

Techniczne przygotowanie produkcji - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Techniczne przygotowanie produkcji
Kod przedmiotu	06.9-WM-ZiIP-ZL-P-51_22
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Zarządzanie i inżynieria produkcji
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2023/2024

Informacje o przedmiocie	
Semestr	5
Liczba punktów ECTS do zdobycia	2
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr inż. Małgorzata Śliwa

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Projekt	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Celem przedmiotu jest nabycie przez studenta umiejętności techniczno-organizacyjnego przygotowania produkcji oraz opanowanie narzędzi i technik stosowanych w procesie przygotowania produkcji.

Wymagania wstępne

Rachunek kosztów dla inżyniera, Podstawy projektowania inżynierskiego, Zarządzanie produkcją i usługami

Zakres tematyczny

Wykład:

- W1: Charakterystyka prac technicznego przygotowania produkcji.
- W2: Proces przygotowania produkcji w działalności przedsiębiorstwa
- W3: Projektowanie aparatu technicznego przygotowania produkcji przedsiębiorstwa. Struktura organizacyjna zespołów projektowych i produkcyjnych.
- W4: Kosztorysowanie i harmonogramowanie.
- W5: Przygotowanie produkcji z uwzględnieniem prac projektowo-konstrukcyjnych, technologicznych i organizacyjnych.
- W6: Zarządzanie dokumentacją techniczną. Wykorzystanie technik komputerowych w przygotowaniu produkcji.
- W7: Badania patentowe, licencyjne, ochrona własności przemysłowej. Audyt technologiczny.
- W8. Zaliczenie na ocenę. Propozycja ocen.

Projekt:

- P1: Wybranie/ wydanie obiektu (np. urządzenia, części maszyn) będącego przedmiotem projektu
- P2: Analiza rynkowa, charakterystyka techniczno-eksploatacyjnej wyrobu, szacowanie wielkości produkcyjnej.
- P3-4: Wyznaczenie pracochłonności i kosztów konstrukcyjnego przygotowania produkcji.
- P5: Dobór i rozmieszczanie maszyn i urządzeń produkcyjnych.
- P6: Definicja struktury organizacyjnej przedsiębiorstwa i zespołu roboczego.
- P7: Planowanie realizacji zadań projektowo-technologicznych.
- P8: Oddanie projektów. Propozycja oceny.

Metody kształcenia

Wykład konwencyonalny.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Potrafi planować zadania budując prosty harmonogram prac na podstawie wyznaczonej pracochłonności, czasochłonność oraz kosztochłonność zadania.	K_K04	projekt	- Wykład - Projekt
Potrafi współdziałać i pracować w grupie, przyjmując różne role.	K_K03	projekt	Projekt
Potrafi przy formułowaniu i rozwiązywaniu zadań związanych z inżynierią mechaniczną oraz zarządzaniem i produkcją dostrzegać aspekty systemowe, ekonomiczne, prawne oraz społeczne - szczególnie w obszarze technicznego przygotowania produkcji.	K_U17	- bieżąca kontrola na zajęciach - przygotowanie projektu	Projekt
Ma podstawową wiedzę w zakresie podstaw prawa i ochrony własności intelektualnej związanych z działalnością w obszarze Zarządzania i Inżynierii Produkcji metodami Inżynierii Mechanicznej	K_W25	zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne	Wykład
Student potrafi integrować podstawową wiedzę z zakresu wielu dziedzin inżynierii produkcji. Zna pojęcia i terminy wykorzystywane podczas technicznego przygotowania produkcji.	K_U10	- projekt - zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne	- Wykład - Projekt

Warunki zaliczenia

Wykład: Ocena wystawiana na podstawie zaliczenia obejmującego weryfikację znajomości podstawowych zagadnień z zakresu technicznego przygotowania produkcji.

Projekt: Ocena wystawiana jest za projekt. Kryteria oceny projektu obejmują: zastosowanie wybranych metod, technik lub narzędzi do opracowania projektu, uwzględnienie analizy rynku, elementy innowacyjności w projekcie, z uwzględnieniem zaangażowania w regularną pracę na zajęciach.

Ocena końcowa: jest średnią arytmetyczną z jego poszczególnych form.

Literatura podstawowa

- Szatkowski K., Przygotowanie produkcji, PWN, Warszawa 2008
- Knosala R., Inżynieria produkcji. Kompendium wiedzy, Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa, 2017
- Paják E., Zarządzanie produkcją. Produkt, technologia, organizacja, PWN, Warszawa 2006
- Knosala R.: Inżynieria produkcji. Kompendium wiedzy, Warszawa, 2017

Literatura uzupełniająca

- Durlik I., *Inżynieria Zarządzania. Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych*, PLACET, Warszawa 2000
- Hamrol A., *Zarządzanie jakością z przykładami*, PWN, Warszawa 2007

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Małgorzata Śliwa (ostatnia modyfikacja: 02-03-2023 17:11)