

# Metody organizacji procesów produkcyjnych - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Metody organizacji procesów produkcyjnych
Kod przedmiotu	06.1-WM-MiBM-AiOPP-D-07_15
Wydział	Wydział Nauk Inżynieryjno-Technicznych
Kierunek	Mechanika i budowa maszyn / Automatykacja i organizacja procesów produkcyjnych
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	drugiego stopnia z tyt. magistra inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2016/2017

Informacje o przedmiocie	
Semestr	3
Liczba punktów ECTS do zdobycia	2
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	• dr inż. Joanna Cyganiuk

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Egzamin
Ćwiczenia	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

## Cel przedmiotu

Celem przedmiotu jest zapoznanie studentów z systemami produkcyjnymi, parametrami i wskaźnikami procesów produkcyjnych, z ich sterowaniem, zarządzaniem oraz z produktywnością.

## Wymagania wstępne

Przedmiot Ekonomiczny Do Wyboru

## Zakres tematyczny

Treść wykładowa: Pojęcia podstawowe, systemy i procesy produkcyjne oraz wytwórcze. Parametry procesu produkcyjnego. Typy formy i odmiany organizacji produkcji. Przebieg produkcji, możliwości i zapasy produkcyjne. Planowanie i sterowanie produkcją. Zasady sterowania przepływem produkcji. Metody międzykomórkowego i wewnątrzkomórkowego sterowania przepływem. Nowoczesne metody sterowania produkcją. Zarządzanie produkcją. Metody oraz techniki organizacji i zarządzania. Style kierowania. Informacje w zarządzaniu. Ocena produktywności – pojęcia i wskaźniki. Czynniki poprawy produktywności.

Treść ćwiczeniowa: Porządkowanie wierzchołów sieci czynności. Obliczenia w sieci czynności. Sieci PERT – obliczenia. Koszty produkcji. Określenie wielkości partii produkcyjnej. Parametry środka pracy i parametry pracy: maszyna i robotnik. Parametry stanowiska roboczego: wyjściowe proste i złożone, Parametry wyjściowe rodzajowe: cykl produkcyjny - szeregowy, szeregowo-równoległy i równoległy przebieg wykonania detali. Zapas produkcji w toku - wyznaczenie. Określanie typów produkcji. Obliczenia parametrów dla poszczególnych detali i detalooperacji. Harmonogramowanie prac w przedsiębiorstwie produkcyjnym. Przygotowanie parametrów do harmonogramowania przebiegu produkcji – obliczenia. Opracowanie harmonogramów pracy maszyn i robotników. Programowanie liniowe.

## Metody kształcenia

Wykłady prowadzone z wykorzystaniem technik multimedialnych. Laboratoria Ćwiczenia prowadzone są z wykorzystaniem programów komputerowych oraz pisemnie. Praca grupowa oraz indywidualna w trakcie realizacji ćwiczeń.

## Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Student ma wiedzę niezbędną do rozumienia organizacyjnych i pozatechnicznych uwarunkowań działalności inżynierskiej związanej z procesami produkcyjnymi oraz wiedzę, jak uwzględniać uwarunkowania w praktyce inżynierskiej.	• <a href="#">K_W08</a>	• egzamin - ustny, opisowy, testowy i inne	• Wykład
Student ma podstawową wiedzę dotyczącą metod organizacji procesów produkcyjnych, określania wskaźników produkcyjnych i ekonomicznych związanych z prowadzeniem działalności produkcyjnej.	• <a href="#">K_W09</a>	• egzamin - ustny, opisowy, testowy i inne	• Wykład
Student potrafi wyznaczyć i dobrać odpowiednie wskaźniki opisujące proces produkcyjny z zakresu organizacji produkcji, potrafi interpretować uzyskane wyniki i wyciągać wnioski. Potrafi również zaproponować poprawy i ulepszenia dla istniejących rozwiązań organizacyjnych w zakładzie produkcyjnym.	• <a href="#">K_U08</a> • <a href="#">K_U16</a>	• kolokwium	• Ćwiczenia

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Student potrafi wykorzystać do formułowania i rozwiązywania problemów z zakresu organizacji procesów produkcyjnych metody analityczne i komputerowe.	• <a href="#">K_U09</a>	• kolokwium	• Ćwiczenia
Student potrafi integrować wiedzę z zakresu dziedzin nauki dla kierunku Mechanika i Budowa Maszyn oraz uwzględniać aspekty pozatechniczne.	• <a href="#">K_U10</a>	• kolokwium	• Ćwiczenia
Student potrafi określić czynniki wpływające na ekonomiczny aspekt podejmowania decyzji w przedsiębiorstwie produkcyjnym.	• <a href="#">K_U14</a>	• kolokwium	• Ćwiczenia
Student potrafi pracować samodzielnie jak i w grupie, potrafi pracować jako lider lub jako członek większej grupy.	• <a href="#">K_K03</a>	• kolokwium	• Ćwiczenia
Student potrafi odpowiednio określić priorytety służące realizacji określonego przez siebie lub innych zadania.	• <a href="#">K_K04</a>	• kolokwium	• Ćwiczenia

## Warunki zaliczenia

Warunkiem zaliczenia przedmiotu jest zaliczenie wszystkich jego form.

## Literatura podstawowa

1. Brzeziński M., Organizacja i sterowanie produkcją: projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją, Agencja Wydawnicza Placet, Warszawa 2002,
2. Rogowski A., Podstawy organizacji i zarządzania produkcją w przedsiębiorstwie, CEDEWU, Warszawa 2010,
3. Pająk E., Zarządzanie produkcją –produkt, technologia, organizacja, WNT, Warszawa 2007,
4. Pasternak K., Zarys zarządzania produkcją, PWE, Warszawa 2005,

## Literatura uzupełniająca

1. Durlik I., Inżynieria zarządzania, cz. II – Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych, Placet, Warszawa 2005,
2. Karpiński T., Inżynieria produkcji, WNT, Warszawa 2004,
3. Zarządzanie Przedsiębiorstwem – czasopismo.

## Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Joanna Cyganiuk (ostatnia modyfikacja: 12-09-2016 01:17)

Wygenerowano automatycznie z systemu SyllabUZ