

Computer Aided Manufacturing SprutCAM - course description

General information	
Course name	Computer Aided Manufacturing SprutCAM
Course ID	06.1-WM-MiBM-P-36_15gen
Faculty	Faculty of Mechanical Engineering
Field of study	Mechanical Engineering / Construction and Use of Vehicles
Education profile	academic
Level of studies	First-cycle studies leading to Engineer's degree
Beginning semester	winter term 2016/2017

Course information	
Semester	5
ECTS credits to win	4
Course type	obligatory
Teaching language	polish
Author of syllabus	dr hab. inż. Mariusz Jenek, prof. UZ

Classes forms					
The class form	Hours per semester (full-time)	Hours per week (full-time)	Hours per semester (part-time)	Hours per week (part-time)	Form of assignment
Laboratory	45	3	27	1,8	Credit with grade

Aim of the course

Celem zajęć jest przedstawienie zasad tworzenia oprogramowania na maszyny sterowane numerycznie.

Prerequisites

Inżynieria wytwarzania

Scope

Zasady tworzenia oprogramowania na maszyny sterowane numerycznie. Metody obróbkowe, a sterowanie numeryczne obrabiarek. Korekcja narzędzia, punkty referencyjne obrabiarki. Wprowadzenie do programu SprutCAM. Opracowanie procesów technologicznych z wykorzystaniem programu SprutCAM.

Teaching methods

Zajęcia z wykorzystaniem laboratorium komputerowego. Praca z katalogami, książkami, normami, indywidualna praca podczas opracowywania zagadnień projektowych.

Learning outcomes and methods of theirs verification

Outcome description	Outcome symbols	Methods of verification	The class form
Student ma wiedzę z zakresu komputerowo wspomaganego projektowania wytwarzania i eksploatacji maszyn i urządzeń ma podstawową wiedzę o trendach rozwojowych w zakresie projektowania, wytwarzania, budowy i eksploatacji maszyn Student zna zastosowanie typowych maszyn technologicznych do obróbki skrawaniem, technologie obróbki skrawaniem, konstrukcje i zastosowanie narzędzi skrawających i uchwytów, potrafi uzyskiwać informacje z literatury i innych źródeł, interpretować i integrować uzyskane informacje, potrafi dokonać wstępnej analizy ekonomicznej podejmowanych działań inżynierskich w zakresie projektowania, wytwarzania i eksploatacji maszyn, potrafi oszacować technologię obróbki skrawaniem typowych części maszyn, jak również dokumentację technologiczną, rozumie pozatechniczne aspekty działalności inżyniera mechanika, ich ważność i skutki, w tym na środowisko i związanej z tym odpowiedzialności za podejmowane decyzje	K_W11 K_W14 K_W16 K_U01 K_U12 K_U18 K_K02	a project	Laboratory

Assignment conditions

Laboratorium - warunkiem zaliczenia jest uzyskanie pozytywnych ocen ze wszystkich projektów procesów technologicznych, przewidzianych do realizacji w ramach laboratorium.

Recommended reading

1. SprutCAM- podręcznik użytkownika

Further reading

1. Feld M.:"Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn:, WNT, Warszawa 2000

Notes

Modified by dr hab. inż. Mariusz Jenek, prof. UZ (last modification: 13-09-2016 19:20)

Generated automatically from SylabUZ computer system