

# Bezpieczeństwo pracy w procesach produkcyjnych - opis przedmiotu

| Informacje ogólne   |                                                |
|---------------------|------------------------------------------------|
| Nazwa przedmiotu    | Bezpieczeństwo pracy w procesach produkcyjnych |
| Kod przedmiotu      | 06.9-WM-BHP-D-20                               |
| Wydział             | <a href="#">Wydział Mechaniczny</a>            |
| Kierunek            | Bezpieczeństwo i higiena pracy                 |
| Profil              | ogólnoakademicki                               |
| Rodzaj studiów      | drugiego stopnia z tyt. magistra               |
| Semestr rozpoczęcia | semestr zimowy 2018/2019                       |

| Informacje o przedmiocie        |                                                                                          |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| Semestr                         | 2                                                                                        |
| Liczba punktów ECTS do zdobycia | 2                                                                                        |
| Typ przedmiotu                  | obowiązkowy                                                                              |
| Język nauczania                 | polski                                                                                   |
| Sylabus opracował               | <ul style="list-style-type: none"><li>dr hab. inż. Waldemar Uźdźicki, prof. UZ</li></ul> |

| Formy zajęć  |                                         |                                        |                                            |                                           |                     |
|--------------|-----------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------|
| Forma zajęć  | Liczba godzin w semestrze (stacjonarne) | Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne) | Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne) | Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne) | Forma zaliczenia    |
| Wykład       | 15                                      | 1                                      | 9                                          | 0,6                                       | Zaliczenie na ocenę |
| Laboratorium | 15                                      | 1                                      | 9                                          | 0,6                                       | Zaliczenie na ocenę |

## Cel przedmiotu

Dostarczenie wiedzy z zakresu wymagań bezpieczeństwa maszyn i urządzeń. Umiejętności oceny zgodności maszyn, procesów z wymogami bezpieczeństwa

## Wymagania wstępne

Bezpieczeństwo procesowe. Analiza i ocena zagrożeń w środowisku pracy. Wybrane problemy technicznego bezpieczeństwa pracy

## Zakres tematyczny

Bezpieczeństwo w zakładach obróbki mechanicznej. Konstrukcja i aspekty bezpieczeństwa obrabiarek. Wymagania oraz tryb i procedury oceny zgodności maszyn i elementów bezpieczeństwa. Wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy dotyczące użytkowania maszyn. Obowiązki i działania pracodawców związane z doprowadzeniem użytkowanych maszyn do zgodności z minimalnymi wymaganiami BHP. Pomiar hałasu – warunki pomiarów dotyczące obrabiarek. Bezpieczeństwo pracowników w procesie produkcyjnym.

## Metody kształcenia

Wykład: wykład konwencjonalny, wykład konwersatoryjny, wykład problemowy

Ćwiczenia: pogadanka, pomiar, ćwiczenia laboratoryjne, analiza, dyskusja,

## Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

| Opis efektu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Symbole efektów                                                                                     | Metody weryfikacji                                                         | Forma zajęć                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Absolwent ma wiedzę w zakresie stosowania zasad bezpieczeństwa procesowego i technicznego bezpieczeństwa pracy oraz zautomatyzowanych procesów technologicznych                                                                                                                                                                                                                                                                | <ul style="list-style-type: none"><li><a href="#">KW_03</a></li></ul>                               | <ul style="list-style-type: none"><li>kolokwium</li></ul>                  | <ul style="list-style-type: none"><li>Wykład</li></ul>       |
| Umie stosować zasady bezpieczeństwa procesowego i technicznego bezpieczeństwa pracy z uwzględnieniem zautomatyzowanych procesów technologicznych                                                                                                                                                                                                                                                                               | <ul style="list-style-type: none"><li><a href="#">KU_03</a></li></ul>                               | <ul style="list-style-type: none"><li>projekt</li><li>sprawdzian</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>Laboratorium</li></ul> |
| Absolwent jest gotów do krytycznej oceny odbieranych treści oraz uznawania znaczenia wiedzy w rozwiązywaniu problemów poznawczych i praktycznych ukierunkowanych na bezpieczeństwo i higienę pracy Oraz: - wypełniania zobowiązań społecznych, inspirowania i organizowania działalności na rzecz środowiska społecznego - inicjowania działania na rzecz interesu publicznego - myślenia i działania w sposób przedsiębiorczy | <ul style="list-style-type: none"><li><a href="#">KK_01</a></li><li><a href="#">KK_02</a></li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>projekt</li><li>sprawdzian</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>Laboratorium</li></ul> |

## Warunki zaliczenia

Wykład: ocena z kolokwium. Warunkiem przystąpienia do kolokwium zaliczeniowego z wykładu jest uzyskanie zaliczenia z ćwiczeń laboratoryjnych.

Ćwiczenia laboratoryjne: oceniane są na podstawie: obecności i wykonania wszystkich ćwiczeń. Ocena końcowa: średnia arytmetyczna ocen z wykładu i laboratorium

## Literatura podstawowa

1. Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE
2. Lewandowski J., Ergonomia. PWN Warszawa-Lódź 2001
3. PN-ISO 7960:2000 Hałas obrabiarek – Warunki pomiarów dotyczące obrabiarek do drewna.
4. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn
5. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 14 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy obsłudze obrabiarek do drewna.
6. Rozporządzenie Ministra Ochrony Środowiska, Zasobów Naturalnych i Leśnictwa z dnia 29 listopada 1995 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy wykonywaniu prac z zakresu gospodarki leśnej.

## Literatura uzupełniająca

1. Dąbrowski A., Gierasimiuk J., Dostosowanie maszyn i innych urządzeń technicznych użytkowanych w miejscach pracy do zgodności z dyrektywami. Bezpieczeństwo Pracy nr 7-8/2002, CIOP-PIB
2. Gierasimiuk J., Miareczko B., System oceny zgodności oraz kontroli wyrobów. Bezpieczeństwo Pracy nr 3/2004, CIOP-PIB
3. Grzywiński W.: Ergonomia i ochrona pracy w leśnictwie. Akademia Rolnicza, Poznań 2007.

## Uwagi

Zmodyfikowane przez dr hab. Ryszard Matysiak, prof. UZ (ostatnia modyfikacja: 18-04-2018 11:43)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ