

Bezpieczeństwo pracy w procesach produkcyjnych - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Bezpieczeństwo pracy w procesach produkcyjnych
Kod przedmiotu	06.9-WM-BHP-D-21_19
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Bezpieczeństwo i higiena pracy
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	drugiego stopnia z tyt. magistra
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2023/2024

Informacje o przedmiocie	
Semestr	2
Liczba punktów ECTS do zdobycia	2
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr inż. Paweł Bachman

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Projekt	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Przybliżenie zagadnień związanych z bezpieczeństwem procesów produkcyjnych dla wybranych gałęzi przemysłu. Czynniki ludzkie a zagrożenia bezpieczeństwa. Dokumentacja wypadkowa.

Wymagania wstępne

Znajomość przepisów BHP dla wybranych gałęzi przemysłu.

Zakres tematyczny

Wykład:

- W1 Wstęp. Czynniki ludzkie a bezpieczeństwo pracy
- W2 Rekonstrukcja wypadku – sporządzanie dokumentacji wypadkowej
- W3 Strefy zagrożenia wybuchem
- W4 CE – oznakowanie i przerabianie maszyn
- W5 Bezpieczeństwo człowieka współpracującego z maszynami
- W6 Bezpieczeństwo stanowisk zrobotyzowanych
- W7 Bezpieczeństwo pracy a norma EN ISO 13849-1
- W8 Kolokwium

Projekt:

- P1 Wstęp, warunki zaliczenia, przydzielenie tematów. Ramowy program instruktażu stanowiskowego.
- P2 Prowadzenie szkolenia w formie instruktażu na stanowisku, na którym będzie zatrudniony pracownik, na podstawie szczegółowego programu opracowanego przez organizatora szkolenia.
- P3 Omówienie warunków pracy z uwzględnieniem elementów pomieszczenia pracy, (np. oświetlenie , ogrzewanie, wentylacja, urządzenia techniczne, ochronne), elementów stanowiska roboczego (np. pozycja przy pracy, oświetlenie miejscowe, wentylacja miejscowa, urządzenia zabezpieczające, ostrzegawcze i sygnalizacyjne, narzędzia, surowce i produkty), przebieg procesu pracy na stanowisku pracy w nawiązaniu do procesu produkcyjnego.
- P4 omówienie zagrożeń występujących przy określonych czynnościach na stanowisku pracy, wyników oceny ryzyka zawodowego związanego z wykonywaną pracą i sposobów ochrony przed zagrożeniami oraz zasad postępowania w razie wypadku lub awarii,
- P5 Przygotowanie wyposażenia stanowiska roboczego do wykonywania określonego zadania.

P6 Pokaz przez instruktora sposobu wykonywania pracy na stanowisku pracy zgodnie z przepisami i zasadami BHP, z uwzględnieniem metod bezpiecznego wykonywania poszczególnych czynności i ze szczególnym zwróceniem uwagi na czynności trudne i niebezpieczne

P7 Prezentacja wykonanych szkoleń stanowiskowych, dyskusja

P8 Zaliczenie przedmiotu

Metody kształcenia

Wykład konwencjonalny

Projekt: prezentacja, dyskusja

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Absolwent jest gotów do wypełniania zobowiązań społecznych, inspirowania i organizowania działalności na rzecz środowiska społecznego, inicjowania działania na rzecz interesu publicznego, myślenia i działania w sposób przedsiębiorczy	• KK_02	• bieżąca kontrola na zajęciach • dyskusja • projekt	• Projekt
Student ma wiedzę w zakresie stosowania zasad bezpieczeństwa procesowego i technicznego bezpieczeństwa pracy oraz zautomatyzowanych procesów technologicznych	• KW_03	• kolokwium	• Wykład
Umie stosować zasady bezpieczeństwa procesowego i technicznego bezpieczeństwa pracy z uwzględnieniem zautomatyzowanych procesów technologicznych	• KU_03	• projekt • sprawdzian	• Wykład • Projekt
Absolwent jest gotów do krytycznej oceny odbieranych treści oraz uznawania znaczenia wiedzy w rozwiązywaniu problemów poznawczych i praktycznych ukierunkowanych na bezpieczeństwo i higienę pracy.	• KK_01	• bieżąca kontrola na zajęciach • dyskusja • projekt	• Projekt
Student umie analizować przyczyny zdarzeń wypadkowych	• KU_07	• bieżąca kontrola na zajęciach • dyskusja	• Wykład • Projekt
Student zna metody analizy i oceny zagrożeń w środowisku pracy.	• KW_09	• bieżąca kontrola na zajęciach • dyskusja • odpowiedź ustna	• Wykład • Projekt

Warunki zaliczenia

Wykład: ocena z kolokwium

Projekt:

Instruktaż stanowiskowy powinien zapewnić pracownikom zapoznanie się z czynnikami środowiska pracy występującymi na stanowiskach, z ryzykiem zawodowym związanym z wykonywana pracą, sposobami ochrony przed zagrożeniami, jakie mogą powodować te czynniki, oraz metodami bezpiecznego wykonywania pracy.

Sposób wykonania:

Prezentacja w power poincie (min 15 slajdów) + pokaz filmu. Czas około 30 minut.

Szkolenie powinno zawierać:

- nazwę stanowiska,
- czynniki szkodliwe uciążliwe i niebezpieczne na wybranym stanowisku,
- środki ochrony osobistej,
- przepisy związane z BHP obowiązujące na danym stanowisku,
- praktyczne wskazówki jak w bezpieczny sposób wykonywać pracę,
- film (filmy) potwierdzające w/w.

Ocena będzie wykonywana przez wszystkich słuchających.

Kryteria oceny:

- kompletność prezentacji (czy zawarte są wszystkie możliwe czynniki szkodliwe uciążliwe i niebezpieczne na wybranym stanowisku, środki ochrony osobistej, wskazówki jak w bezpieczny sposób wykonywać pracę, przepisy związane z BHP obowiązujące na danym stanowisku), liczba punktów 1-15
- trafność doboru filmu do stanowiska, liczba punktów 1-5
- sposób prezentacji (płynność mówienia, profesjonalizm, intonacja głosu, bycie przekonującym, poczucie humoru, ogólne wrażenie), liczba punktów 1-5

Ocena:

25 - 24	5
21-23	4+
18-20	4
15-17	3+
12-14	3
Poniżej 12	2

Ocena końcowa: średnia arytmetyczna ocen z wykładu i projektu.

Literatura podstawowa

1. Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 27 lipca 2004 r. w sprawie szkolenia w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy
<http://isap.sejm.gov.pl/isap.nsf/download.xsp/WDU20041801860/O/D20041860.pdf>
2. Rączkowski Bogdan, Szkolenie wstępne. Instruktaż stanowiskowy. Ślusarz, Wydawca: ODDK, 2019
3. Rączkowski Bogdan, Szkolenie wstępne Instruktaż stanowiskowy Robotnik budowlany, Wydawca: ODDK, 2019
4. Rączkowski Bogdan, Szkolenie wstępne. Instruktaż stanowiskowy. Spawacz gazowy, Wydawca: ODDK, 2019
5. Batarowski Henryk, Szkolenie wstępne. Instruktaż stanowiskowy. Elektryk. Wydawca: ODDK, 2019

Literatura uzupełniająca

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Tomasz Belica (ostatnia modyfikacja: 13-04-2023 12:15)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ