

Zarządzanie łańcuchem dostaw - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Zarządzanie łańcuchem dostaw
Kod przedmiotu	04.9-WZ-LogP-ZŁD
Wydział	Wydział Ekonomii i Zarządzania
Kierunek	Logistyka
Profil	praktyczny
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2023/2024

Informacje o przedmiocie	
Semestr	2
Liczba punktów ECTS do zdobycia	4
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr Katarzyna Huk

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Egzamin
Ćwiczenia	30	2	18	1,2	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Zapoznanie studenta ze zrozumieniem istoty łańcuchów dostaw, opisywania korzyści ze stosowania koncepcji zarządzania łańcuchem dostaw, rozumienia występujących barier w rozpowszechnianiu strategii zarządzania łańcuchem dostaw. Umiejętne wykorzystanie narzędzi analizy strategicznej w podejmowaniu decyzji dotyczących zarządzania w ramach łańcucha dostaw, opisywanie nowoczesnych łańcuchów logistycznych i budowania mapy łańcucha dostaw.

Wymagania wstępne

Brak

Zakres tematyczny

Wykład: Łańcuchy dostaw a łańcuchy logistyczne. Zarządzanie łańcuchem dostaw. Partnerstwo w łańcuchu dostaw a sieci logistyczne. Zarządzanie zapasami w łańcuchu dostaw. Tendencje rozwojowe łańcucha dostaw. Systemy informatyczne w łańcuchach dostaw. Strona popytowa i podażowa w łańcuchu dostaw. Model Poirera i SCOR. Łuki między produkcją a konsumpcją. Metoda ABC/XYZ. Japońskie koncepcje zarządzania. Przykład Keiretsu jako partnerstwo z kooperantami. Zarządzanie łańcuchami dostaw w Polsce. Procesy logistyczne w łańcuchach dostaw. Metody automatycznej identyfikacji w łańcuchach dostaw.

Ćwiczenia: Charakterystyka łańcucha dostaw, ogniwa i strumienie przepływów. Zarządzanie procesami zrotnymi, ryzykiem i IT w łańcuchach dostaw. Konfigurowanie, ocena i benchmarking łańcuchów dostaw. Strategie obsługi klientów w łańcuchach dostaw: strategia efektywnej obsługi klienta ECR i strategia szybkiej reakcji QR. Systemy planowania materiałowego (ERP, MRP, APS).

Metody kształcenia

Wykład z zastosowaniem prezentacji multimedialnej, ćwiczenia, praca grupowa, metoda projektu.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Student potrafi sformułować wymagania dla sieci dostaw oraz zaprojektować system logistyczny.	K_W03	- aktywność w trakcie zajęć - bieżąca kontrola na zajęciach - dyskusja - kolokwium - przygotowanie projektu	Ćwiczenia
Student potrafi współdziałać i pracować w grupie, przyjmując różne role oraz rozumie efekt synergiczny dobrej współpracy.	K_K02	- aktywność w trakcie zajęć - bieżąca kontrola na zajęciach - przygotowanie projektu	Ćwiczenia
Student posiada uporządkowaną, podbudowaną teoretycznie wiedzę ogólną związaną z logistyką.	K_W03	egzamin - ustny, opisowy, testowy i inne	Wykład

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Student prawidłowo identyfikuje i rozstrzyga dylematy związane z wykonywaniem zawodu i działalnością logistyczną.	• K_K03	• aktywność w trakcie zajęć • bieżąca kontrola na zajęciach • przygotowanie projektu	• Ćwiczenia
Student posiada szczegółową wiedzę w zakresie wybranych obszarów logistyki.	• K_W04	• egzamin - ustny, opisowy, testowy i inne	• Wykład
Student potrafi pozyskiwać informacje z literatury, baz danych oraz innych źródeł, integrować je dokonywać ich interpretacji oraz wyciągać wnioski i formułować opinie.	• K_U01	• aktywność w trakcie zajęć • bieżąca kontrola na zajęciach • dyskusja • kolokwium • przygotowanie projektu	• Ćwiczenia
Student potrafi dokonać wyboru właściwych modułów oraz korzystać ze zintegrowanych systemów informatycznych zarządzania w celu planowania i przeprowadzania eksperymentów, potrafiąc interpretować wyniki i wyciągać wnioski.	• K_U07	• aktywność w trakcie zajęć • bieżąca kontrola na zajęciach • dyskusja • kolokwium • przygotowanie projektu	• Ćwiczenia

Warunki zaliczenia

Egzamin z wykładu- obejmuje problematykę zarządzania łańcuchami dostaw. Zaliczenie jest w formie pisemnej.

Na **ćwiczeniach** studenci rozwiązują zadania oraz przygotowują projekt dotyczący wybranych zagadnień zarządzania łańcuchem dostaw. W ramach zajęć studenci realizują poszczególne etapy projektu. W trakcie ćwiczeń przewidziane są dwa kolokwia. Ocena jest uzależniona od:

- zaliczenia 2 kolokwiów,
- zaliczenia projektu,
- aktywnego udziału w zajęciach oraz systematycznej pracy studenta podczas całego semestru.

Ocena końcowa z ćwiczeń jest wyliczona na podstawie pozytywnych ocen cząstkowych uzyskanych w trakcie realizacji przedmiotu (projektu, kolokwium, aktywności itd.)

Ocena końcowa przedmiotu stanowi średnią arytmetyczną pozytywnych ocen z poszczególnych form ćwiczeń (tj. wykładów, ćwiczeń, laboratorium, projektów) prowadzonych w ramach przedmiotu.

Suma uzyskanych punktów decyduje o ocenie według skali: bardzo dobry (90%-100% punktów możliwych do zdobycia), dobry plus (80%-89%), dobry (70%-79%), dostateczny plus (60%-69%), dostateczny (51%-59%).

Literatura podstawowa

1. Abt S., Logistyka w teorii i w praktyce, Akademia Ekonomiczna, Poznań, 2001
2. A. Baraniecka, Łańcuch dostaw zorientowany na klienta, Poznań, 2004
3. J.J. Coyle, E.J. Bardi, C.J. Langley, Zarządzanie logistyczne, Warszawa, 2002
4. M. Christopher, Logistyka i zarządzanie łańcuchem dostaw, Warszawa, 2001
5. J. Witkowski, Zarządzanie łańcuchem dostaw, PWE, Warszawa 2010
6. Hugos M., Zarządzanie łańcuchem dostaw, Helion, Gliwice 2011, s. 25.
7. Witkowski K., Huk K., Perzyńska A., Selected IT solutions in logistics strategies of supply chains, "Acta Logistica. International Scientific Journal about Logistics", Vol. 3, iss. 4, 2016, p. 31-37
8. Chopra S., Meindl P.: Supply Chain Management. Strategy, Planning and Operation, Prentice Hall, New Jersey 2001
9. Christopher M.: Logistics and Supply Chain Management, Prentice Hall, New Jersey, 2005

Literatura uzupełniająca

1. Huk K., Witkowski K., Logistic processes and the consistency concept in supply chain management, [in:] "The consistency concept in management : operational approach", M. Flieger (sci. ed.), Wydaw. Naukowe Uniwersytetu im. Adama Mickiewicza, Poznań 2019, p. 97–110.
2. Pfohl H.-Ch., Systemy logistyczne : podstawy organizacji i zarządzania, Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań, 2001
3. Skowronek Cz., Sarjusz-Wolski Z., Logistyka w przedsiębiorstwie, PWE, Warszawa 2003
4. Deshpande, A. 2012. Supply Chain Management Dimensions. Supply Chain Performance and Organizational Performance: An Integrated Framework. International Journal of Business and Management, 7(8), p. 1-9
5. J. Szołtysek, R. Jaroszyński, Decyzje logistyczne w przedsiębiorstwie. Przykłady i zadania, Wałbrzych. 2009
6. M. Ciesielski, Logistyka we współczesnym zarządzaniu, Poznań, 2003

Uwagi

Oprac. dr Katarzyna Huk

Zmodyfikowane przez dr Katarzyna Huk (ostatnia modyfikacja: 30-05-2023 19:01)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ