

Ocena jakości technicznej materiałów i wyrobów - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Ocena jakości technicznej materiałów i wyrobów
Kod przedmiotu	06.9-WM-ZIP-IJ-P-59_14
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Zarządzanie i inżynieria produkcji
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2017/2018

Informacje o przedmiocie	
Semestr	5
Liczba punktów ECTS do zdobycia	5
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polSKI
Sylabus opracował	<ul style="list-style-type: none">dr inż. Tadeusz Szmigielski

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	30	2	18	1,2	Zaliczenie na ocenę
Laboratorium	30	2	18	1,2	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Celem przedmiotu jest zaznajomienie studentów z praktyczną wiedzą z zakresu stosowanych materiałów, technologii wytwarzania, jakości technicznej materiałów i wyrobów, dokonywania trafnych wyborów metod badań nieniszczących i niszczących, oceny ich przydatności, ustalaniu techniki badania, nabycie umiejętności do interpretowania i oceny wyników w zakresie obowiązujących norm, przepisów i specyfikacji, opracowywania sprawozdań z wynikami badań.

Wymagania wstępne

Techniki wytwarzania, materiałoznawstwo, podstawy metrologii

Zakres tematyczny

Wykłady: Pojęcie jakości technicznej materiału i wyrobu. Cechy określające jakość techniczną wyrobu (cechy sformułowane w dokumentacji technicznej; cechy wynikające z norm). Podstawowe wymagania jakościowe wyrobu. Jakość techniczna, a jakość użytkowa wyrobu. Cechy jakości użytkowej wyrobu. Wymagania jakościowe i parametry charakteryzujące materiały w zależności od ich stanu (metody wytwarzania): materiały w stanie lanym, obrabiane plastycznie, materiały metalurgii proszków, kompozytowe. Nowoczesne metody badań materiałowych: badania składu chemicznego (metody spektralne i emisyjne); badania mikrostruktury (mikroskopia elektronowa, dyfrakcja rentgenowska, ilościowa analiza mikrostruktury); badania własności elektrycznych i magnetycznych; metody wykrywania i oceny wad materiałowych (defektoskopia magnetyczna, rentgenowska i ultradźwiękowa, metody penetracyjne). Podstawy teoretyczne wybranych prób technologicznych. Klasyfikacja wad wyrobów w inżynierii mechanicznej oraz techniki ich rozpoznawania i unikania. Techniki kontroli i podnoszenia jakości technicznej materiałów i wyrobów.

Zakres tematyczny laboratorium: Ocena składu ziarnowego materiałów formierskich, ocena właściwości technologicznych wilgotnych mas formierskich, rozpoznawanie wad odlewniczych i ustalanie przyczyn ich powstawania, rozpoznawanie niezgodności połączeń spajanych, badania makroskopowe i mikroskopowe złączy spawanych, rozpoznawanie wad wyrobów kutych, wykrawanych i tłoczonych, rozpoznawanie wad wyrobów z tworzyw sztucznych, ocena hartowości stali, rozpoznawanie wad wyrobów obrabianych cieplnie, ocena właściwości technologicznych ciekłych stopów odlewniczych, ocena składu chemicznego siluminów za pomocą metody ATD, spektralna analiza składu chemicznego.

Metody kształcenia

Wykład konwencjonalny - częściowo z wykorzystaniem środków audiowizualnych.

Laboratorium – praca zespołowa w trakcie wykonywania ćwiczeń.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbolne efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
-------------	------------------	--------------------	-------------

Opis efektu	Symboly efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Ma podbudowaną teoretycznie wiedzę związaną z wybranymi zagadnieniami kształtowania właściwości gotowych wyrobów. Ma podbudowaną teoretycznie wiedzę związaną z wybranymi zagadnieniami kształtowania struktury i własności materiałów inżynierskich . Ma podbudowaną teoretycznie wiedzę szczegółową związaną z wybranymi zagadnieniami procesów i technologii wytwarzania metodami Inżynierii Mechanicznej. Potrafi dokumentować przebieg prac w postaci protokołu z badań lub pomiarów oraz opracować wyniki badań i przedstawić je w formie czytelnego sprawozdania. Potrafi współdziałać i pracować w grupie, przyjmując różne role.	<ul style="list-style-type: none"> • K_W26 • K_W27 • K_W31 • K_U15 • K_K03 	<ul style="list-style-type: none"> • kolokwium • obserwacje i ocena umiejętności praktycznych studenta • wykonanie sprawozdań laboratoryjnych 	<ul style="list-style-type: none"> • Wykład • Laboratorium

Warunki zaliczenia

Literatura podstawowa

1. Dobrzański L.A., Nowosielski R.: Metody badań metali i stopów-badania własności fizycznych, WNT, Warszawa 1987.
2. Czuchryj J.: Kontrola jakości prac spawalniczych, Wyd. „KaBe”, Krosno, 2002.
3. Łomozik M., i inni: Makroskopowe i mikroskopowe badania metalograficzne materiałów konstrukcyjnych i ich połączeń spajanych, Wyd. Instytutu Spawalnictwa, Gliwice 2009.
4. Lewińska-Romicka A.: Badania nieniszczące. Podstawy defektoskopii, WNT, Warszawa 2001.
5. Ptak W., Tabor A.: Metody oceny jakości wyrobów metalowych. Wyd. Politechniki Krakowskiej, Kraków 2008.
6. Dudziński W. i inni: Materiały konstrukcyjne w budowie maszyn. Ćwiczenia laboratoryjne. Politechnika Wroclawska, Wrocław 1994.
7. Praca zbiorowa: Podstawy ilościowej mikroanalizy RTG, WNT, Warszawa, 1994.
8. Baler J., Koppen M.: Podręcznik wad odlewniczych, Wyd. IKO-Erbsloh,1994.
9. Normy dotyczące wad poszczególnych grup wyrobów np. PN-85/H-83105, PN-ISO 6520, EN-ISO 5817. Podobnie postępuj w przypadku kolejnych pozycji bibliograficznych literatury podstawowej wciskając [Enter]. Pamiętaj o kolejności: autor, tytuł, wydawnictwo, miejsce, rok wydania! Przed wciśnięciem [Enter] skasuj ukryty tekst: „Podobnie ...”.

Literatura uzupełniająca

1. Zestaw instrukcji do zajęć laboratoryjnych.

Uwagi

Brak

Zmodyfikowane przez dr inż. Tomasz Belica (ostatnia modyfikacja: 04-04-2018 22:59)

Wygenerowano automatycznie z systemu SyllabUZ