

Instrumentation Technology - course description

General information	
Course name	Instrumentation Technology
Course ID	06.1-WM-MiBM-P-51_15gen
Faculty	Faculty of Mechanical Engineering
Field of study	Mechanical Engineering / Automation and Organization of Production Processes
Education profile	academic
Level of studies	First-cycle studies leading to Engineer's degree
Beginning semester	winter term 2016/2017

Course information	
Semester	5
ECTS credits to win	4
Course type	obligatory
Teaching language	polish
Author of syllabus	dr inż. Albert Lewandowski

Classes forms					
The class form	Hours per semester (full-time)	Hours per week (full-time)	Hours per semester (part-time)	Hours per week (part-time)	Form of assignment
Lecture	15	1	9	0,6	Exam
Project	15	1	9	0,6	Credit with grade

Aim of the course

Celem przedmiotu jest zapoznanie studentów z zasadami projektowania oprzyrządowania technologicznego do obróbki, kontroli i montażu części maszyn do wykorzystania w przyszłej pracy zawodowej.

Prerequisites

Inżynieria wytwarzania, Metrologia i systemy pomiarowe, Nauka o materiałach, Podstawy konstrukcji maszyn.

Scope

Treść wykładowa. Elementy i zespoły oprzyrządowania technologicznego. Zasady ustalenia i zamocowania przedmiotu w uchwycie. Podstawowe elementy uchwytów obróbkowych. Siły mocowania przedmiotu i narzędzia w uchwycie. Ustawienie i zamocowanie uchwytu na obrabiarce. Podstawowe części i zespoły narzędzi skrawających. Konstrukcje przyrządów pomiarowych.

Część projektowa: Opracowanie konstrukcji uchwytu obróbkowego, narzędzia skrawającego lub przyrządu pomiarowego wg zadania.

Teaching methods

Wykłady z wykorzystaniem środków audiowizualnych. Praca z książkami, standardami i indywidualna praca podczas opracowania zagadnień projektowych.

Learning outcomes and methods of theirs verification

Outcome description	Outcome symbols	Methods of verification	The class form
Student ma podstawową wiedzę inżynierską o zastosowaniu i doborze konstrukcji narzędzi skrawających, pomiarowych i uchwytów, ich mocowaniu na maszynach technologicznych. Jest w stanie samodzielnie ocenić możliwości różnych przyrządów technologicznych, zaproponować rozwiązania konstrukcyjne.	K_W16 K_U15	an exam - oral, descriptive, test and other	Lecture
Potrafi pozyskiwać informacje z literatury i innych źródeł, interpretować i integrować uzyskane informacje. Potrafi przygotować w języku polskim opracowanie projektu z zakresu technologiczności maszyn. Potrafi posługiwać się technikami informacyjno-komunikacyjnymi przy opracowaniu projektu. Potrafi opracować konstrukcje przyrządów technologicznych różnego przeznaczenia. Rozumie potrzebę uczenia się przez całe życie, potrafi uzasadnić priorytet wybranych przez siebie zagadnień konstrukcyjnych.	K_U01 K_U03 K_U07 K_U18 K_K04	a preparation of a project	Project

Assignment conditions

Warunkiem zaliczenia części wykładowej jest uzyskanie pozytywnej oceny z 3-ch pisemnych odpowiedzi na pytania egzaminacyjne dotyczące podstawowych zagadnień przedmiotu.

Warunkiem zaliczenia projektu jest uzyskanie pozytywnej oceny z projektu opracowanego wg zadania.

Warunkiem zaliczenia przedmiotu jest zaliczenie wszystkich jego form.

Ocena końcowa na zaliczenie przedmiotu jest średnią arytmetyczną z ocen za poszczególne formy zajęć.

Recommended reading

1. Feld M. Uchwyty obróbkowe. Warszawa, WNT, 2002;
2. Feld M. Technologia budowy maszyn. Wyd. 3. Warszawa, PWN 2000.

Further reading

1. Poradnik inżyniera. Obróbka skrawaniem. Tom 1 – 3. Warszawa, WNT, 1991;
2. Dobrzański T. Uchwyty obróbkowe. Poradnik konstruktora. Wyd. 7. Warszawa, WNT 1987.
3. Cichosz P. Narzędzia skrawające. Warszawa, WNT, 2009.
4. Feldshtein E. i in. Metalloreżusie instrumenty : spravočnik konstruktora. Minsk, Novoe Znanie, 2009;
5. Feldshtein E. i in. Režuscij instrument. Minsk, Novoe Znanie, 2007.
6. Czasopisma naukowe i naukowo-techniczne: Mechanik; Obróbka metalu; Annals of CIRP i inn.

Notes

Brak

Modified by dr inż. Albert Lewandowski (last modification: 30-09-2016 11:11)

Generated automatically from SylabUZ computer system