

Systemy zarządzania bezpieczeństwem - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Systemy zarządzania bezpieczeństwem
Kod przedmiotu	06.9-WM-IBezp-P-38_15gen
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Inżynieria bezpieczeństwa
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2016/2017

Informacje o przedmiocie	
Semestr	4
Liczba punktów ECTS do zdobycia	4
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr inż. Marek Rybakowski, prof. UZ

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	18	1,2	Zaliczenie na ocenę
Laboratorium	30	2	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Cel główny, to zapoznanie studentów – przyszłych inżynierów bezpieczeństwa z problematyką wykorzystania zasad zarządzania bezpieczeństwem w funkcjonowaniu przedsiębiorstwa. Zarządzania czynnikami ryzyka zgodnie z wymaganiami Dyrektyw europejskich i przepisów polskich oraz dostosowywania firmy do wymagań bezpieczeństwa.

Wymagania wstępne

Wiedza z zakresu prawnych aspektów i procedur bezpieczeństwa, analizy ryzyka, technik wytwarzania, logistyki w bezpieczeństwie i monitorowana zagrożeń bezpieczeństwa.

Zakres tematyczny

1. Wprowadzenie do wymagań systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy wg polskiej normy PN-N-18001:2004 - Systemy Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy. Wymagania.
2. Wymagania normy PN-N-18001:2004.
3. Wymagania prawne.
4. Typowanie działań korygujących i zapobiegawczych, podejmowanych w celu wyeliminowania przyczyn rzeczywistych i potencjalnych niezgodności realizacji procesów pracy i bezpieczeństwa procesowego.
5. Wdrażanie systemu zarządzania bezpieczeństwem jako cel strategiczny w rozwoju działalności gospodarczej przedsiębiorstw.
6. Zarządzania czynnikami ryzyka w procesie dostosowywania firmy do wymagań bezpieczeństwa i zmian legislacyjnych.
7. Analiza wytycznych norm krajowych PN–N–18001:2004, PN–N–18002:2002 oraz komplementarnych do nich międzynarodowych specyfikacji systemów zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (normy OHSAS).
8. Znaczenie procedur certyfikacji na zgodność z normami OHSAS i PN -18000 jako narzędzi kreowania wizerunku przedsiębiorstw przyjaznych humanizacji procesu pracy.
9. System oceny zgodności wyrobów z wymaganiami zasadniczymi i szczegółowymi określonymi w dyrektywach nowego podejścia (wyjaśnienie pojęć: deklaracja zgodności, akredytacja, notyfikacja, autoryzacja).
10. System zarządzania bezpieczeństwem zgodny z wymaganiami dyrektywy SEVESO III.

Metody kształcenia

W - wykład konwencjonalny z wykorzystaniem pomocy audiowizualnych i tekstu przewodniego.

P - metoda projektu, praca z dokumentem źródłowym – analiza i synteza.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Student zna normy i reguły (prawne, organizacyjne) oraz organizację struktury systemu zarządzania bezpieczeństwem firmy. Zna prawidłowości SZB oraz ich źródła. Wie jakie podejmować działania dotyczące współudziału pracowników w realizacji celów i zadań SZB. Ma podstawową wiedzę dotyczącą wdrażania systemu zarządzania bezpieczeństwem (T1A_W09).	• K_W20	• aktywność w trakcie zajęć • kolokwium • przygotowanie projektu	• Wykład • Laboratorium

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Potrafi analizować procesy i zjawiska technicznego środowiska pracy z wykorzystaniem standardowych metod i narzędzi w zakresie zysków dla przedsiębiorstwa, wynikających z wdrożenia systemów zarządzania bezpieczeństwem. Potrafi zaproponować rozwiązania konkretnych problemów z zakresu zarządzania bezpieczeństwem w firmie (T1A_U12).	• K_U20	• aktywność w trakcie zajęć • kolokwium • przygotowanie projektu	• Wykład • Laboratorium
Ma świadomość ważności bezpiecznych warunków pracy i poziomu bezpieczeństwa firmy dla bezpieczeństwa środowiskowego. Potrafi myśleć i działać w sposób przedsiębiorczy i odpowiedzialny za bezpieczeństwo w procesach pracy (T1A_K04).	• K_U12	• aktywność w trakcie zajęć • bieżąca kontrola na zajęciach • kolokwium • przygotowanie projektu	• Wykład • Laboratorium

Warunki zaliczenia

Obowiązkowe przygotowanie projektu analityczno - koncepcyjnego, opartego na problematyce bezpieczeństwa w wybranej gałęzi gospodarki przemysłowej lub usługowo-wykonawczej, z propozycją rozwiązania konkretnych problemów z zakresu zarządzania bezpieczeństwem.

Zasady oceniania prac projektowych i kolokwium

Ocena:

2,0 - praca z poważnymi błędami lub brakami (w tym niedostarczenie pracy w wymaganym terminie).

3,0 - praca słaba, zaledwie zgodna z zadanym zakresem zadania, dopuszczalne niewielkie błędy/braki.

3,5 - praca przeciętna, wykonana poprawnie ale w sposób szablonowy.

4,0 - praca dobra, zauważalnie wykraczająca poza szablon - opis zadania (treść, zakres i oryginalność) .

4,5 - praca ponad dobra, znacznie wykraczająca poza szablon - opis zadania (treść, zakres i oryginalność).

5,0 - praca wyjątkowa, wyróżniająca się spośród pozostałych, wykonana na profesjonalnym poziomie koncepcyjnym i merytorycznym.

Kolokwium zaliczeniowe z wykładu. Ocena wypadkowa ustalana jest na podstawie średniej z oceny projektu i oceny z kolokwium wykładowego z jednakową wagą.

Literatura podstawowa

1. Izydorczyk T., Pęciłło M., System zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy w ujęciu procesowym, CIOP-PIB, 2005.
2. Karczewski J. T., System Zarządzania Bezpieczeństwem pracy. Wyd. OD i D Kadr Sp. z o.o., Gdańsk 2000.
3. Mikulski R., Bezpieczeństwo i ochrona człowieka w środowisku pracy. CIOP, Warszawa 1999.
4. Occupational health and safety management systems – Specification., OHSAS 18001:1999.
5. Podgórski D., Analiza uwarunkowań decyzji menadżerskich dotyczących wdrażania systemów zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy., CIOP-PIB, 2011.
6. Rabenda A., Zarządzanie ryzykiem zawodowym w miejscu pracy. Oficyna Wyd. Uniwersytetu Zielonogórskiego, Zielona Góra 2006.
7. [Rybakowski M.](#), [Stębila J.](#), (Red.) Wybrane problemy środowiska pracy i gospodarki. Wydaw. Nauk. Polskiego Tow. Profesjologicznego. Zielona Góra 2010.
8. Systemy zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy - Wymagania., PN – N- 18001: 2004.
9. SEVESO III. Dyrektywa 2012/18/UE z dnia 4 lipca 2012.

Literatura uzupełniająca

1. Wytyczne do systemów zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy ILO OHS 2001. Międzynarodowe Biuro Pracy, Genewa. CIOP, Warszawa 2011.
2. PN-N18002: 2004; System zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy. Ogólne wytyczne do oceny ryzyka.
3. PN-EN ISO 9000:2001; Systemy zarządzania jakością - Podstawy i słownictwo.
4. PN-N-18004:2001 - Systemy Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy. Wytyczne.
5. Bezpieczeństwo Pracy.
6. Safety and Security.

Uwagi

Pozostałe warunki uczestnictwa i zaliczenia przedmiotu określa Regulamin Studiów UZ.

Zmodyfikowane przez dr inż. Marek Rybakowski, prof. UZ (ostatnia modyfikacja: 12-09-2016 21:36)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ