

Tool and Machine Safety - course description

General information	
Course name	Tool and Machine Safety
Course ID	06.9-WM-IBezp-P-50_15gen
Faculty	Faculty of Mechanical Engineering
Field of study	Safety engineering
Education profile	academic
Level of studies	First-cycle studies leading to Engineer's degree
Beginning semester	winter term 2016/2017

Course information	
Semester	6
ECTS credits to win	3
Course type	obligatory
Teaching language	polish
Author of syllabus	dr inż. Remigiusz Aksentowicz

Classes forms					
The class form	Hours per semester (full-time)	Hours per week (full-time)	Hours per semester (part-time)	Hours per week (part-time)	Form of assignment
Lecture	15	1	9	0,6	Exam
Class	15	1	9	0,6	Credit with grade

Aim of the course

Znajomość zasadniczych i minimalnych wymagań dotyczących maszyn i urządzeń. Znajomość obowiązków producenta odnośnie przygotowania dokumentacji technicznej nowych i modyfikowanych maszyn oraz prowadzenia oceny zgodności i wystawienia dokumentów potwierdzających pozytywny wynik tej oceny. Znajomość obowiązków pracodawcy w zakresie doprowadzenia do zgodności użytkowanych maszyn z minimalnymi wymaganiami BHP.

Prerequisites

Podstawy konstrukcji maszyn. Inżynieria bezpieczeństwa technicznego.

Scope

Koncepcja zapewnienia bezpieczeństwa i higieny pracy związanego z maszynami w unii europejskiej. System oceny zgodności wyrobów. System kontroli wyrobów. Wymagania zasadnicze oraz tryb i procedury oceny zgodności maszyn i elementów bezpieczeństwa. Minimalne wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy dotyczące użytkowania maszyn. Obowiązki i działania pracodawców związane z doprowadzeniem użytkowanych maszyn do zgodności z minimalnymi wymaganiami BHP.

Teaching methods

Wykład: wykład konwencjonalny, wykład konwersatoryjny, wykład problemowy

Ćwiczenia: pogadanka, pomiar, dyskusja, ćwiczenia przedmiotowe

Learning outcomes and methods of theirs verification

Outcome description	Outcome symbols	Methods of verification	The class form
Wie na czym polega europejska koncepcja zapewniania BHP przy maszynach. Wie jakie są zasadnicze i minimalne wymagania dotyczące maszyn. Wie na czym polegają zmiany wprowadzone dyrektywą maszynową 2006/42/WE. Zna obowiązki producenta odnośnie przygotowania dokumentacji technicznej maszyn oraz prowadzenia oceny zgodności i wystawienia dokumentów potwierdzających pozytywny wynik tej oceny. Zna obowiązki pracodawcy w zakresie doprowadzenia do zgodności użytkowanych maszyn z minimalnymi wymaganiami BHP. (T1A_W07); (T1A_W08)	K_W12	an exam - oral, descriptive, test and other	Lecture
Umie ocenić czy dokumenty, które producent przekazuje wraz z maszyną są zgodne z wymaganiami zasadniczymi. Umie doradzić pracodawcy – producentowi maszyn jak przygotować dokumenty zgodne z wymaganiami zasadniczymi. (T1A_U14); (T1A_U16)	K_U12	- a check work - an observation and evaluation of activities during the classes - an ongoing monitoring during classes - Wykonanie zadanych ćwiczeń	Class

Outcome description	Outcome symbols	Methods of verification	The class form
Potrafi współdziałać i pracować w grupie, przyjmując w niej różne role (T1A_K03)	• K_K03	• a discussion • an ongoing monitoring during classes	• Class
Potrafi myśleć i działać w sposób przedsiębiorczy (T1A_K06)	• K_K06	• a discussion • an observation and evaluation of activities during the classes • an ongoing monitoring during classes	• Class

Assignment conditions

Wykład zalicza się na podstawie oceny z egzaminu. Warunkiem przystąpienia do egzaminu jest uzyskanie zaliczenia z ćwiczeń. Ćwiczenia oceniane są na podstawie: obecności i wykonania wszystkich ćwiczeń. Ocena ostateczna jest średnią z zaliczenia ćwiczeń i egzaminu.

Recommended reading

1. Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE
2. Lewandowski J., Ergonomia. PWN Warszawa-Łódź 2001
3. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn

Further reading

1. Dąbrowski A., Gierasimiuk J., Dostosowanie maszyn i innych urządzeń technicznych użytkowanych w miejscach pracy do zgodności z dyrektywami. Bezpieczeństwo Pracy nr 7-8/2002, CIOP-PIB
2. Gierasimiuk J., Miareczko B., System oceny zgodności oraz kontroli wyrobów. Bezpieczeństwo Pracy nr 3/2004, CIOP-PIB

Notes

Modified by dr inż. Remigiusz Aksentowicz (last modification: 12-09-2016 09:58)

Generated automatically from SyllabUZ computer system