 2016, p. 31-37

Literatura uzupełniająca

1. Huk K., Witkowski K., Logistic processes and the consistency concept in supply chain management, [in:] "The consistency concept in management : operational approach", M. Flieger (sci. ed.), Wydaw. Naukowe Uniwersytetu im. Adama Mickiewicza, Poznań 2019, p. 97–110.
2. Pfohl H.-Ch., Systemy logistyczne : podstawy organizacji i zarządzania, Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań, 2001
3. Skowronek Cz., Sarjusz-Wolski Z., Logistyka w przedsiębiorstwie, PWE, Warszawa 2003
4. Deshpande, A. 2012. Supply Chain Management Dimensions. Supply Chain Performance and Organizational Performance: An Integrated Framework. International Journal of Business and Management, 7(8), p. 1-9

5. J. Szołtysek, R. Jaroszyński, Decyzje logistyczne w przedsiębiorstwie. Przykłady i zadania, Wałbrzych. 2009

6. M. Ciesielski, Logistyka we współczesnym zarządzania, Poznań, 2003

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr Paweł Szudra (ostatnia modyfikacja: 23-05-2022 20:27)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ