

Wybrane problemy technicznego bezpieczeństwa pracy - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Wybrane problemy technicznego bezpieczeństwa pracy
Kod przedmiotu	06.9-WM-BHP-D-16
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Bezpieczeństwo i higiena pracy
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	drugiego stopnia z tyt. magistra
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2018/2019

Informacje o przedmiocie	
Semestr	2
Liczba punktów ECTS do zdobycia	2
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	dr inż. Marek Rybakowski, prof. UZ

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Laboratorium	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Zapoznanie studentów z problematyką technicznego bezpieczeństwa pracy, w tym źródłach zagrożeń życia i zdrowia, zasadach postępowania dotyczących zapewnienia bezpieczeństwa użytkowania, obsługi i konserwacji maszyn i urządzeń technicznych.

Wymagania wstępne

Podstawy bezpieczeństwa pracy w tym analiza i ocena zagrożeń w środowisku pracy.

Zakres tematyczny

Europejska Dyrektywa Maszynowa i jej zakres przedmiotowy. Identyfikacja zagrożeń mechanicznych w procesach pracy. Barwy, znaki i sygnały bezpieczeństwa. Oznakowanie towarów niebezpiecznych. Analiza przedmiotowa i podmiotowa minimalnych wymagań w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy. Dostosowanie maszyn do minimalnych wymagań w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy. Rozp. M. Gospodarki z dnia 30. 10. 2002 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy. Działania dostosowawcze. Rola Rozporządzeń i Norm zharmonizowanych w koncepcji kształtowania technicznego bezpieczeństwa pracy. Znak CE i nabywanie maszyn. Rozpoznanie wybranych technicznych źródeł czynników powodujących wypadek w odniesieniu do maszyn, urządzeń i narzędzi technicznych: Ogólne wymogi bezpieczeństwa dla maszyn i urządzeń. Zagrożenia mechaniczne i ich badania - strategia doboru technicznych środków ochrony. Odległości bezpieczeństwa i ich modelowanie. Dobór osłony, urządzeń ochronnych i urządzeń zabezpieczających. Przegląd urządzeń do zatrzymania awaryjnego maszyn. Wybrane problemy bezpieczeństwa maszyn w przemyśle 4.0.

Metody kształcenia

Wykład: wykład konwencjonalny, przeglądowny z wykorzystaniem pomocy audiowizualnych.

Laboratorium: ćwiczenia laboratoryjne, praca z dokumentem źródłowym.

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Absolwent jest gotów do krytycznej oceny odbieranych treści oraz uznawania znaczenia wiedzy w rozwiązywaniu problemów poznawczych i praktycznych ukierunkowanych na bezpieczeństwo i higienę pracy	KK_01	- praca kontrolna - praca pisemna	- Wykład - Laboratorium
Absolwent ma wiedzę w zakresie stosowania zasad bezpieczeństwa procesowego i technicznego bezpieczeństwa pracy oraz zautomatyzowanych procesów technologicznych	KW_03	- praca kontrolna - praca pisemna - test końcowy	- Wykład - Laboratorium
Umie stosować zasady bezpieczeństwa procesowego i technicznego bezpieczeństwa pracy z uwzględnieniem zautomatyzowanych procesów technologicznych	KU_03	- praca kontrolna - praca pisemna - test końcowy	- Wykład - Laboratorium

Warunki zaliczenia

Wykład: kolokwium pisemne w formie testu – min 60% prawidłowych odpowiedzi na pozytywne zaliczenie.

Laboratorium: zaliczenie ćwiczeń prezentacji ustnej lub pracy kontrolnej. Pozytywne oceny z bieżącego przygotowania studenta do zajęć.

Ocena końcowa: średnia arytmetyczna ocen z wykładu i laboratorium.

Literatura podstawowa

1. Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn. Dziennik Urzędowy UE L 157/24, 9.6.2006.
2. Łabanowski W., Bezpieczeństwo użytkowania maszyn. Poradnik dla pracodawców. PIP, Warszawa 2013.
3. Modern trends in ergonomics and occupational safety / (Red.) [Grzegorz Dudarski](#), [Jozef Martinka](#), [Marek Rybakowski](#), [Ivana Tureková](#). Zielona Góra. Oficyna Wydaw. Uniwersytetu Zielonogórskiego, 2013.
4. Gilewicz A., Gilewicz M., BHP przy obsłudze maszyn i urządzeń technicznych. Warszawa 1996.
5. Rączkowski B., BHP w praktyce. Poradnik. Wyd. OD i D Kadr Sp. z o.o., Gdańsk 2012.
6. Scientific and practical aspects of safety engineering / (Red.) Dudarski, G., Martinka, J., Rybakowski, M., Zielona Góra, Wydaw. Naukowe Polskiego Towarzystwa Profesjologicznego, Uniwersytet Zielonogórski, 2016.
7. Techniczne bezpieczeństwo pracy. Wybór przepisów. Tom III. Wyd. Ośr. Szkol. PIP im. Prof. J. Rosnera, Wrocław 2005.
8. Ustawy i Rozporządzenia tematycznie związane z problematyką prowadzonych zajęć.

Literatura uzupełniająca

1. Rozporządzenie MG z dnia 30 października 2002 r., w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy. Dz. U. Nr 191, poz. 1596 z 2002 r.
2. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 20 grudnia 2005 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa. Dz. U. Nr 259, poz. 2170 z 2005 r.
3. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 26.9.1997r. w sprawie ogólnych przepisów bhp (tekst jednolity Dz.U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650, zmiana Dz.U. z 2007r. Nr 49, poz. 330).
4. Czasopisma: ATEST, Bezpieczeństwo Pracy. Nauka i Praktyka, Inspektor Pracy, Przyjaciół Przy Pracy, Serwis BHP, Służba pracownicza, Specjalista ds. BHP

Uwagi

Obowiązkowe przygotowanie indywidualnej prezentacji tematycznej na ćwiczeniach laboratoryjnych.

Pozostałe warunki uczestnictwa i zaliczenia przedmiotu określa Regulamin Studiów UZ.

Zmodyfikowane przez dr inż. Marek Rybakowski, prof. UZ (ostatnia modyfikacja: 24-04-2018 20:54)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ