

Elementy organizacji zakładów usługowo-wytwórczych - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Elementy organizacji zakładów usługowo-wytwórczych
Kod przedmiotu	06.1-WM-MiBM-P-61_15gen
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Mechanika i budowa maszyn / Technologia Maszyn
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2016/2017

Informacje o przedmiocie	
Semestr	5
Liczba punktów ECTS do zdobycia	2
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr inż. Janusz Walkowiak

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Laboratorium	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Celem przedmiotu jest zapoznanie studentów z projektowaniem małych firm usługowo-wytwórczych z branży maszynowej, tj. liniami technologicznymi oraz niezbędnymi elementami pozatechnicznymi towarzyszącymi ich działalności.

Wymagania wstępne

Inżynieria wytwarzania

Zakres tematyczny

Wykład: Analiza zapotrzebowania na usługi i wyroby maszynowe w regionie. Wybrane zagadnienia procesu inwestycyjnego. Prawne formy działalności firmy i organizacja firmy. Struktura procesu produkcyjnego, wielkość produkcji, kooperacja, itp. Zasady projektowania procesów wytwarzania części maszyn różnych typów. Dobór maszyn i urządzeń, ich rozmieszczenie, itp. Ogólne zasady gospodarki magazynowej, transportu wewnętrznego oraz przepływ materiałów i wyrobów. Dokumentacja techniczna. Pomieszczenia i urządzenia pomocnicze, techniczne, instalacje w firmie. Liczebność załogi i zatrudnienie pracowników. Wymagania z zakresu bhp, ppoż., ergonomii, ochrony środowiska, itp. związane z działalnością firmy.

Laboratorium: Analiza wybranych zagadnień oraz wybór poszczególnych elementów z zakresu projektowanego zakładu usługowo-wytwórczego.

Metody kształcenia

Wykład - z wykorzystaniem środków audiowizualnych; laboratorium – praca w grupach.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
student ocenia pozatechniczne aspekty realizacji zadań inżynierskich firmy	K_U10	- bieżąca kontrola na zajęciach - wykonanie sprawozdań laboratoryjnych	Laboratorium
student proponuje pozatechniczne uwarunkowania działalności małej firmy usługowo-wytwórczej	K_W17	- bieżąca kontrola na zajęciach - wykonanie sprawozdań laboratoryjnych - zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne	- Wykład - Laboratorium
student formułuje ramy działalności firmy usługowo-wytwórczej wraz z zaprojektowaniem istotnych elementów linii technologicznej	K_W20	- bieżąca kontrola na zajęciach - wykonanie sprawozdań laboratoryjnych - zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne	- Wykład - Laboratorium

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
student ocenia przydatność standardowych metod i oprzyrządowania służących realizacji procesu technologicznego, a także wybiera i wykorzystuje do zaprojektowania linii technologicznej	• K_U17	- bieżąca kontrola na zajęciach - wykonanie sprawozdań laboratoryjnych - zaliczenie - ustne, opisowe, testowe i inne	- Wykład - Laboratorium
student jest świadomy negatywnych skutków procesów produkcyjnych i uwzględnia to w realizowanych zadaniach	• K_K02	- bieżąca kontrola na zajęciach - wykonanie sprawozdań laboratoryjnych	Laboratorium

Warunki zaliczenia

Wykład – zaliczenie z oceną; wytyczne do oceny odpowiedzi na pytania są następujące:

- na ocenę 5 - odpowiedzi zawierają pełne informacje przedstawiane podczas zajęć oraz własne spostrzeżenie rozpatrywanego problemu,
- na ocenę 4 - odpowiedzi zawierają informacje przedstawiane podczas zajęć, lecz nie w pełni kompletne lub z nieznacznymi błędami,
- na ocenę 3 - odpowiedzi zawierają tylko informacje podstawowe bez wspomagających schematów, wykresów, itp.,
- na ocenę 2 - student nie rozumie pytania, nie potrafi w sposób prawidłowy udzielić odpowiedzi.

Laboratorium - ocena jest określona na podstawie sprawozdań z ćwiczeń laboratoryjnych oraz aktywności studenta.

Warunkiem zaliczenia przedmiotu jest zaliczenie wszystkich jego form. Ocena końcowa jest średnią arytmetyczną z ocen za poszczególne formy zajęć.

Literatura podstawowa

- Feld M. - Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn. WNT, Warszawa 2007.
- Karpiński T. - Inżynieria produkcji. WNT, Warszawa 2007.
- Poradnik Inżyniera Mechanika. PWN, Warszawa 1996.
- Bukowski A. – Projektowanie zakładów przemysłowych. PWN, Warszawa 1997.

Literatura uzupełniająca

- Przepisy prawne dotyczące działalności firmy (Dzienniki Ustaw).
- Bukowski P. – Projektowanie wydziałów obróbki plastycznej w przemyśle maszynowym. Skrypt PW, Warszawa 1980.
- Pachelska H. - Projektowanie zakładów mechanicznej obróbki drewna. Wyd. SGGW, Warszawa 2006.

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Janusz Walkowiak (ostatnia modyfikacja: 23-09-2016 21:48)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ