

Podstawy technicznego bezpieczeństwa pracy - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Podstawy technicznego bezpieczeństwa pracy
Kod przedmiotu	06.9-WM-BHP-P-26_14W_pNadGen8QM7H
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Bezpieczeństwo i higiena pracy / Inżynieria bezpieczeństwa pracy
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2016/2017

Informacje o przedmiocie	
Semestr	3
Liczba punktów ECTS do zdobycia	4
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr inż. Marek Rybakowski, prof. UZ

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Egzamin
Ćwiczenia	30	2	18	1,2	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Cel główny, to zapoznanie studentów – przyszłych inżynierów bhp z problematyką technicznego bezpieczeństwa pracy, źródłach zagrożeń życia i zdrowia pracowników, zasadach postępowania dotyczących zapewnienia bezpieczeństwa i higieny pracy w trakcie użytkowania maszyn i urządzeń podczas pracy przez pracowników.

Wymagania wstępne

Wiedza z zakresu chemii, fizyki technicznej, mechaniki technicznej, podstaw konstrukcji maszyn, wytrzymałości materiałów i ergonomii.

Zakres tematyczny

- Bezpieczeństwo i higiena pracy - problematyka podstawowa: Podmiotowość i przedmiotowość bezpieczeństwa pracy. Przyczyny wypadków przy użytkowaniu sprzętu roboczego. Struktura przyczyn wypadków śmiertelnych i ciężkich przy użytkowaniu maszyn.
- Barwy, znaki i sygnały bezpieczeństwa.
- Minimalne wymagania w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy: Dostosowanie maszyn do minimalnych wymagań w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy. Pojęcia podstawowe Dyrektywy 89/655/ EC – Rozp. M. Gospodarki z dnia 30. 10. 2002 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy. Działania dostosowawcze.
- Zasady zapewnienia bezpieczeństwa i higieny pracy według polskich przepisów BHP i wymagań europejskich: Bezpieczeństwo maszyn w świetle polskich przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. Bezpieczeństwo maszyn w świetle Dyrektywy Maszynowej EC. Dyrektywa Maszynowa i ochrona pracowników. Znak CE i nabywanie maszyn.
- Rozpoznanie wybranych technicznych źródeł czynników powodujących wypadek w odniesieniu do maszyn, urządzeń i narzędzi technicznych: Ogólne wymogi bezpieczeństwa dla maszyn i urządzeń.
- Zagrożenia mechaniczne i strategia doboru technicznych środków ochrony.
- Odległości bezpieczeństwa, osłony, urządzenia ochronne i urządzenia zabezpieczające.
- Urządzenia do zatrzymania awaryjnego maszyn i urządzeń, odłączanie i rozpraszanie ich energii.

Metody kształcenia

W - wykład konwencjonalny z wykorzystaniem pomocy audiowizualnych.

Ćw - metoda tekstu przewodniego, praca z dokumentem źródłowym – analiza i synteza. Pokaz.

Prezentacja multimedialna.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągania efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
-------------	-----------------	--------------------	-------------

Opis efektu	Symbol e efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Ma podstawową wiedzę dotyczącą technicznego bezpieczeństwa pracy. Zna wymagania dotyczące minimalnych oraz zasadniczych wymagań stawianych maszynom i urządzeniom przemysłowym oraz ogólne wymogi ich bezpiecznego użytkowania.	• K_W14	• test końcowy • referat i prezentacja	• Wykład • Ćwiczenia
Potrafi rozpoznawać źródła czynników technicznych powodujących wypadek w pracy. Wykorzystuje zdobytą wiedzę do analizy sposobu funkcjonowania technicznych środków ochrony przed zagrożeniami mechanicznymi, ocenić istniejące rozwiązania techniczne, w szczególności stanowisk pracy i ich zabezpieczeń przed zagrożeniami mechanicznymi, chemicznymi i biologicznymi.	• K_U22 • K_U39	• test końcowy • referat i prezentacja	• Wykład • Ćwiczenia
Prawidłowo identyfikuje i rozstrzyga dylematy związane z wykonywaniem zawodu inżyniera bhp w kształtowaniu bezpiecznych warunków pracy i poziomu bezpieczeństwa pracowników.	• K_K02	• test końcowy • referat i prezentacja	• Wykład • Ćwiczenia

Warunki zaliczenia

Egzamin testowy z wykorzystaniem e_Learningu

Warunkiem przystąpienia do egzaminu jest uzyskanie pozytywnej oceny z ćwiczeń.

Zasady oceniania prezentacji ćwiczeniowych.

Ocena:

2,0 - prezentacja z poważnymi błędami lub brakami (w tym brak pracy w wymaganym terminie).

3,0 - prezentacja słaba, zaledwie zgodna z zadaniem zakresem zadania, dopuszczalne niewielkie błędy/braki.

3,5 - prezentacja przeciętna, wykonana poprawnie ale w sposób szablonowy.

4,0 - prezentacja dobra, zauważalnie wykraczająca poza szablon-opis zadania (treść, zakres i oryginalność) .

4,5 - prezentacja ponad dobra, znacznie wykraczająca poza szablon-opis zadania (treść, zakres i oryginalność).

5,0 - prezentacja wyjątkowa, wyróżniająca się spośród pozostałych, wykonana na profesjonalnym poziomie koncepcyjnym i merytorycznym.

Literatura podstawowa

1. Gilewicz A., Gilewicz M., BHP przy obsłudze maszyn i urządzeń technicznych. Warszawa 1996.
2. Kodeks Pracy. Ujednolicony tekst ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r., ze zmianami.
3. Rączkowski B., BHP w praktyce. Poradnik. Wyd. OD i D Kadr Sp. z o.o., Gdańsk 2010.
4. Rospond H., Podstawowe obowiązki pracodawcy w zakresie BHP. Wyd. Ośr. Szkol. PIP im. Prof. J. Rosnera, Wrocław 2005.
5. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 26.9.1997r. w sprawie ogólnych przepisów bhp (tekst jednolity Dz.U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650, zmiana Dz.U. z 2007r. Nr 49, poz. 330).
6. Techniczne bezpieczeństwo pracy. Wybór przepisów. Tom III. Wyd. Ośr. Szkol. PIP im. Prof. J. Rosnera, Wrocław 2005.
7. Twardowski M., BHP przy ręcznych pracach transportowych. Wyd. Ośr. Szkol. PIP im. Prof. J. Rosnera, Wrocław 2005.
8. Wieczorek Z., Bezpieczeństwo pracy. Roboty budowlane i rozbiórkowe. Wyd. Ośr. Szkol. PIP im. Prof. J. Rosnera, Wrocław 2005.
9. Ustawy i Rozporządzenia tematycznie związane z problematyką prowadzonych zajęć

Literatura uzupełniająca

1. Rozporządzenie MG z dnia 30 października 2002 r., w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy. Dz. U. Nr 191, poz. 1596 z 2002 r.
2. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 20 grudnia 2005 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa. Dz. U. Nr 259, poz. 2170 z 2005 r.
3. ATEST.
4. Bezpieczeństwo Pracy. Nauka i Praktyka.
5. Przyjaciół Przy Pracy.
6. Praca i Zdrowie.
7. Serwis BHP.

Uwagi

Obowiązkowe przygotowanie indywidualnej prezentacji tematycznej na ćwiczeniach.

Pozostałe warunki uczestnictwa i zaliczenia przedmiotu określa Regulamin Studiów UZ.

Zmodyfikowane przez dr hab. Ryszard Matysiak, prof. UZ (ostatnia modyfikacja: 02-10-2016 17:45)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ