

# Reinżynieria procesów w logistyce - opis przedmiotu

| Informacje ogólne   |                                            |
|---------------------|--------------------------------------------|
| Nazwa przedmiotu    | Reinżynieria procesów w logistyce          |
| Kod przedmiotu      | 06.9-WM-ZIP-ZL-D-17                        |
| Wydział             | <a href="#">Wydział Mechaniczny</a>        |
| Kierunek            | Zarządzanie i inżynieria produkcji         |
| Profil              | ogólnoakademicki                           |
| Rodzaj studiów      | drugiego stopnia z tyt. magistra inżyniera |
| Semestr rozpoczęcia | semestr zimowy 2018/2019                   |

| Informacje o przedmiocie        |                                                                                       |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Semestr                         | 2                                                                                     |
| Liczba punktów ECTS do zdobycia | 3                                                                                     |
| Typ przedmiotu                  | obowiązkowy                                                                           |
| Język nauczania                 | polski                                                                                |
| Sylabus opracował               | <ul style="list-style-type: none"><li>dr hab. inż. Roman Stryjski, prof. UZ</li></ul> |

| Formy zajęć |                                         |                                        |                                            |                                           |                     |
|-------------|-----------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------|
| Forma zajęć | Liczba godzin w semestrze (stacjonarne) | Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne) | Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne) | Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne) | Forma zaliczenia    |
| Wykład      | 15                                      | 1                                      | 9                                          | 0,6                                       | Zaliczenie na ocenę |
| Projekt     | 15                                      | 1                                      | 9                                          | 0,6                                       | Zaliczenie na ocenę |

## Cel przedmiotu

Głównym skutkiem kształcenia będzie poznanie metod prezentacji, monitorowania i oceny procesów w przedsiębiorstwie produkcyjnym dla uzyskania istotnego usprawnienia wg krytycznych miar wydajności , takich jak: koszt, jakość czas.

## Wymagania wstępne

Zarządzanie produkcją i usługami. Zarządzanie projektem i innowacjami Badania Operacyjne.

## Zakres tematyczny

### Wykład

Geneza, Istota i znaczenie zarządzania procesowego w przedsiębiorstwie produkcyjnym. Identyfikacja procesów, metody notacji procesów, klasyfikacja systemów workflow. Dokumentowanie przebiegu procesów w przedsiębiorstwie. Modelowanie procesów pracy w przedsiębiorstwie. Ocena procesów wg kryteriów ilościowych i jakościowych. Mierniki procesów oraz monitorowanie procesów umożliwiające poprawę efektywności działania i tym samym zwiększania elastyczność na zmiany na rynku. Procesowe podejście do badania efektywności w przedsiębiorstwie Analiza niepowodzeń. Usprawnianie procesów biznesowych poprzez outsourcing. Automatyzacja procesów biznesowych (produkcyjnych i logistycznych) oparta na implementacji technologii informatycznych w przedsiębiorstwie.

### Projekt:

Re-inżynieria procesowa w wybranym przedsiębiorstwie produkcyjnym.

## Metody kształcenia

Wykład konwencjonalny. Projekt wg założeń prowadzącego z tematyki przedmiotu.

## Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

| Opis efektu                                                                                                                                                                                                   | Symbole efektów                                                       | Metody weryfikacji                                                                            | Forma zajęć                                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Ma poszerzoną i pogłębioną wiedzę w zakresie badań operacyjnych i metod numerycznych przydatną do formułowania i rozwiązywania złożonych zadań związanych z Zarządzaniem i Inżynierią Produkcji Mechanicznej. | <ul style="list-style-type: none"><li><a href="#">K_W04</a></li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>kolokwium</li><li>projekt</li></ul>                     | <ul style="list-style-type: none"><li>Wykład</li><li>Projekt</li></ul> |
| Potrafi oszacować koszty wstępne oraz koszty szacunkowe realizowanych projektów inżynierskich; potrafi dokonać wstępnej analizy ekonomicznej podejmowanych działań inżynierskich.                             | <ul style="list-style-type: none"><li><a href="#">K_U23</a></li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>bieżąca kontrola na zajęciach</li><li>projekt</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>Projekt</li></ul>                |
| Potrafi pozyskiwać informacje z literatury, baz danych oraz innych źródeł, integrować je, dokonywać ich interpretacji oraz wyciągać wnioski i formułować opinie.                                              | <ul style="list-style-type: none"><li><a href="#">K_U01</a></li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>bieżąca kontrola na zajęciach</li><li>projekt</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>Projekt</li></ul>                |
| Posiada uporządkowaną i podbudowaną teoretycznie wiedzę w zakresie prognozowania i symulacji w przedsiębiorstwie.                                                                                             | <ul style="list-style-type: none"><li><a href="#">K_W10</a></li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>kolokwium</li><li>projekt</li></ul>                     | <ul style="list-style-type: none"><li>Wykład</li><li>Projekt</li></ul> |

## Warunki zaliczenia

**Wykład:** Zaliczenie na ocenę. Ocena wystawiana na podstawie sprawdzianu pisemnego obejmującego weryfikację znajomości podstawowych zagadnień.

**Projekt:** zaliczenie na ocenę. Ocena wyznaczana na podstawie składowej oceniającej umiejętności związane z realizacją projektu.

Ocena końcowa – średnia arytmetyczna ocen z poszczególnych form zajęć.

## Literatura podstawowa

1. Muller R., Rupper P.: Process reengineering. Optymalizacja procesów zorientowanych na klienta. Wydawnictwo Astrum, Warszawa 2000.
2. Bendkowski J., Kramarz M., Kramarz W.: *Metody i techniki ilościowe w logistyce stosowanej. Wybrane zagadnienia*. Wyd. Politechniki Śląskiej, Gliwice 2010
3. Krawczyk S., *Logistyka teoria i praktyka*. Tom 1 i 2, 2011, Dyfin

## Literatura uzupełniająca

1. Sarjusz-Wolski Z.: *Strategia zarządzania zaopatrzeniem*. Wyd. Placet, Warszawa 2002.
2. Muhlemann Alan, Oakland John: *Zarządzanie. Produkcja i usługi*, PWN Warszawa 1992.

## Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Tomasz Belica (ostatnia modyfikacja: 04-05-2018 20:58)

Wygenerowano automatycznie z systemu SyllabUZ