Design for assembly - opis przedmiotu

Informacje ogólne

Informacje ogolne	
Nazwa przedmiotu	Design for assembly
Kod przedmiotu	06.9-WM0-ZiIP-ZPU-ANG-D-21_20
Wydział	Wydział Nauk Inżynieryjno-Technicznych
Kierunek	Management and Production Engineering
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	drugiego stopnia z tyt. magistra inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2023/2024

Informacje o przedmiocie

Semestr	3
Liczba punktów ECTS do zdobycia	3
Występuje w specjalnościach	Production and Service Management
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	angielski
Sylabus opracował •	dr hab. inż. Michał Sąsiadek, prof. UZ

Formy zajęć

Forma zajęć	ć Liczba godzin w semestrze	Liczba godzin w tygodniu	Liczba godzin w semestrze	Liczba godzin w tygodniu	Forma zaliczenia
	(stacjonarne)	(stacjonarne)	(niestacjonarne)	(niestacjonarne)	
Projekt	30	2	-	-	Zaliczenie na ocenę
Wykład	15	1	-	-	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Acquiring the knowledge and skills specific for the Design for Assembly.

Wymagania wstępne

Basic knowledge of production processes.

Zakres tematyczny

Types of assembly, separable and inseparable connections. Types of interchangeability of machine parts. The specificity of design for assembly. Producibility of a structure. General principles for design for assembly. Students, using CAD systems, design a technological process of assembly of a product taking into account: costs, standardization, unification. Documentation of assembly processes.

Metody kształcenia

Lecture: Conventional lecture

Project: working on project

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągania efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
The student has detailed knowledge of selected issues of Mechanical Engineering, as broadly understood and associated with Production Engineering and computer aided techniques (CAD / CAM Cax).	• K_W06	 przygotowanie projektu zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne 	 Projekt
The student has knowledge of the life cycle of devices, objects and technical systems, related to Management and Production Engineering	• K <u></u> W17	 przygotowanie projektu zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne 	 Projekt
The student is able to plan experiments in mechanical engineering and is able to work out the results of an experiment, draw conclusions, formulating opinions in the process and sufficiently justifying them.	• K_U02	 przygotowanie projektu zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne 	 Projekt
The student is able to prepare, document in writing and elaborate issues in technical sciences and in the scientific disciplines relevant to Management and Production Engineering, viz., production engineering, the engineering of materials, the building and operating of machines, mechanics, automation and robotics, management, presenting the results of his/her research in writing, in Polish and in English.		• przygotowanie projektu	• Projekt

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
The student is able to propose solutions aimed at improving and/or modifying existing technical	• K_U29	 przygotowanie projektu 	 Wykład
processes and is also able to estimate the usefulness of new methods and techniques, related to		 zaliczenie - ustne, 	 Projekt
quality management and the improvement of processes, by selecting and using the correct methods and instruments.		opisowe, testowe i inne	
The student understands the importance of the non-technical aspects and effects of engineering, including their impact on the environment; the student is aware of the responsibilities resulting from decisions taken in this regard.	• K_K02	 bieżąca kontrola na zajęciach 	• Projekt
The student is able to think and act both creatively and entrepreneurially.	• K_K06	 bieżąca kontrola na zajęciach 	• Projekt

Warunki zaliczenia

The students' progress in acquiring the knowledge, skills and competencies is regularly monitored through systematic evaluation of project tasks performed in groups.

Literatura podstawowa

- 1. Booker J.D., Raines M., Swift K.G., Designing Capable and Reliable Products, Butterworth-Heinemann, 2001,
- 2. Boothroyd G., Dewhurst P., Knight W., Product Design for Manufacture and Assembly, Marcel Dekker, 1994,
- 3. Whitney D.E., Mechanical Assemblies: Their Design, Manufacture, and Role in Product Development, Oxford University Press, 2004,
- 4. ANDREASEN, Mogens Myrup; KÄHLER, Steen; LUND, Thomas. Design for assembly. IFS, 1988.
- 5. REDFORD, A.; CHAL, J. Design for Assembly: Principles and Practice, 1994.

Literatura uzupełniająca

- 1. Feld M: Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn. WNT Warszawa 2000,
- 2. Koch T., Systemy zrobotyzowanego montażu, Wydawnictwo Politechniki Wrocławskiej, Wrocław 2006,
- 3. Puff T., Sołtys W., Podstawy technologii montażu maszyn i urządzeń, WNT, Warszawa 1980,
- 4. Richter E., Schilling W., Weis M., Montaż w budowie maszyn, WNT, Warszawa 1980,
- 5. Sąsiadek, M. "Planowanie i wybór sekwencji montażu we współbieżnym projektowaniu elementów i zespołów maszyn." Rozprawa doktorska, Zielona Góra (2009),
- Żurek J., Ciszak O., Modelowanie oraz symulacja kolejności montażu części i zespołów maszyn za pomocą teorii grafów, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań 1999,

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Tomasz Belica (ostatnia modyfikacja: 12-04-2023 23:05)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ