

Komputerowe wspomaganie w inżynierii produkcji - opis przedmiotu

Informacje ogólne	
Nazwa przedmiotu	Komputerowe wspomaganie w inżynierii produkcji
Kod przedmiotu	06.9-WM-ZIP-IJ-P-61
Wydział	Wydział Mechaniczny
Kierunek	Zarządzanie i inżynieria produkcji
Profil	ogólnoakademicki
Rodzaj studiów	pierwszego stopnia z tyt. inżyniera
Semestr rozpoczęcia	semestr zimowy 2018/2019

Informacje o przedmiocie	
Semestr	7
Liczba punktów ECTS do zdobycia	5
Typ przedmiotu	obowiązkowy
Język nauczania	polski
Sylabus opracował	<ul style="list-style-type: none">doc. dr inż. Julian Jakubowski

Formy zajęć					
Forma zajęć	Liczba godzin w semestrze (stacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (stacjonarne)	Liczba godzin w semestrze (niestacjonarne)	Liczba godzin w tygodniu (niestacjonarne)	Forma zaliczenia
Wykład	15	1	9	0,6	Zaliczenie na ocenę
Projekt	60	4	36	2,4	Zaliczenie na ocenę

Cel przedmiotu

Opanowanie wiedzy i umiejętności w zakresie: przedstawienie produktu jako modelu 3D z możliwością wyboru metody projektowania bryłowego, powierzchniowego czy też hybrydowego, student będzie analizował i dobierał narzędzia Cax do określonego zadania, ponadto będzie mógł projektować procesy technologiczne z wykorzystaniem systemów CAM.

Wymagania wstępne

Podstawowa wiedza z zakresu: technologie informacyjne, procesy i techniki produkcyjne, inżynieria współbieżna, podstawy projektowania inżynierskiego, materiałoznawstwo.

Zakres tematyczny

Wykład:

Technologie informatyczne w komputerowo zintegrowanym cyklu rozwoju produktu. Wybrane aspekty techniczne, organizacyjne i funkcjonalne wdrażania technik komputerowych w przedsiębiorstwie. Technika projektowania odwrotnego, rapid tooling i rapid prototyping. Wybrane elementy systemu Catia: szkicownik, typy wiązań, metody modelowania, składania zespołów oraz przygotowywania symulacji i prezentacji.Wirtualizacja wytwarzania. Rola modeli 3D w rozwoju produktu i procesu.Aktualne tendencje rozwoju produktu w przedsiębiorstwach produkcyjnych.

Projekt:

Prezentowanie studentom wybranych modułów systemu Catia. Zapoznanie studenta z modulem szkicownika. Zapoznanie studenta z modulem bryłowym i powierzchniowym. Wirtualne modelowanie wybranych elementów maszyn w systemie Catia przy pomocy poznanych modułów do projektowania 3D. Projekt z wykorzystaniem technikami montażu wirtualnego wyrobu, symulacji działania wyrobu oraz elementami wirtualnego wytwarzania. Przedstawienie etapów i analiz w układzie kształt, materiał metoda wytwarzania na zadane zagadnienie projektowe. Prezentacja i ocena rozwiązań zastosowanych w trakcie realizacji procesów. Analiza dobranych i wykorzystanych narzędzi w trakcie realizacji zadanego zadania projektowego.

Metody kształcenia

Wykład konwencjonalny z pomocami multimedialnymi, metoda projektu, praca w grupach

Efekty uczenia się i metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się

Opis efektu	Symbole efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Potrafi przygotować, udokumentować i opracować zagadnienia dla zadanego problemu technicznego wykorzystując inne dziedziny nauki tj. inżynieria produkcji, inżynieria materiałowa, budowa i eksploatacja maszyn, mechanika, automatyka i robotyka, zarządzanie.	<ul style="list-style-type: none">K_U05	<ul style="list-style-type: none">przygotowanie projektu	<ul style="list-style-type: none">WykładProjekt
Potrafi dobierać i stosować odpowiednie aplikacje komputerowe do obliczeń, symulacji, projektowania i weryfikacji.	<ul style="list-style-type: none">K_U11	<ul style="list-style-type: none">bieżąca kontrola na zajęciachobserwacje i ocena umiejętności praktycznych studentaprojekt	<ul style="list-style-type: none">WykładProjekt

Opis efektu	Symbol e efektów	Metody weryfikacji	Forma zajęć
Ma uporządkowaną podbudowaną teoretycznie wiedzę w zakresie podstawowych technik wytwarzania związanego z Zarządzaniem i Inżynierią Produkcji.	• K_W03	• bieżąca kontrola na zajęciach • kolokwium	• Wykład • Projekt
Zna podstawowe metody, techniki, narzędzia i materiały stosowane przy rozwiązywaniu złożonych zadań inżynierskich związanych z Zarządzaniem i Inżynierią Produkcji.	• K_W07	• aktywność w trakcie zajęć • kolokwium	• Wykład • Projekt
Potrafi współdziałać i pracować w grupie, przyjmując w niej różne role.	• K_K03	• obserwacja i ocena aktywności na zajęciach	• Wykład • Projekt
Potrafi odpowiednio określić priorytety służące do realizacji określonego przez siebie i innych zadania	• K_K04	• obserwacje i ocena umiejętności praktycznych studenta • przygotowanie projektu	• Wykład • Projekt
Potrafi pracować indywidualnie i w zespole, oraz umiejętnie zarządzać pracą zespołu	• K_U03	• obserwacje i ocena umiejętności praktycznych studenta	• Wykład • Projekt

Warunki zaliczenia

Wykład: kolokwium zaliczeniowe na ocenę

Ocena wystawiana na podstawie kolokwium pisemnego obejmującą weryfikację znajomości podstawowych zagadnień.

Projekt: zaliczenie na ocenę

Ocena wyznaczana na podstawie składowej oceniającej umiejętności związane z realizacją zadań projektowych, jego obrony i przygotowanie dokumentacji projektowej oraz składowej za „obronę” przez studenta sprawozdania z realizacji projektu.

Zaliczenie z przedmiotu: średnia ważona:

Wykład 0,5 i Projekt 0,5

Literatura podstawowa

1. Chlebus E. *Techniki komputerowe CAX w inżynierii produkcji*, WNT, W-wa 2000.
2. Lisowski E., *Modelowanie geometrii elementów maszyn i urządzeń w systemach CAD 3D*. Wyd. Politechniki Krakowskiej, Kraków 2003.
3. Skarka W., A. Mazurek *Catia. Podstawy modelowania i zapisu konstrukcji*. Wyd. Helion 2005.
4. Wyleżoł M., *Podstawy modelowania powierzchniowego i hybrydowego w systemie CATIA*. Wyd. Helion 2005
5. Węlczyko A. *Przykłady efektywnego zastosowania systemu w projektowaniu mechanicznym*. Wyd. Helion 2005

Literatura uzupełniająca

1. Inżynieria produkcji (zeszyty 1,2,3,5,7,8,9,10,11) red. J. Jakubowski i inni. Wyd. UZ, 2005-2016

Uwagi

Zmodyfikowane przez dr inż. Tomasz Belica (ostatnia modyfikacja: 30-04-2018 23:53)

Wygenerowano automatycznie z systemu SylabUZ