

LOGISTICS - course description

General information	
Course name	LOGISTICS
Course ID	04.9-WZ-ZarzD-L-Ć-S14_pNadGenK30IF
Faculty	Faculty of Economics and Management
Field of study	Management / Logistic management
Education profile	academic
Level of studies	Second-cycle studies leading to MS degree
Beginning semester	winter term 2016/2017

Course information	
Semester	1
ECTS credits to win	4
Course type	obligatory
Teaching language	polish
Author of syllabus	mgr inż. Wiesław Wasilewski

Classes forms					
The class form	Hours per semester (full-time)	Hours per week (full-time)	Hours per semester (part-time)	Hours per week (part-time)	Form of assignment
Class	15	1	9	0,6	Credit with grade
Lecture	15	1	9	0,6	Exam

Aim of the course

Zapoznanie studenta z tematyką logistyki. Nauczenie rozumienia istoty i roli logistyki w sprawnym funkcjonowaniu organizacji oraz korzystania z zasad organizacji procesów logistycznych

Prerequisites

brak

Scope

Pojęcie logistyki. Istota i rola procesów logistycznych w funkcjonowaniu organizacji. Kategorie logistyki. Obowiązujące procedury logistyczne. Czynniki determinujące sprawność procesów logistycznych. Zarządzanie procesami logistycznymi. Planowanie i organizacja procesów logistycznych w organizacji. Analiza ABC i XYZ. Logistyka procesów dystrybucji. Logistyczne centra dystrybucji. Automatyczna identyfikacja.

Teaching methods

Wykład z zastosowaniem prezentacji multimedialnej, ćwiczenia, praca grupowa, sprawdzanie wiedzy

Learning outcomes and methods of theirs verification

Outcome description	Outcome symbols	Methods of verification	The class form
Ma pogłębioną wiedzę z zakresu określonej specjalności	K_W13	an exam - oral, descriptive, test and other	Lecture
Wykorzystuje specjalistyczną wiedzę do organizowania działań związanych z wybraną specjalnością	K_U14	an observation and evaluation of activities during the classes	Class
Przestrzega i propaguje etyczne postawy w pracy	K_K10	a pass - oral, descriptive, test and other	Class
Ma rozszerzoną wiedzę o charakterze nauk o zarządzaniu, ich miejscu w systemie nauk i relacjach do innych nauk	K_W01	a pass - oral, descriptive, test and other	Class
Zna w sposób pogłębiony metody i techniki pozyskiwania danych oraz modelowania procesów zachodzących w przedsiębiorstwie, a także identyfikowania rządzących nimi prawidłowości	K_W05	an exam - oral, descriptive, test and other	Lecture
Ma pogłębioną wiedzę z zakresu określonej specjalności	K_W13	an observation and evaluation of activities during the classes	Class
Ma pogłębioną wiedzę z zakresu określonej specjalności	K_W13	an observation and evaluation of activities during the classes	Lecture

Assignment conditions

Zaliczenie wykładu przez pisemny egzamin z zakresu materiału omówionego na wykładach. Egzamin w formie pisemnej – pytania opisowe (5 pytań, każde po 20 punktów) zasady ustalania oceny końcowej: 0-50 pkt. „ndst”, 51-60 pkt. „dost”, 61-70 pkt. „dst plus”, 71-80 pkt. „dobry”, 81-90 pkt. „db plus”, 91-100 pkt. „bdb”. (K_W03, KW_04, K_W05)

Na ćwiczeniach studenci rozwiązują zadania oraz przygotowują projekt dotyczący systemów logistycznych stosowanych w procesie gospodarowania różnych organizacji. W ramach zajęć studenci realizują poszczególne etapy projektu (K_U04, K_U06, K_K05, K_K07). W trakcie ćwiczeń przewidziane są dwa kolokwia(K_W03, KW_04, K_W05). Ocena jest uzależniona od:

- zaliczenia kolokwii – każde kolokwium 25% oceny końcowej (25 punktów),
- zaliczenia projektu – 25% oceny końcowej (25 punktów),
- aktywnego udziału w zajęciach (15% oceny końcowej) oraz systematycznej pracy studenta podczas całego semestru (10% oceny końcowej).

Warunek zaliczenia ćwiczeń: oddanie pracy zaliczeniowej (projektu) w postaci elektronicznej (edytor Word, Prezentacja PowerPoint) zaliczenie dwóch kolokwii (min. 13 punktów) oraz uzyskanie minimum 51 punktów (zakres punktowy dla oceny – jak przy egzaminie).

Recommended reading

1. Abt S., Logistyka w teorii i w praktyce, Akademia Ekonomiczna, Poznań, 2001
2. Kisperska-Moroń D., Krzyżaniak S., Logistyka, Wydawnictwo Instytutu Logistyki i Magazynowania, Poznań 2009
3. Schary Ph. B, Skjott-Larsen T., Zarządzanie globalnym łańcuchem podaży, PWN, Warszawa, 2002
4. Witkowski J., Zarządzanie łańcuchem dostaw, PWE, Warszawa 2010

Further reading

1. Pfohl H.-Ch., Systemy logistyczne : podstawy organizacji i zarządzania, Instytut Logistyki i Magazynowania,Poznań, 2001
2. Skowronek Cz., Sarjusz-Wolski Z., Logistyka w przedsiębiorstwie, PWE, Warszawa 2003

Notes

Modified by dr hab. inż. Joanna Zarębska, prof. UZ (last modification: 31-08-2016 01:20)

Generated automatically from SylabUZ computer system