

Oprządkowanie technologiczne - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Oprządkowanie technologiczne
Kod przedmiotu	06.1-WM-MiBM-P-51_15gen
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Mechanika i budowa maszyn / Eksploatacja maszyn
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2016/2017

Informacje o przedmiocie	
Semestr	5
Liczba punktów ECTS do zdobycia	4
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	<ul style="list-style-type: none">dr inż. Albert Lewandowski

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Egzamin
Projekt	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Celem przedmiotu jest zapoznanie studentów z zasadami projektowania oprządkowania technologicznego do obróbki, kontroli i montażu części maszyn do wykorzystania w przyszłej pracy zawodowej.

Wymagania wstępne

Inżynieria wytwarzania, Metrologia i systemy pomiarowe, Nauka o materiałach, Podstawy konstrukcji maszyn.

Zakres tematyczny

Treść wykładowa. Elementy i zespoły oprządkowania technologicznego. Zasady ustalenia i zamocowania przedmiotu w uchwycie. Podstawowe elementy uchwytów obróbkowych. Siły mocowania przedmiotu i narzędzia w uchwycie. Ustawienie i zamocowanie uchwytu na obrabiarce. Podstawowe części i zespoły narzędzi skrawających. Konstrukcje przyrządów pomiarowych.

Część projektowa: Opracowanie konstrukcji uchwytu obróbkowego, narzędzia skrawającego lub przyrządu pomiarowego wg zadania.

Metody kształcenia

Wykłady z wykorzystaniem środków audiowizualnych. Praca z książkami, standardami i indywidualna praca podczas opracowania zagadnień projektowych.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Student ma podstawową wiedzę inżynierską o zastosowaniu i doborze konstrukcji narzędzi skrawających, pomiarowych i uchwytów, ich mocowaniu na maszynach technologicznych. Jest w stanie samodzielnie ocenić możliwości różnych przyrządów technologicznych, zaproponować rozwiązania konstrukcyjne.	<ul style="list-style-type: none">K_W16K_U15	<ul style="list-style-type: none">egzamin - ustny, opisowy, testowy i inne	<ul style="list-style-type: none">Wykład
Potrafi pozyskiwać informacje z literatury i innych źródeł, interpretować i integrować uzyskane informacje. Potrafi przygotować w języku polskim opracowanie projektu z zakresu technologiczności maszyn. Potrafi posługiwać się technikami informacyjno-komunikacyjnymi przy opracowaniu projektu. Potrafi opracować konstrukcje przyrządów technologicznych różnego przeznaczenia. Rozumie potrzebę uczenia się przez całe życie, potrafi uzasadnić priorytet wybranych przez siebie zagadnień konstrukcyjnych.	<ul style="list-style-type: none">K_U01K_U03K_U07K_U18K_K04	<ul style="list-style-type: none">przygotowanie projektu	<ul style="list-style-type: none">Projekt

Warunki zaliczenia

Warunkiem zaliczenia części wykładowej jest uzyskanie pozytywnej oceny z 3-ch pisemnych odpowiedzi na pytania egzaminacyjne dotyczące podstawowych zagadnień przedmiotu.

Warunkiem zaliczenia projektu jest uzyskanie pozytywnej oceny z projektu opracowanego wg zadania.

Warunkiem zaliczenia przedmiotu jest zaliczenie wszystkich jego form.

Ocena końcowa na zaliczenie przedmiotu jest średnią arytmetyczną z ocen za poszczególne formy zajęć.

Literatura podstawowa

1. Feld M. Uchwyty obróbkowe. Warszawa, WNT, 2002;
2. Feld M. Technologia budowy maszyn. Wyd. 3. Warszawa, PWN 2000.

Literatura uzupełniająca

1. Poradnik inżyniera. Obróbka skrawaniem. Tom 1 – 3. Warszawa, WNT, 1991;
2. Dobrzański T. Uchwyty obróbkowe. Poradnik konstruktora. Wyd. 7. Warszawa, WNT 1987.
3. Cichosz P. Narzędzia skrawające. Warszawa, WNT, 2009.
4. Feldshtein E. i in. Metalloreżuscie instrumenty : spravočnik konstruktora. Minsk, Novoe Znanie, 2009;
5. Feldshtein E. i in. Režuscij instrument. Minsk, Novoe Znanie, 2007.
6. Czasopisma naukowe i naukowo-techniczne: Mechanik; Obróbka metalu; Annals of CIRP i inn.

Uwagi

Brak

Zmodyfikowane przez dr inż. Albert Lewandowski (ostatnia modyfikacja: 30-09-2016 11:17)

Wygenerowano automatycznie z systemu SyllabUZ