

Selected Aspects of Technical Work Safety - course description

General information	
Course name	Selected Aspects of Technical Work Safety
Course ID	06.9-WM-BHP-D-16
Faculty	Faculty of Mechanical Engineering
Field of study	Occupational Health and Safety
Education profile	academic
Level of studies	Second-cycle studies leading to MS degree
Beginning semester	winter term 2017/2018

Course information	
Semester	2
ECTS credits to win	2
Course type	obligatory
Teaching language	polish
Author of syllabus	dr inż. Marek Rybakowski, prof. UZ

Classes forms					
The class form	Hours per semester (full-time)	Hours per week (full-time)	Hours per semester (part-time)	Hours per week (part-time)	Form of assignment
Lecture	15	1	9	0,6	Credit with grade
Laboratory	15	1	9	0,6	Credit with grade

Aim of the course

Zapoznanie studentów z problematyką technicznego bezpieczeństwa pracy, w tym źródłach zagrożeń życia i zdrowia, zasadach postępowania dotyczących zapewnienia bezpieczeństwa użytkowania, obsługi i konserwacji maszyn i urządzeń technicznych.

Prerequisites

Podstawy bezpieczeństwa pracy w tym analiza i ocena zagrożeń w środowisku pracy.

Scope

Europejska Dyrektywa Maszynowa i jej zakres przedmiotowy. Identyfikacja zagrożeń mechanicznych w procesach pracy. Barwy, znaki i sygnały bezpieczeństwa. Oznakowanie towarów niebezpiecznych. Analiza przedmiotowa i podmiotowa minimalnych wymagań w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy. Dostosowanie maszyn do minimalnych wymagań w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy. Rozp. M. Gospodarki z dnia 30. 10. 2002 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy. Działania dostosowawcze. Rola Rozporządzeń i Norm zharmonizowanych w koncepcji kształtowania technicznego bezpieczeństwa pracy. Znak CE i nabywanie maszyn. Rozpoznanie wybranych technicznych źródeł czynników powodujących wypadek w odniesieniu do maszyn, urządzeń i narzędzi technicznych: Ogólne wymogi bezpieczeństwa dla maszyn i urządzeń. Zagrożenia mechaniczne i ich badania - strategia doboru technicznych środków ochrony. Odległości bezpieczeństwa i ich modelowanie. Dobór osłony, urządzeń ochronnych i urządzeń zabezpieczających. Przegląd urządzeń do zatrzymania awaryjnego maszyn.

Teaching methods

Wykład: wykład konwencjonalny, przeglądowny z wykorzystaniem pomocy audiowizualnych.

Laboratorium: ćwiczenia laboratoryjne, praca z dokumentem źródłowym.

Learning outcomes and methods of theirs verification

Outcome description	Outcome symbols	Methods of verification	The class form
Absolwent ma wiedzę w zakresie stosowania zasad bezpieczeństwa procesowego i technicznego bezpieczeństwa pracy oraz zautomatyzowanych procesów technologicznych	KW_03	- a check work - a final test - a written assignment	- Lecture - Laboratory
Umie stosować zasady bezpieczeństwa procesowego i technicznego bezpieczeństwa pracy z uwzględnieniem zautomatyzowanych procesów technologicznych	KU_03	- a check work - a final test - a written assignment	- Lecture - Laboratory
Absolwent jest gotów do krytycznej oceny odbieranych treści oraz uznawania znaczenia wiedzy w rozwiązywaniu problemów poznawczych i praktycznych ukierunkowanych na bezpieczeństwo i higienę pracy	KK_01	- a check work - a written assignment	- Lecture - Laboratory

Assignment conditions

Wykład: kolokwium pisemne w formie testu – min 51% prawidłowych odpowiedzi na pozytywne zaliczenie.

Laboratorium: zaliczenie ćwiczeń prezentacji ustnej lub pracy kontrolnej. Pozytywne oceny z bieżącego przygotowania studenta do zajęć.

Ocena końcowa: średnia arytmetyczna ocen z wykładu i laboratorium.

Recommended reading

1. Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn. Dziennik Urzędowy UE L 157/24, 9.6.2006.
2. Łabanowski W., Bezpieczeństwo użytkowania maszyn. Poradnik dla pracodawców. PIP, Warszawa 2013.
3. Modern trends in ergonomics and occupational safety / (Red.) [Grzegorz Dudarski](#), [Jozef Martinka](#), [Marek Rybakowski](#), [Ivana Tureková](#). Zielona Góra. Oficyna Wydaw. Uniwersytetu Zielonogórskiego, 2013.
4. Gilewicz A., Gilewicz M., BHP przy obsłudze maszyn i urządzeń technicznych. Warszawa 1996.
5. Rączkowski B., BHP w praktyce. Poradnik. Wyd. OD i D Kadr Sp. z o.o., Gdańsk 2012.
6. Scientific and practical aspects of safety engineering / (Red.) Dudarski, G., Martinka, J., Rybakowski, M., Zielona Góra, Wydaw. Naukowe Polskiego Towarzystwa Profesjologicznego, Uniwersytet Zielonogórski, 2016.
7. Techniczne bezpieczeństwo pracy. Wybór przepisów. Tom III. Wyd. Ośr. Szkol. PIP im. Prof. J. Rosnera, Wrocław 2005.
8. Ustawy i Rozporządzenia tematycznie związane z problematyką prowadzonych zajęć.

Further reading

1. Rozporządzenie MG z dnia 30 października 2002 r., w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy. Dz. U. Nr 191, poz. 1596 z 2002 r.
2. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 20 grudnia 2005 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa. Dz. U. Nr 259, poz. 2170 z 2005 r.
3. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 26.9.1997r. w sprawie ogólnych przepisów bhp (tekst jednolity Dz.U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650, zmiana Dz.U. z 2007r. Nr 49, poz. 330).
4. Czasopisma: ATEST, Bezpieczeństwo Pracy. Nauka i Praktyka, Inspektor Pracy, Przyjaciół Przy Pracy, Serwis BHP, Służba pracownicza, Specjalista ds. BHP

Notes

Obowiązkowe przygotowanie indywidualnej prezentacji tematycznej na ćwiczeniach laboratoryjnych.

Pozostałe warunki uczestnictwa i zaliczenia przedmiotu określa Regulamin Studiów UZ.

Modified by dr inż. Marek Rybakowski, prof. UZ (last modification: 05-05-2017 16:21)

Generated automatically from SylabUZ computer system