

Technological Project - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Technological Project
Kod przedmiotu	06.1-WM-ER-MiBM-13_18
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	WM - oferta ERASMUS
Profil	-
Rodzaj studiów	Program Erasmus
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2018/2019

Informacje o przedmiocie	
Semestr	2
Liczba punktów ECTS do zdobycia	2
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	angielski
Sylabus opracował	<ul style="list-style-type: none">dr inż. Paweł Schlafka

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Projekt	30	2	-	-	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

The aim of the course is to acquire the skills of the design process using the basic machinery manufacturing.

Wymagania wstępne

Fundamentals of machine design, materials science, engineering, manufacturing, metrology and measurement systems.

Zakres tematyczny

The development process of the machine selected using the techniques: casting, machining and forming, depending on the needs of the heat treatment. The project scope includes the following topics: design manufacturability analysis, determine the size of the part, performance drawing a blank, the setting of the initial order of the operations process, the calculation of the parameters of the process, the exact development process, establishing the necessary machines, tools and fixtures, tools and measuring instruments and process parameters, setting time standards for specific operations, the development of technical documentation.

Metody kształcenia

Working with professional literature. Individual project.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
K_U17, K_U18 He can design a technological process of manufacturing of machine parts using appropriate methods, machinery and tools.		<ul style="list-style-type: none">bieżąca kontrola na zajęciachdyskusjaprojektprzygotowanie projektu	<ul style="list-style-type: none">Projekt
K_K03 He can design a technological process of manufacturing of machine parts using appropriate methods, machinery and tools.		<ul style="list-style-type: none">dyskusjaprojektprzygotowanie projektu	<ul style="list-style-type: none">Projekt
K_K01 Understand the importance and need for learning throughout life. Able to interact and work in a group, taking in the different roles.		<ul style="list-style-type: none">dyskusjaprojektprzygotowanie projektu	<ul style="list-style-type: none">Projekt

Warunki zaliczenia

Literatura podstawowa

- L.A. Dobrzański: Fundamentals of materials science and materials science. WNT, Warsaw 2002.
- J. Barcik, M. Kupka, A. Wala: Metal Technology, Ed. Univ. Silesia, Katowice 2000
- W. Olszak: Machining. WNT Warsaw 2008.

4. M. Perzyk: Casting, Ed. WNT, Warsaw 2004
5. L. Przybylski: Strategy selection tools modern machining conditions. Cracow University of Technology, Cracow 2000.

Literatura uzupełniająca

1. Engineer's Guide. "Machining" Volume 1 Ed. WNT, Warsaw, 1991
2. Engineer's Guide "Welding", Ed. WNT, Warsaw 1993
3. T. Karpinski.: "Production Engineering", Ed. WNT, Warsaw 2004

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Paweł Schlafka (ostatnia modyfikacja: 27-04-2018 12:05)

Wygenerowano automatycznie z systemu SyllabUZ