

Procesy technologiczne montażu - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Procesy technologiczne montażu
Kod przedmiotu	06.9-WM-ZIP-P-42_14gen
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Zarządzanie i inżynieria produkcji
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2017/2018

Informacje o przedmiocie	
Semestr	6
Liczba punktów ECTS do zdobycia	3
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr hab. inż. Michał Sąsiadek, prof. UZ

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Projekt	30	2	18	1,2	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Opanowanie wiedzy i umiejętności w zakresie projektowania i analizy procesów technologicznych montażu.

Wymagania wstępne

Podstawowa wiedza z zakresu: technik wytwarzania, metrologii warsztatowej, rysunku technicznego, grafiki inżynierskiej, procesów produkcyjnych

Zakres tematyczny

Wykład:

Charakterystyka procesów montażu. Konstrukcja wyrobów a proces montażu. Projektowanie dla montażu i demontażu. Projektowanie procesów montażu: technologiczne, organizacyjno-technologiczne. Projektowanie stanowiska pracy w procesie montażu. Planowanie i kierowanie procesem montażu.

Projekt - tematyka projektów:

P1 - Projektowanie dla montażu na podstawie wybranego wyrobu

P2 - Projektowanie dla demontażu na podstawie wybranego wyrobu

P3 - Planowanie kolejności procesu montażu dla wybranego wyrobu

P4 - Metody montażu i ich praktyczne zastosowanie

P5 - Projektowanie i organizacja stanowiska pracy montażu (montaż manualny, montaż zautomatyzowany)

P6 - Modelowanie i symulacja procesu montażu

Prowadzący przydziela wybrane tematy zespołom studentów do realizacji projektu.

Metody kształcenia

Wykład w formie konwencjonalnej. Realizacja projektów i sporządzenie sprawozdań.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbol e efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Potrąfi projektować proces technologiczny montażu.	- K_U01 - K_U27	projekt	- Wykład - Projekt
Potrąfi tworzyć i posługiwać się dokumentacją związaną z procesami montażu.	K_U05	projekt	- Wykład - Projekt

Opis efektu	Symbol e efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Stosuje terminologie właściwą dla opisu procesów technologicznych montażu. Rozumie struktury procesów montażowych. Klasyfikuje procesy produkcyjne montażu. Potrafi dobrać odpowiedni proces ze względu na typ połączeń	• K_W10	• projekt	• Wykład • Projekt
Potrafi współdziałać w grupie w zakresie kompleksowego opracowywania procesu.	• K_K03	• projekt	• Wykład • Projekt
Potrafi pozyskiwać informację z różnych źródeł z zakresu procesów montażu.	• K_K01	• projekt	• Wykład • Projekt

Warunki zaliczenia

Wykład: zaliczenie na ocenę na podstawie dyskusji.

Projekt: zaliczenie na ocenę, na podstawie składowych ocen z realizacji cząstkowych projektów procesu montażu, prezentacji końcowej projektu procesu technologicznego montażu.

Literatura podstawowa

Richter E., Schiling W., Weis M., Montaż w budowie maszyn, WNT, 1980

Feld M. *Projektowanie procesów technologicznych* WNT 2004.

Pająk Edward, *Zarządzanie produkcją. Produkt, technologia, organizacja* Wydawnictwo naukowe PWN, 2006

Józef Matuszek, *Inżynieria produkcji*, Bielsko-Biała 2000

Durlik I., *Inżynieria zarządzania*. Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych. T.1 i 2. Gdańsk, Agencja wydawnicza PLACET 2004.

Literatura uzupełniająca

Tomaszewski Z., *Wprowadzenie do techniki*. Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2002.

Matuszek J., *Inżynieria produkcji*, Bielsko-Biała 2000.

Karpiński T. *Inżynieria produkcji*. WNT, W-wa 2004.

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Tomasz Belica (ostatnia modyfikacja: 15-01-2018 19:49)

Wygenerowano automatycznie z systemu SyllabUZ